

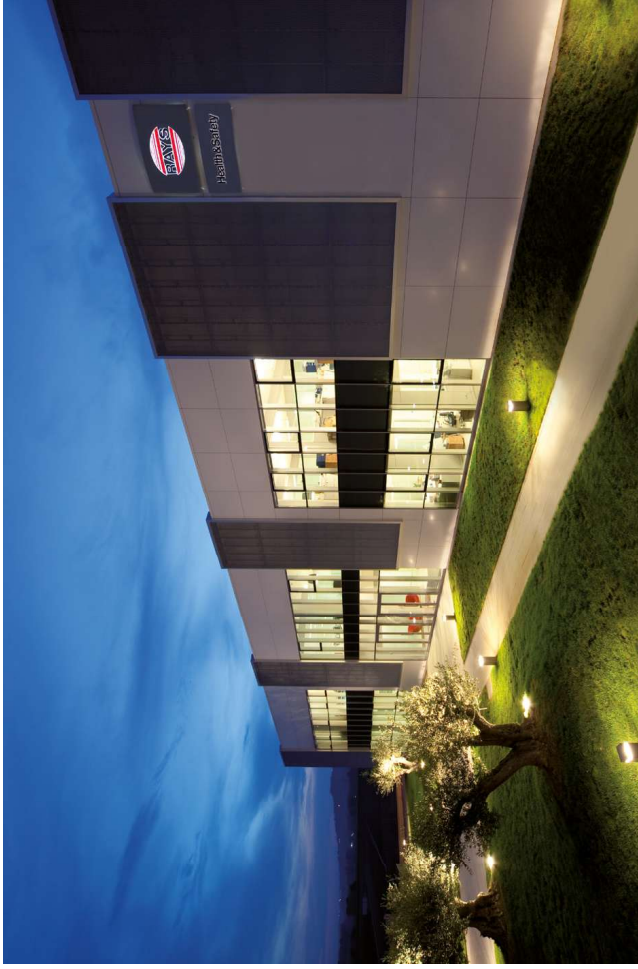


TECHNOSAFE®

protection & safety

PROTEZIONE & SICUREZZA

PROTECTION & SAFETY



LA STORIA E I VALORI UN SUCCESSO ITALIANO CHE ASPIRA ALL'ECCELLENZA

“Svolgere con passione il proprio lavoro, guardando costantemente fuori dai propri confini”: è la visione che ha portato il fondatore di Rays S.p.A. a realizzare questo importante progetto imprenditoriale.

Nel 1993, dopo aver collaborato per oltre dieci anni con aziende multinazionali del calibro di P&G e 3M, Stefano Marconi fonda la Rays S.p.A., dirigendola con passione e competenza fino a trasformarla in una realtà internazionale.

Oggi Rays S.p.A. è azienda leader nel settore della salute, protezione e cura della persona.

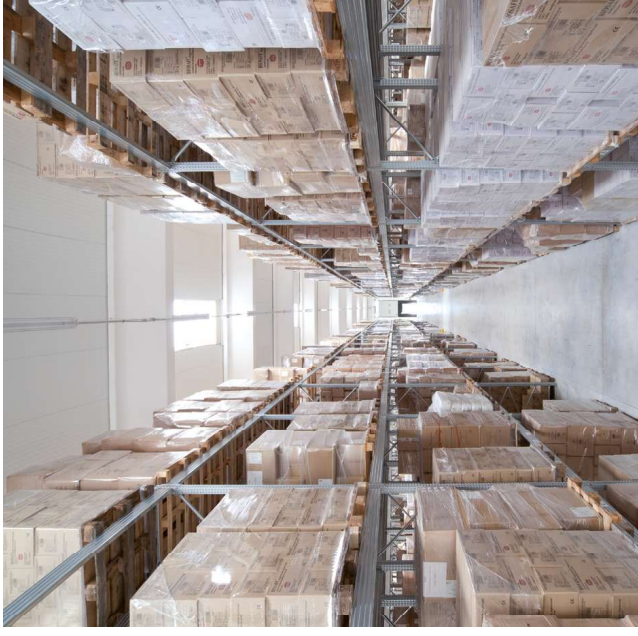
Una realtà marchigiana che si contraddistingue sul mercato italiano e internazionale per responsabilità, innovazione ed affidabilità.

Rays risponde quotidianamente alle necessità di vari mercati: Medica, Professionale e Farmacie.

Operiamo in settori specializzati come quello sanitario, supportando ospedali pubblici, cliniche private e rivenditori del settore dentale e veterinario. Nel settore professionale, ci dedichiamo all'antinfettiva, ferramenta, utensilerie e grossisti di forniture industriali. Con i nostri prodotti serviamo anche farmacie, erboristerie, centri fitness, centri estetici, catene di supermercati e negozi di bricolage.

Inserita da Centro Studi Italy Post nella lista delle 500 aziende più performanti d'Italia del 2019, nel 2021 Rays S.p.A. riceve il prestigioso premio Best Value Award posizionandosi al primo posto nella categoria LEONE (valore > 100miln) tra le aziende che crescono maggiormente in termini di valore. Nello stesso anno riceve il premio “Resilienza e innovazione BPER Banca” in partnership con “Corriere della Sera”. Nel 2022 Rays S.p.A. viene premiata come “Impresa Champion” da Corriere della Sera Economia e Centro Studi ItalyPost: inserendola tra le 1000 aziende che tra gli anni 2014 e 2020 hanno performato sopra la media.

Nel 2023 Rays S.p.A. è stata ufficialmente riconosciuta come una delle mille aziende Best Performer nelle Marche.



HISTORY AND VALUES AN ITALIAN SUCCESS ASPIRING TO EXCELLENCE

“Carrying out your work with passion, constantly looking outside your borders”: this is the vision that led the founder of Rays SpA to create this important entrepreneurial project.

In 1993, after having collaborated for over ten years with multinational companies of the caliber of P&G and 3M, Stefano Marconi founded Rays S.p.A., managing it with passion and competence until it transformed it into an international reality.

Today Rays S.p.A. is a leading company in the health, protection and personal care sector.

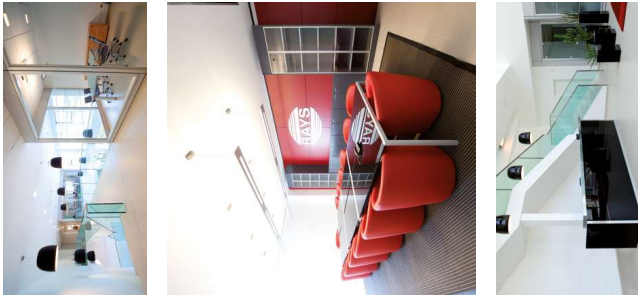
A company from the Marche region that stands out on the Italian and international market for its responsibility, innovation and reliability.

Rays responds daily to the needs of various markets: Medical, Professional and Pharmacies.

We operate in specialized sectors such as healthcare, supporting public hospitals, private clinics and dental and veterinary retailers. In the professional sector, we are dedicated to accident prevention, hardware, tool shops and industrial supply wholesalers. With our products we also serve pharmacies, herbalist shops, fitness centers, beauty centers, supermarket chains and DIY stores.

Inserted by Centro Studi Italy Post in the list of the 500 best performing companies in Italy in 2019, in 2021 Rays S.p.A. receives the prestigious Best Value Award, placing itself in first place in the LEONE category (value > 100 million) among the companies that are growing the most in terms of value. In the same year Rays received the “BPER Banca Resilience and Innovation” award in partnership with “Corriere della Sera”. In 2022 Rays S.p.A. was awarded as “Champion Company” by Corriere della Sera Economia and Centro Studi ItalyPost: placing it among the 1000 companies that performed above average between 2014 and 2020.

In 2023 Rays S.p.A. was officially recognized as one of the thousand Best Performer companies in the Marche region.



1993

Stefano Marconi fonda la **Rays**.
Dopo essere stato alla direzione vendite di multinazionali del calibro di P&G e 3M per oltre dieci anni.
Focus sul mercato **medicale**.

Stefano Marconi founded **Rays**, after having been in the sales management of multinationals such as P&G and 3M for over ten years.
Focus on the **medical market**.

Aghi / syringes / deflussori / set di infusione
/ guanti chirurgici / guanti da esame
/ sacche urina / mascherine / medicazione /
abbigliamento monouso

Needles / syringes / infusion sets / surgical
gloves / examination gloves / urine bags / masks
/ dressing / disposable clothing

2006

Sviluppo della divisione
Antinfertunitistica
e fondazione di
Technosafe.

Development of the Safety
division and foundation of
Technosafe.

Guanti da lavoro / calzature di
sicurezza / abbigliamento da lavoro
e alta visibilità / facciali filtranti /
tute protettive

Work gloves / safety footwear / work
and high-visibility clothing / filtering
face masks / protective suits

2015

Acquisizione dei brand
Iodase, Iodex e Lipobreak.

Acquisition of the Iodase,
Iodex and **Lipobreak**
brands.

2018

Inaugurazione della sede
totalmente dedicata alla
produzione cosmetica.
**Produzione cosmetica
conto terzi**.

Inauguration of the cosmetics
production factory.
Cosmetics private label.

2023

Andrea Marconi, figlio di **Stefano**
diventa Presidente della **Rays**.

Andrea Marconi, **Stefano**'s son,
becomes President of the **Rays**.

30
1993-2023

30 YEARS OF
SUCCESS, DEDICATION
AND HISTORY.

30 ANNI DI
SUCCESSI, DEDIZIONE
E STORIA.

QUALITÀ CERTIFICATA

I prodotti Rays sono frutto di un'intensa attività di Ricerca e Sviluppo, la quale permette la realizzazione di proposte innovative, affidabili, caratterizzate da un elevato livello di qualità. Grazie al know-how maturato negli anni e ad un attento controllo qualitativo di ogni prodotto, mettiamo a disposizione del cliente le migliori soluzioni. Scegliamo i nostri partner perché sul mercato garantiscono la migliore qualità produttiva e ne testiamo



CERTIFIED QUALITY

Rays products are the result of intense Research and Development activity, which allows the creation of innovative, reliable proposals, characterized by a high level of quality. Thanks to the know-how gained over the years and careful quality control of each product, we make available to the customer the best solutions. We choose our partners because they guarantee the best production quality on the



market and we constantly test the results, so that they maintain the required level of excellence over time. We acquire the most restrictive international regulations and respect them at every stage of the process, from production to marketing, pursuing the objective of continuous improvement.

BUSINESS

NUMERI DI UN SICURO SUCCESSO

I numeri di Rays testimoniano il suo successo: una realtà solida che ha conquistato un ampio pubblico a livello nazionale e internazionale. Questo successo è fondato sulla flessibilità e l'adattabilità, visibili nella vasta gamma di soluzioni offerte, che spaziano dai Dispositivi Medici e di Protezione Individuale alla Cosmesi, garantendo una risposta tempestiva ed efficace alle esigenze dei clienti.

Grazie ad una rete costantemente aggiornata di consulenti di vendita e a un team di specialisti, siamo in grado di assistere i nostri clienti fornendo loro un qualificato supporto informativo che inizia nella fase di pre vendita e prosegue fino al post vendita in cui avviene l'utilizzo del prodotto.

BUSINESS

NUMBERS OF SURE SUCCESS

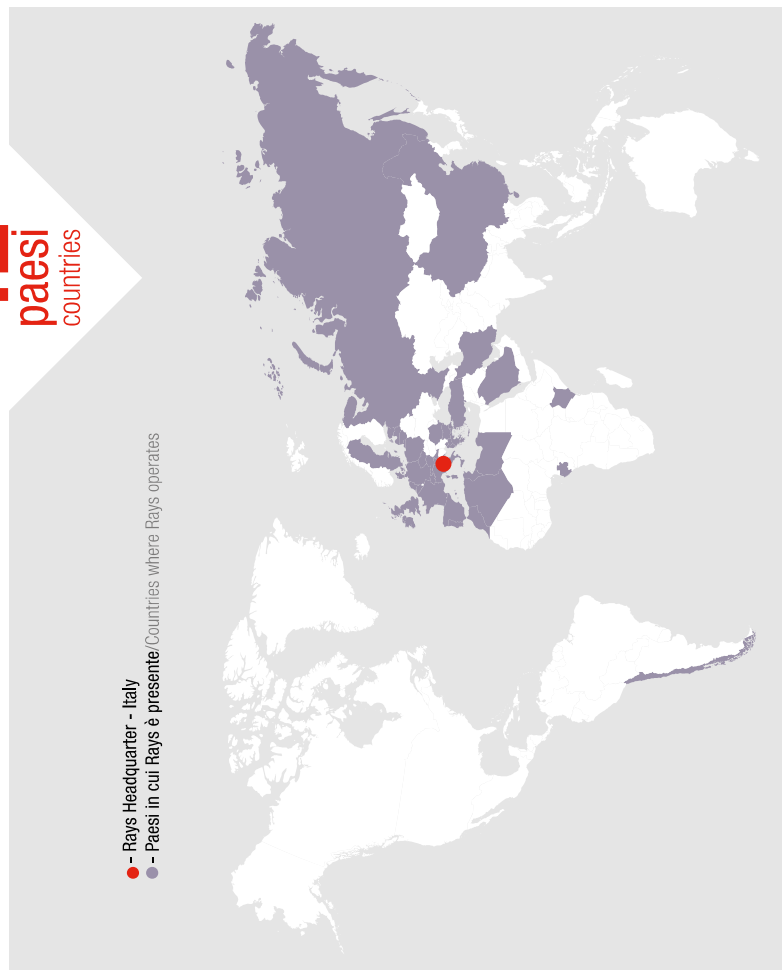
Rays's numbers testify to its success: a solid company that has won over a wide audience both nationally and internationally. This success is based on flexibility and adaptability, evident in the wide range of solutions offered, from medical devices and personal protective equipment to cosmetics, ensuring a timely and effective response to customer needs.

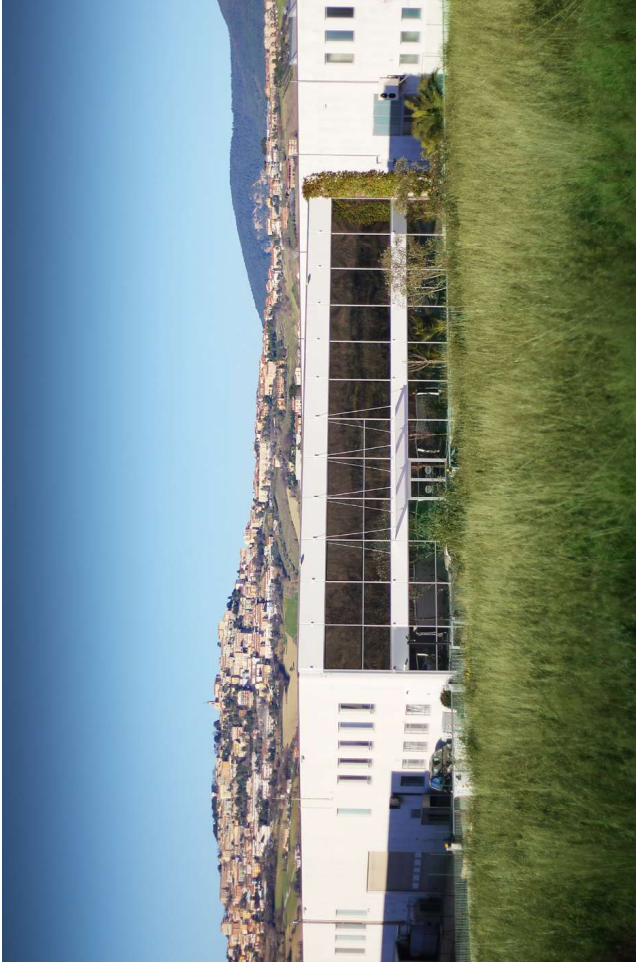
Thanks to a constantly updated network of sales consultants and a team of specialists, we are able to assist our customers by providing them with qualified information support, starting in the pre-sales phase and continuing through to the post-sales phase, when the product actually comes into use.



42
paesi
countries

● - Rays Headquarter - Italy
● - Paesi in cui Rays è presente / Countries where Rays operates





PRODUZIONE COSMETICA MADE IN ITALY

Dopo aver affermato la propria leadership all'interno del settore medicale, considerato tra i mercati più esigenti e competitivi, Rays S.p.A. è entrata con successo nel settore dell'igiene quotidiana della persona, con prodotti altamente specializzati per la detergenza, l'idratazione e la protezione della pelle. Rays S.p.A. è in grado di garantire i più alti standard qualitativi grazie alla presenza di personale altamente qualificato. L'intero ciclo progettuale e produttivo, dalla fase di Ricerca & Sviluppo alla fase di lavorazione e confezionamento dei prodotti, avviene in Italia, all'interno dello stabilimento produttivo di Osimo conforme alle normative internazionali più restrittive in ogni fase del processo, dalla produzione alla commercializzazione, perseguendo l'obiettivo del miglioramento continuo.



MADE IN ITALY COSMETIC PRODUCTION

After affirming its leadership within the medical sector, considered one of the most demanding and competitive markets, Rays S.p.A. has successfully entered the daily personal hygiene sector, with highly specialized products for cleansing, moisturizing and protecting the skin. Rays S.p.A. is able to guarantee the highest quality standards thanks to the presence of highly qualified personnel. The entire design and production cycle, from the Research & Development phase to the processing and packaging of the products, takes place in Italy, within the production plant in Osimo (AN), compliant with the most restrictive international regulations in every stage of the process, from production to marketing, pursuing the goal of continuous improvement.



360 DEGREE SERVICE FOR COSMETIC PRODUCTION, PRIVATE LABELS AND THIRD PARTIES.

Investments in research laboratories and innovation in production technologies guarantee cutting-edge Made in Italy cosmetic production, in terms of quality and effectiveness.

TECHNOSAFE, CALZATURE DI SICUREZZA

TECHNOSAFE, safety shoes

Normative Norms	16
Punti di forza Strengths	18
La linea PARKOUR Safety Shoes PARKOUR Safety Shoes collection	24
La linea HEBI Safety Shoes HEBI Safety Shoes collection	26
Calzature di sicurezza da saldatore WELDY WELDY welder's Safety Shoes	28
La linea NEON Safety Shoes NEON Safety Shoes collection	30
La linea PRODIGY Safety Shoes PRODIGY Safety Shoes collection	36
La linea TSS CLASSIC Safety Shoes TSS CLASSIC Safety Shoes collection	44

TECHNOSAFE, ABBIGLIAMENTO DA LAVORO E ALTA VISIBILITÀ

TECHNOSAFE, workwear and high visibility garments

Normative Norms	52
La linea Abbigliamento The Clothing Line	58
La linea Abbigliamento Alta Visibilità The High Visibility Clothing line	78

TECHNOSAFE, GUANTI DA LAVORO

TECHNOSAFE, working gloves

Normative Norms	84
Guanti in pelle, Skinglove Leather gloves, Skinglove	91
Guanti spalmati in Poliuretano, POLIGRIP Polyurethane coated gloves, POLIGRIP	94
Guanti spalmati in Nitrile, NITRILGRIP Nitrile coated gloves, NITRILGRIP	96
Guanti spalmati in Nitrile Foam, HYPERFOAM Nitrile Foam coated gloves, HYPERFOAM	98
Guanti spalmati in Lattice, TECHNOGRAB Latex coated gloves, TECHNOGRAB	100
Guanti antireddo spalmati in Lattice, Coldgrab Cold resistant latex coated gloves, Coldgrab	101
Guanti impregnati in NBR, HI Nitril NBR coated gloves, HI Nitril	102
Guanti antitaglio spalmati, KATANA Cut resistant coated gloves, KATANA	104

GLOVELY, GUANTI MONOUSO

GLOVELY, disposable gloves

Normative Norms	108
Come scegliere il tuo guanto How to choose your glove	112
Conosci i materiali Get to know the materials	114
AQL: Livello di Qualità Accettabile AQL: Acceptable Quality Level	116
Le mani dell'addetto al settore alimentare The hands in the food sector	120
La linea di guanti Rays per il contatto alimentare Rays gloves line for food contact	127
Overview prodotti GLOVELY GLOVELY Product overview	130
Nitrile Nitrile	132
Vinile Vynil	142
Lattice Latex	144
Caratteristiche tecniche: tabelle comparative Technical specifications: comparative charts	148

GLOVELY, GUANTI INDUSTRIALI

NON SUPPORTATI

GLOVELY, not supported industrial gloves

Conosci i materiali Get to know the materials	152
La linea completa The wide range	154

ABBIGLIAMENTO PROFESSIONALE MONOUSO

Personal protective equipment

Protezione del corpo Body protection	161
Normative Norms	162
Tute protettive, la gamma completa Protective coveralls, the full range	164
Protezione delle vie respiratorie FILTERING PROTECTIVE MASKS FILTERING PROTECTIVE MASKS	170
Normative Norms	173
Facciali filtranti, la gamma completa Filtering masks, the full range	174
Protezione in ambito medicale MEDICAL APPAREL MEDICAL APPAREL protection medical field	180
Protezione del corpo PROFESSIONAL PROFESSIONAL body protection	186
Settori di utilizzo Sectors of use	188



CALZATURE DI SICUREZZA

safety shoes



TECHNOSAFE®

TECHNOSAFE offre una gamma di dispositivi rispondenti alle esigenze specifiche di tutti coloro che, per la natura delle lavorazioni svolte, degli ambiti lavorativi e delle condizioni di utilizzo, necessitano di essere dotati di calzature professionali che rispettino gli standard più recenti in termini di sicurezza e qualità.

Le Calzature Technosafe sono contraddistinte dalla grande attenzione alle materie prime impiegate, ai cicli di lavorazione ed alle condizioni di fabbricazione, rispondenti alle nostre precise direttive tecniche ed in pieno accordo con le certificazioni vigenti.

Particolare importanza viene da sempre riposta nell'impiego di tecnologie avanzate, materiali di ultima generazione e componenti di elevata qualità, al fine di garantire calzature non solo sicure, ma anche ergonomiche, leggere e con un elevato livello di traspirabilità.

La cura e l'attenzione verso l'ergonomia ed il comfort del prodotto rappresenta, in Rays, non solo un segno di attenzione verso chi indosserà la calzatura, ma un valore aggiunto in grado di incrementare le condizioni di sicurezza dell'utilizzatore, che può effettuare correttamente e in agilità i movimenti richiesti dalla propria professione.

Le nuove Collezioni rappresentano, inoltre, il perfetto connubio tra estetica e protezione, grazie al design italiano, valore aggiunto distintivo per questi prodotti.

TECHNOSAFE offers a range of devices that meet the specific needs of all those who, due to the nature of the work carried out, the working environments and the conditions of use, need to be equipped with professional footwear that respects the most recent standards in terms of safety and quality.

Technosafe footwear is characterized by great attention to the raw materials used, to processing cycles and manufacturing conditions, complying with our precise technical directives and in full compliance with current certifications.

Particular importance has always been placed in the use of advanced technologies and the latest materials: high quality generation and components, in order to guarantee footwear that is not only safe, but also ergonomic, light and with a high level of breathability.

The care and attention towards the ergonomics and comfort of the product represents, in Rays, not only a sign of attention towards those who will wear the shoe, but an added value capable of increasing the safety conditions of the user, who can carry out the movements required by your profession correctly and with agility.

The new Collections also represent the perfect combination of aesthetics and protection, thanks to design Italian, distinctive added value for these products.

SCEGLI LA SICUREZZA

CHOOSE SAFETY

Normative calzature di sicurezza

Le calzature di sicurezza fanno riferimento alle seguenti normative:
EN ISO 20344:2021 Dispositivi di protezione individuale - Metodi di prova per calzature e requisiti generali.

EN ISO 20345 Dispositivi di protezione individuale - Calzature di sicurezza con puntale resistente a 200 joule. Il puntale deve resistere senza rompersi alla caduta di un peso di circa 20 kg da 1 metro di altezza.

Le calzature che rientrano in questa norma sono contraddistinte dalla lettera S (safety = sicurezza).

La **norma EN ISO 20345** è stata aggiornata: a partire dal **30 marzo 2023**, tutte le scarpe antinfortunistiche che verranno immesse sul mercato dovranno essere certificate secondo la nuova **EN ISO 20345:2022**, che va ad aggiornare la **EN ISO 20345:2011**.

Le **calzature di sicurezza** immesse sul mercato dopo il **30 marzo 2023** dovranno possedere la certificazione **EN ISO 20345:2022**, ma le scarpe certificate **EN ISO 20345:2011** già presenti in commercio **potranno ancora essere vendute fino alla scadenza del loro certificato**, che ha una durata di **5 anni**.

Per un primo periodo, quindi, sul mercato si troveranno sia scarpe con certificazione **EN ISO 20345:2022**, sia scarpe con certificazione **EN ISO 20345:2011**.

Cambiamenti nei requisiti di base

Le calzature di sicurezza devono possedere alcuni **requisiti obbligatori** a prescindere dalla classe e dalla categoria.

Alcuni dei più importanti sono:

- Il puntale deve essere resistente agli urti fino a **200 J** e a un carico di **compressione fino a 15 Kn**.
- La suola deve essere **antiscivolo** secondo determinati test.
- La forma deve presentare una **ergonomia** ben definita.
- I materiali della tomaia devono essere **resistenti allo strappo e all'abrasione**.
- La **traspirabilità** dei tessuti deve essere **garantita in determinate percentuali**.

Ecco come cambiano i requisiti base con la nuova norma **EN ISO 20345:2022**:

- Il requisito di resistenza allo scivolamento su ceramica con detergente NalS diventa **obbligatorio**: i test **SRA, SRB** e **SRC** vengono quindi **eliminati**.
- Si **elimina** la prova per lo scivolamento con la scarpa in posizione piatta, introducendo la **prova con scarpa inclinata**.
- La **resistenza agli idrocarburi** diventa un requisito facoltativo, mentre in precedenza rientrava tra quelli di base.
- Si introducono **nuove regole inerenti la traspirabilità della tomaia**, che dovranno essere rispettate in presenza di parti non traspiranti.

In merito al **requisito di resistenza agli idrocarburi (FO)** ci teniamo a specificare che, con l'introduzione di questa nuova norma, sarà necessario cercare la sigla tra i **requisiti supplementari**.

Safety shoes regulations

Safety footwear refers to the following regulations:

EN ISO 20344:2021 Personal protective equipment - Test methods for footwear and general requirements.

EN ISO 20345 Personal protective equipment - Safety footwear with toe-cap resistant to 200 joules. The tip must resist the fall of a weight of approximately 20 kg from a height of 1 meter without breaking. Footwear that falls under this standard is marked with the letter S (safety).

The **EN ISO 20345 standard** has been updated: starting from **March 30, 2023**, all safety shoes placed on the market will have to be certified according to the new **EN ISO 20345:2022**, which updates **EN ISO 20345:2011**.

The **safety shoes** placed on the market after **30 March 2023** must have the **EN ISO 20345:2022** certification, but **EN ISO 20345:2011** certified shoes already on the market **can still be sold until their certificate expires**, which has a duration **5 years old**.

For an initial period, therefore, on the market you will find both shoes with **EN ISO 20345:2022** certification and shoes with **EN ISO 20345:2011** certification.

Changes in basic requirements

The safety shoes must possess some **mandatory requirements** regardless of the class and category.

Some of the most important are:

- The toe cap must be resistant to shocks up to **200 J** and a **compression load up to 15 Kn**.
- The sole must be **anti-slip** according to certain tests.
- The shape must have **well-defined ergonomics**.
- The upper materials must be **resistant to tear and abrasion**.
- The **breathability** of fabrics must be **guaranteed in certain percentages**.

Here is how the basic requirements change with the new **EN ISO 20345:2022** standard:

- Slip resistance requirement on ceramic with NalS cleaner becomes **mandatory**; the **SRA, SRB**, and **SRC** tests are therefore **eliminated**.
- The test for slipping with the shoe in a flat position is **eliminated**, introducing the test with an **inclined shoe**.
- Resistance to hydrocarbons becomes an optional requirement, whereas previously it was a basic requirement.
- New rules are introduced regarding the **breathability of the upper**, which must be respected in the presence of non-breathable parts.

Regarding the **hydrocarbon resistance (FO)** requirement, we would like to specify that, with the introduction of this new standard, it will be necessary to look for the acronym among the **additional requirements**.

Per individuare la categoria di protezione, la lettera **S** è seguita da lettere e/o numeri come da indicazione sottostante:

To identify the protection category, the letter **S** is followed by letters and/or numbers as indicated below:

CALZATURE DI SICUREZZA (Rif. normativa EN ISO 20345)		
2011	2022	FUNZIONI E LIVELLI PROTETTIVI
SB	SB	Requisiti base S (puntale resistente a 200 J), ergonomia e comfort della calzatura, resistenza innocuità e performance del material, protezione antiscivolo (pavimento in ceramica + detergente)
S1	S1	SB + zona del tallone chiusa + A + E FO non più compresa in S1 ma solo opzionale
S2	S2	S1 + WPA
S3	S3	S2 + P + suola con rilievi
	S3L	S2 + PL + suola con rilievi
	S3S	S2 + PS + suola con rilievi

MARCATURE ADDIZIONALI		
P	P	Resistenza alla perforazione con inserto metallico (chiodo Ø 4,5mm)
	PL	Resistenza alla perforazione con inserto non-metallico (chiodo Ø 4,5mm)
	PS	Resistenza alla perforazione con inserto non-metallico (chiodo Ø 3,0mm)
C	C	Resistenza elettrica: calzatura parzialmente conduttiva
A	A	Resistenza elettrica: calzatura antistatica
HI	HI	Isolamento della suola dal calore
CI	CI	Isolamento della suola dal freddo
E	E	Absorbimento di energia nella zona del tallone
WR	WR	Resistenza all'acqua dell'intera calzatura
M	M	Protezione metatarsale
AN	AN	Protezione del malleolo
CR	CR	Resistenza al taglio
	SC	Resistenza all'abrasione del copri punta Scuff Cap
SRA		Resistenza allo scivolamento su ceramica con soluzione detergente (NalS)
SRB		Resistenza allo scivolamento su acciaio con glicerina
SRC		SRA+SRB
	SR	Resistenza allo scivolamento (test opzionale con glicerina)
WRU	WPA	Penetrazione e assorbimento di acqua
HRO	HRO	Resistenza al calore per contatto
FO	FO	Resistenza agli idrocarburi

NORMATIVA ESD CEI EN 61340-5-1:2016

LA NORMA ESD CERTIFICA LA CAPACITÀ DELLA CALZATURA DI SCARICARE L'ENERGIA ELETTROSTATICA VERSO TERRA. Le calzature testate secondo la normativa ESD garantiscono un'alta dissipazione elettrostatica, in ambienti con macchinari a controllo elettronico, assemblaggio di microchip o transistor, camera bianche, industrie chimiche.

Resistenza Elettrostatica (ESD)

Le calzature di sicurezza ESD vengono testate secondo la norma tecnica CEI EN 61340-5-1 utilizzando il metodo di prova CEI EN IEC 61340-4-3. Dopo aver preparato i campioni come in Tabella 1 si alimenta il circuito elettrico con un voltaggio di 10 V. Se la resistenza supera 10⁶ Ω, si aumenta il voltaggio a 100 V. La resistenza delle calzature deve essere inferiore a 1 x10⁶ Ω.

ElectroStatic Resistance (ESD)

ESD safety footwear is tested according to the technical standard CEI EN 61340-5-1 using the test method CEI EN IEC 61340-4-3. After preparing the samples as in Table 1, the electrical circuit is powered with a voltage of 10 V. If the resistance exceeds 10⁶ Ω, the voltage is increased to 100 V. The resistance of the shoes must be less than 1 x10⁶ Ω.

È possibile che i tempi di condizionamento specificati in Tabella 1 non siano sufficienti per riportare i campioni in completo equilibrio con l'ambiente. Sono stati selezionati come compromesso tra costo sperimentale e accuratezza. Se si desidera validare le prestazioni vicino all'equilibrio, è necessario effettuare le misurazioni dopo un intervallo di tempi di condizionamento.

It is possible the conditioning times specified in Table 1 are not sufficient to bring the specimens into complete equilibrium with the environment. They have been selected as a compromise between experimental cost and accuracy. If desired, to evaluate the performance at near equilibrium, a series of measurements should be made after a range of conditioning times.

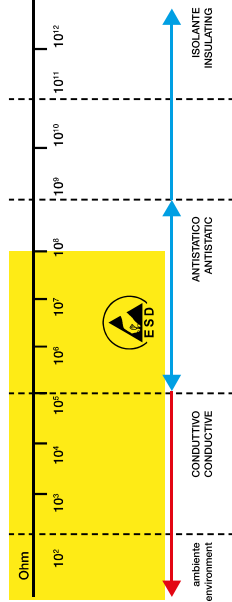
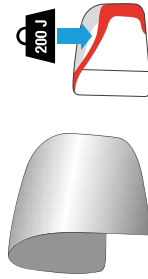


Tabella 1 Table 1

	Precondizionamento Preconditioning	Condizionamento Conditioning	Misurazioni Measurement
Ore (h) Hours (h)	72 $\frac{+10}{0}$	72 $\frac{+10}{0}$	
Temperatura (°C) temperature (°C)	40 ±3	23 ±3	23 ±3
Umidità relativa (% RH) Relative humidity (% RH)	< 15	12 ±3	12 ±3

Puntale antischacciamento Anti-crushing toe cap



Puntale antischacciamento in acciaio

- Garantisce protezione totale del piede in caso di caduta di oggetti dall'alto
- Resistente a 200 J
- Elevata robustezza

Steel anticrushing toe cap

- It guarantees total protection of the foot in case of objects falling from above
- Resistant to 200J
- High strength

Lamina antiperforazione Anti-puncture midsole



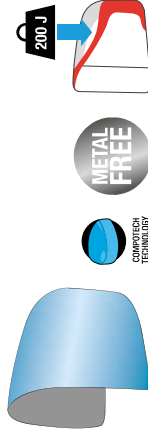
Lamina antiperforazione in acciaio

- Resistente alla perforazione di 1100 N

Anti-puncture steel midsole

- Resistant to puncture up to 1100 N

Puntale antischacciamento



Puntale antischacciamento Comptech in materiale composito

- Garantisce protezione totale del piede in caso di caduta di oggetti dall'alto
- Resistente a 200 J
- Più leggero: riduzione del peso del 45% rispetto al puntale in acciaio
- Effetto elastico
- Anisognetico
- Elevato isolamento termico

Comptech anticrushing toe cap in composite material

- It guarantees total protection of the foot in case of objects falling from above
- Resistant to 200J
- Lighter: Weight reduction of 45% compared to steel toe caps
- Elastic effect
- Nonmagnetic
- High thermal insulation



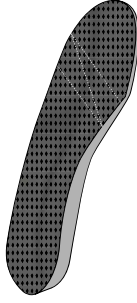
Lamina antiperforazione Technoflex

- Resistente alla perforazione di 1100 N
- Più leggera e confortevole
- Protezione dell'intera pianta del piede
- 5 volte più robusta dell'acciaio (a parità di peso)
- Migliore isolamento termico
- Massima flessibilità

Penetration-resistant Technoflex midsole

- Resistant to penetration up to 1100 N
- Lighter and more comfortable
- Protection of the whole sole of the foot
- 5 times more resistant than steel midsole (at equal weight)
- Better thermal insulation
- Maximum flexibility

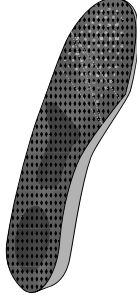
Plantare anatomico Anatomical plantar



Plantare anatomico in EVA termoformata

- Massimo comfort
- Massima ammortizzazione degli urti dovuti all'impatto del tallone al suolo, preservando le articolazioni e la schiena, grazie allo speciale supporto in gel sotto il tallone
- Spessore variabile
- Rivestito in tessuto traspirante. Alta capacità di assorbimento del vapore acqueo
- Completamente rimovibile
- Antistatico: cucitura con filati conduttivi
- Resistente all'abrasione

Plantare anatomico plus Plus anatomical plantar

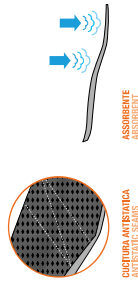


Plantare anatomico plus in EVA termoformata

- Massimo comfort
- Sostegno alla pianta del piede nelle tre principali zone: metatarso, volta plantare e tallone
- Ammortizza gli urti dovuti all'impatto del tallone al suolo, preservando le articolazioni e la schiena
- Spessore variabile
- Rivestito in tessuto traspirante. Alta capacità di assorbimento del vapore acqueo
- Completamente rimovibile
- Antistatico: cucitura con filati conduttivi
- Resistente all'abrasione

Anatomical plantar in thermoformed EVA

- Maximum comfort
- It absorbs shocks due to the impact of the heel to the ground, preserving joints and back thanks to the special gel support under the heel
- Variable thickness
- Covered with breathable fabric. High absorption of the water vapor
- Completely removable
- Antistatic: seams with conductive yarns
- Resistant to abrasion

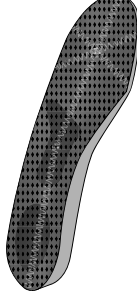


ASSORBENTE
ABSORBENT

CUCITURA ANTISTATICA
ANTISTATIC SEAMS

SUPPORTO IN GEL SOTTO IL TALLONE
GEL SUPPORT UNDER THE HEEL

Plantare anatomico ESD ESD anatomical plantar

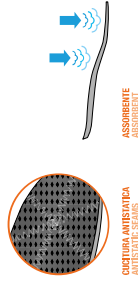


Plantare anatomico ESD in EVA termoformata

- Massimo comfort
- Sostegno alla pianta del piede nelle tre principali zone: metatarso, volta plantare e tallone
- Ammortizza gli urti dovuti all'impatto del tallone al suolo, preservando le articolazioni e la schiena
- Spessore variabile
- Rivestito in tessuto traspirante. Alta capacità di assorbimento del vapore acqueo
- Completamente rimovibile
- Massima resistenza elettrica: tripla cucitura longitudinale ed incrociata per aumentare la dissipazione dell'energia statica
- Resistente all'abrasione

ESD anatomical plantar in thermoformed EVA

- Maximum comfort
- Support to the sole in the three main areas: metatarsal, plantar fascia and heel
- It absorbs shocks due to the impact of the heel to the ground, preserving joints and back
- Variable thickness
- Covered with breathable fabric. High absorption of the water vapor
- Completely removable
- Maximum electrical resistance: triple longitudinal and crossed stitching to increase the dissipation of static energy
- Resistant to abrasion



CUCITURA ANTISTATICA
ANTISTATIC SEAMS

ASSORBENTE
ABSORBENT

SUPPORTO IN GEL SOTTO IL TALLONE
GEL SUPPORT UNDER THE HEEL

Fodera interna Internal lining



Fodera interna in tessuto sintetico

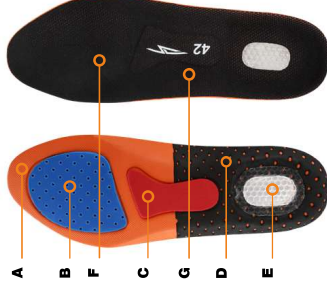
- Tessuto tridimensionale a celle aperte che facilita la traspirabilità, la resistenza all'abrasione e l'assorbimento del sudore

Internal lining in synthetic fabric

- Three-dimensional fabric with open cells to facilitate breathability, abrasion resistance and absorption of sweat

TSS 1000

Plantare Norrin realizzato in EVA con triplo rinforzo. The insole Norrin made of Eva with triple support.



Soletta di pulizia in EVA con triplo rinforzo

- A Soletta in EVA, spessore zona anteriore 5,3 mm.
- B Supporto alla zona metatarsica in EVA foam, spessore 3,1 mm. Filati conduttivi che garantiscono l'antistaticità della calzatura.
- C Supporto alla volta plantare in gommapiuma, spessore 2,5 mm.
- D Soletta in EVA, spessore zona intermedia 4,5 mm.
- E Ammortizzatore nella zona del tallone in gel di silice, spessore 8,2 mm che permette la massima ammortizzazione degli urti.
- F Parte superiore della soletta ricoperta da tessuto traspirante, con fori di aerazione che permettono la massima traspirabilità del piede, diametro dei fori 2,7 mm.
- G In coincidenza con la volta plantare e con la zona del tallone la soletta raggiunge uno spessore di 7,1 mm che permette il massimo sostegno alla calzatura.

Removable plantar made of EVA with triple support

- A Removable plantar made of EVA, mm 5.3 thickness on the front part.
- B Support to the metatarsal area made of EVA foam, with mm 3.1 thickness. Conductive yarns that grant the shoe to be antistatic.
- C Support to the plantar fascia made of foam rubber, with mm 2.5 thickness.
- D Removable plantar made of EVA, mm 4.5 thickness on the middle part.
- E Shock absorber under the heel made of silica gel, with mm 8.2 thickness, that grants the best shock absorption.
- F Upper side of the removable plantar covered by breathable fabric, with aeration holes that grant the best transpirability of the foot, with mm 2.7 holes diameter.
- G Under the plantar fascia and under the heel, the thickness of the removable plantar is mm 7.1 and it grants the best support to the wearing.



PARKOUR

La linea PARKOUR

Le Parkour Safety Shoes sono scarpe antinfortunistiche S3L, progettate per offrire la massima protezione senza compromettere lo stile e l'agilità. Ispirate alla disciplina sportiva Parkour, queste scarpe sono perfette per chi cerca un equilibrio tra sicurezza e dinamismo. La suola a 3 strati assicura un'aderenza eccezionale e un comfort ottimale su ogni tipo di superficie. La tomaia con rinforzi in TPU offre una protezione rinforzata su tallone e puntale, garantendo maggiore durabilità e sicurezza. Il design agile e dinamico le rende ideali per chi è sempre in movimento e desidera un look moderno e accattivante.

Le PARKOUR safety shoes non sono solo funzionali, ma anche esteticamente piacevoli, rendendole la scelta perfetta per chi vuole unire sicurezza e stile in un unico prodotto.

The PARKOUR line

Parkour Safety Shoes are S3L safety shoes, designed to offer maximum protection without compromising style and agility. Inspired by the Parkour sports discipline, these shoes are perfect for those looking for a balance between safety and dynamism. The 3-layer sole ensures exceptional grip and optimal comfort on all types of surfaces. The upper with TPU reinforcements offers reinforced protection on the heel and toe, ensuring greater durability and safety. The agile and dynamic design makes them ideal for those who are always on the move and want a modern and attractive look. PARKOUR safety shoes are not only functional, but also aesthetically pleasing, making them the perfect choice for those who want to combine safety and style in a unique product.

TSS2081S3
DPI II cat. / PPE II cat.

**PARKOUR
BLACK**

SR

UTILIZZO USE:

5 Paia Pairs

36 - 47

METAL FREE

1100 N

ESD

HRO

COMPOSITE TECHNOLOGY

TSS2082S3
DPI II cat. / PPE II cat.

**PARKOUR
BLUE**

SR

UTILIZZO USE:

5 Paia Pairs

36 - 47

METAL FREE

1100 N

ESD

HRO

COMPOSITE TECHNOLOGY

S3L SR SC FO HRO ESD

Rinforzi anti-usura IN TPU.
TPU anti-wear reinforcements.

Tallone in tessuto preformato con cuscinetto anatomico e rinforzo IN TPU.
Preformed fabric heel with anatomical cushion and TPU reinforcement.

Puntale anti-schiacciamento in materiale composito.
Anti-crushing toe cap made of composite material.

Rinforzo anti-usura IN TPU.
TPU anti-wear reinforcement.

Lamina anti-perforazione con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N.
Anti-perforation plate with bottom perforation resistance of 1100 N.

Strato di TPU espanso.
Expanded TPU layer.

Battistrada anti-scioglimento in gomma.
Anti-slip rubber tread.

Strato in TPU trasparente ad alta flessibilità.
Highly flexible transparent TPU layer.

S3L SR SC FO HRO ESD

Rinforzi anti-usura IN TPU.
TPU anti-wear reinforcements.

Tallone in tessuto preformato con cuscinetto anatomico e rinforzo IN TPU.
Preformed fabric heel with anatomical cushion and TPU reinforcement.

Puntale anti-schiacciamento in materiale composito.
Anti-crushing toe cap made of composite material.

Rinforzo anti-usura IN TPU.
TPU anti-wear reinforcement.

Lamina anti-perforazione con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N.
Anti-perforation plate with bottom perforation resistance of 1100 N.

Strato di TPU espanso.
Expanded TPU layer.

Battistrada anti-scioglimento in gomma.
Anti-slip rubber tread.

Strato in TPU trasparente ad alta flessibilità.
Highly flexible transparent TPU layer.



HEBI SAFETY SHOES

HEBI

La linea HEBI

Le Hebi Safety Shoes sono scarpe antinfortunistiche S3S, progettate per offrire la massima protezione e comfort in ogni situazione lavorativa. Dotate di un sistema di chiusura a cricchetto "FAST LACING SYSTEM", queste scarpe garantiscono una calzata rapida e sicura.

La suola in EVA e gomma assicura un'ottima aderenza e resistenza all'usura, mentre la tomaia in microfibra offre leggerezza e durabilità.

Infine il puntale e la lamina in materiale composito forniscono una protezione eccellente contro le perforazioni.

Le Hebi Safety Shoes combinano sicurezza, praticità e comfort, rendendole la scelta perfetta per i professionisti che cercano affidabilità e prestazioni elevate in un'unica soluzione.

The HEBI line

Hebi Safety Shoes are S3S safety shoes, designed to offer maximum protection and comfort in every working situation. Equipped with a "FAST LACING SYSTEM" ratchet closure system, these shoes guarantee a quick and secure fit.

The EVA and rubber sole ensures excellent grip and wear resistance, while the microfiber upper offers lightness and durability.

Finally, the composite toe cap and midsole provide excellent protection against punctures.

Hebi Safety Shoes combine safety, practicality and comfort, making them the perfect choice for professionals looking for reliability and high performance in a single solution.

TSS2061S3
DPI II cat. / PPE II cat.

HEBI HIGH

SR

UTILIZZO USE:

5 Paia Pairs 36 - 48

TSS2062S3
DPI II cat. / PPE II cat.

HEBI LOW

SR

UTILIZZO USE:

5 Paia Pairs 36 - 48

S3S FO SR SC HRO ESD

Sistema di chiusura a cricchetto "FAST LACING SYSTEM".
"FAST LACING SYSTEM" ratchet closure system.

Puntale e lamina in composito.
Composite toe cap and midsole.

Lamina anti-perforazione con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N.
Anti-perforation plate with bottom perforation resistance of 1100 N.

Suola in EVA e gomma.
EVA and rubber sole.

Tomaia in microfibra.
Microfibre upper.

S3S FO SR HRO ESD

Sistema di chiusura a cricchetto "FAST LACING SYSTEM".
"FAST LACING SYSTEM" ratchet closure system.

Puntale e lamina in composito.
Composite toe cap and midsole.

Lamina anti-perforazione con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N.
Anti-perforation plate with bottom perforation resistance of 1100 N.

Suola in EVA e gomma.
EVA and rubber sole.

Tomaia in microfibra.
Microfibre upper.



WELDY SAFETY SHOES

WELDY

Le calzature da saldatore Weldy sono scarpe antinfortunistiche S3, progettate per offrire la massima protezione e comfort durante lo svolgimento di particolari lavori. Sono dotate di una linguetta anatomica che garantisce una protezione totale della caviglia e del collo del piede, con una chiusura in velcro senza lacci per una vestibilità sicura e pratica. Le cuciture della tomaia sono realizzate in tessuto di fibra sintetica aramidica, assicurando resistenza e durabilità. Inoltre, sono equipaggiate con una lamina anti-perforazione e un puntale anti-schiacciamento in materiale composito, offrendo una protezione completa contro i rischi del lavoro di saldatura.

WELDY

Weldy welder's shoes are S3 safety shoes, designed to offer maximum protection and comfort when carrying out particular jobs. They are equipped with an anatomical tongue that guarantees total protection of the ankle and instep, with a laceless Velcro closure for a secure and practical fit. The stitching of the upper is made of synthetic aramid fiber fabric, ensuring resistance and durability. Furthermore, they are equipped with a foil anti-perforation and an anti-crushing toe cap made of composite material, offering complete protection against the risks of welding work.

S3 SRC HRO WG HI CI ESD

TSS2100S3
DPI II cat. / PPE II cat.

WELDY

UTILIZZO USE:

6 Paia Pairs

37 - 47

Linguetta anatomica a protezione totale della caviglia e del collo del piede con chiusura in velcro cucito ad alta tenacità. Anatomic tongue for total protection of the ankle and instep with high tenacity sewn velcro closure.

Senza Lacci.
Without laces.

Puntale anti-schiacciamento in materiale composito.
Anti-crushing toe cap made of composite material.



Lamina anti-perforazione in tessuto (calzatura 100% Metal FREE).
Anti-perforation fabric midsole (100% Metal FREE shoe).

Cuciture della tomaia in tessuto di fibra sintetica aramidica.
Upper stitching in synthetic aramid fiber fabric.

- Sigla CI – isolamento dal freddo del complesso suola.
- Sigla HI – isolamento dal calore del complesso suola.
- Sigla HRO – resistenza al calore per contatto (Suola).
- Certificata ISO 20345-2 (Sigla WG) Requisiti e metodi di prova per protezione contro i rischi presenti nelle operazioni di saldatura e nei procedimenti connessi.
- Protezione dalle scariche Elettrostatiche (ESD).
- CI – cold insulation of the sole assembly.
- HI – heat insulation of the sole assembly.
- HRO – contact heat resistance (Sole).
- ISO 20345-2 certified (WG category) Requirements and test methods for protection against the risks present in welding operations and related processes.
- Protection against Electrostatic Discharge (ESD).

NEON

SAFETY SHOES

La linea NEON

Una linea innovativa, realizzata con materiali all'avanguardia, che si contraddistingue per il design accattivante e di tendenza, come delle moderne sneakers, pur non rinunciando al comfort e alle prestazioni del tutto idonee a garantire la massima sicurezza in ambito lavorativo.

La suola cementata è realizzata in poliuretano bidenità con specifico disegno antiscivolo per aumentare l'attrito e con la lamina tessile antiperforazione che massimizza la protezione, mantenendo l'elasticità, la leggerezza e la comodità delle sneakers.

NEON SAFETY SHOES si presentano in diverse tonalità di colori e dettagli FLUO, che rendono la linea contemporanea e grintosa. La tomaia è realizzata in un unico pezzo, senza cuciture, con fibre tessili super resistenti, a maglia elastica nera, leggera e traspirante.

The NEON line

An innovative line, made with cutting-edge materials, which stands out for its captivating and trendy design, like modern sneakers, while not renouncing comfort and performance that are completely suitable for guaranteeing maximum safety in the workplace.

The cemented sole is made of dual-density polyurethane with a specific non-slip design to increase friction and with an anti-puncture textile midsole that maximizes protection, while maintaining the elasticity, lightness and comfort of the sneakers.

NEON SAFETY SHOES come in different shades of colors and FLUO details, which make the line contemporary and bold. The upper is made in a single piece, without seams, with super resistant, black elastic knitted, lightweight and breathable textile fibres.



NEON

SAFETY SHOES

TSS204XS1P

DPI II cat. / PPE II cat.

NEON S1PL



SR

UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47

Colorazione Violet 35 - 42

450g

METAL FREE

1100 N

ESD

COMPOSITE TECHNOLOGY

Piantare Norrin realizzato in EVA con triplo rinforzo. The sole Norrin is made of Eva with triple support.



Tomaia altamente resistente, leggera e traspirante. Highly resistant upper, light and breathable.

Puntale realizzato in materiale composito COMPOTECH. Toe cap made of COMPOTECH composite material.



Cuscinetto ad aria presente sul tallone "IRS - Impact Reduction System". Air cushion on the heel "Impact Reduction System IRS".

Lamina anti-perforazione "TECHNOFLEX", con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N. Anti-perforation plate "TECHNOFLEX", with bottom perforation resistance of 1100 N.

Suola in PU con elevata resistenza allo scivolamento SR. PU outsole with high slip resistance SR.

TSS204XS1P

DPI II cat. / PPE II cat.

NEON S1PL

DARK MODE



SR

UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47

450g

METAL FREE

1100 N

ESD

COMPOSITE TECHNOLOGY

Piantare Norrin realizzato in EVA con triplo rinforzo. The sole Norrin is made of Eva with triple support.



Tomaia altamente resistente, leggera e traspirante. Highly resistant upper, light and breathable.

Puntale realizzato in materiale composito COMPOTECH. Toe cap made of COMPOTECH composite material.



Cuscinetto ad aria presente sul tallone "IRS - Impact Reduction System". Air cushion on the heel "Impact Reduction System IRS".

Lamina anti-perforazione "TECHNOFLEX", con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N. Anti-perforation plate "TECHNOFLEX", with bottom perforation resistance of 1100 N.

Suola in PU con elevata resistenza allo scivolamento SR. PU outsole with high slip resistance SR.

S1PL F0 SR ESD

S1PL F0 SR ESD

S1PL



TSS2041S1P

ORANGE SHOCK S1PL



TSS2042S1P

YELLOW SHOCK S1PL



TSS2044S1P

BLUE SHOCK S1PL



TSS2045S1P

VIOLET SHOCK S1PL

S1PL
DARK mode



TSS2046S1P

ORANGE SHOCK S1PL



TSS2047S1P

YELLOW SHOCK S1PL



TSS2048S1P

BLACK SHOCK S1PL

TSS205XS3

DPI II cat. / PPE II cat.

NEON S3L LOW



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47



TSS205XS3

DPI II cat. / PPE II cat.

NEON S3L HIGH



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47



S3L SR ESD



Plantare Norrin realizzato in EVA con triplo rinforzo. The inside Norrin is made of Eva with triple support.

Tomaia altamente resistente, leggera e traspirante. Highly resistant upper, light and breathable.

Puntale realizzato in materiale composito COMPOTECH. Toe cap made of COMPOTECH composite material.



Lamina anti-perforazione "TECHNOFLEX", con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N. Anti-perforation plate "TECHNOFLEX", with bottom perforation resistance of 1100 N.

Suola in PU con elevata resistenza allo scivolamento SR. PU outsole with high slip resistance SR.

S3L SR ESD



Plantare Norrin realizzato in EVA con triplo rinforzo. The inside Norrin is made of Eva with triple support.

Rinforzo in Microfibra sul tallone. Microfiber reinforcement on the heel.

Tomaia altamente resistente, leggera e traspirante. Highly resistant upper, light and breathable.

Puntale realizzato in materiale composito COMPOTECH. Toe cap made of COMPOTECH composite material.



Lamina anti-perforazione "TECHNOFLEX", con resistenza alla perforazione del fondo a 1100 N. Anti-perforation plate "TECHNOFLEX", with bottom perforation resistance of 1100 N.

Suola in PU con elevata resistenza allo scivolamento SR. PU outsole with high slip resistance SR.

S3L



TSS2052S3

ORANGE SHOCK
LOW S3L



TSS2054S3

GREEN SHOCK
LOW S3L



TSS2056S3

BLUE SHOCK
LOW S3L



TSS2051S3

ORANGE SHOCK
HIGH S3L



TSS2053S3

GREEN SHOCK
HIGH S3L



TSS2055S3

BLUE SHOCK
HIGH S3L



PRODIGY SAFETY SHOES

La linea PRODIGY

La linea di calzature di sicurezza PRODIGY comprende una gamma completa di prodotti frutto di una continua ricerca di materiali altamente performanti in termini di sicurezza e comfort. La collezione si contraddistingue per la capacità di rispondere alle esigenze di sicurezza di molteplici settori professionali, offrendo calzature SB, S1P, S2 ed S3. La Gamma comprende modelli dedicati a specifici settori come l'industria alimentare, ed altri modelli diversificati, leggeri e resistenti, con puntale in materiale composito Compotech e lamina antiperforazione Technoflex, suole in poliuretano, performanti su superfici particolarmente scivolose, o in gomma, resistenti al calore fino a 300°.

The PRODIGY line

The TSSPRODIGY safety footwear line includes a complete range of products which are the result of a continuous research for high-performance materials in terms of safety and comfort. The collection meets the needs of security of many professional sectors, offering SB, S1P, S2 and S3 footwear. The range includes "white" models, dedicated to specific sectors such as the food industry, and other diversified models, light and resistant, with Compotech composite toe cap and Technoflex anti-puncture midsole, soles in polyurethane, performing on particularly slippery surfaces, or in rubber, resistant to heat up to 300°.

TSS2024S3
DPI II cat. / PPE II cat.

PHOENIX



UTILIZZO USE:



5 Pairs Pairs 35 - 48



TSS2023S3
DPI II cat. / PPE II cat.

DETROIT



UTILIZZO USE:



5 Pairs Pairs 36 - 47



TECHNOSAFE®

S3L FO SR LG ESD

Tomaia idrorepellente
realizzata in pelle nubuk.
Water-repellent upper made
of nubuck leather.



Lamina anti-perforazione in tessuto
(calzatura 100% Metal FREE).
Anti-perforation fabric midsole
(100% Metal FREE shoe).

Battistrada autopulente e drenante.
Design con requisito LG (Ladder
Grip) per l'uso con scale a pioli.
Self-cleaning and draining tread.
Design with LG (Ladder Grip)
requirement for use with ladders.

Rinforzo anti usura sulla punta
per maggiore resistenza.
Anti-wear reinforcement on the
toe for greater resistance.

Puntale anti-schiacciamento
in materiale composito.
Anti-crushing toe cap
made of composite material.

S3 ESD SRC HRO

Rinforzo antitorione
in gomma
Anti-twist rubber
reinforcement

Collarino imbottito
Padded collar

Linguetta imbottita a soffietto
Padded tongue

Tomaia in pelle scamosciata
Suede leather upper



Suola in gomma
bicomponente
Bicomponent
rubber outsole

Lamina antiperforazione
in tessuto ballistico
TECHNOFLEX
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

Plantare anatomico PLUS
termoformato in EVA
Anatomical plantar PLUS
in thermofomed EVA

S1P ESD SRC HRO

TSS2022S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

SOUTH BEACH



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47



Rinforzo antitorsione
in gomma
Anti-twist rubber
reinforcement

Linguetta imbottita a soffietto
Padded tongue

Collarino imbottito
Padded collar

Tomaia in pelle scamosciata
Suede leather upper

Puntale in materiale
composito COMPOTECH
COMPOSITE toe cap



Suola in gomma
bicomponente HRO
HRO bicomponent
rubber outsole

Lamina antiperforazione
in tessuto balistico
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

Plantare anatomico PLUS
termoformato in EVA
Anatomical plantar PLUS
in thermofomed EVA

S1P SRC HRO

TSS2011S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

SOUTH BEACH



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47



Rinforzo antitorsione
in gomma
Anti-twist rubber
reinforcement

Linguetta imbottita a soffietto
Padded tongue

Collarino imbottito
Padded collar

Tomaia in pelle scamosciata
Suede leather upper

Puntale in materiale
composito COMPOTECH
COMPOSITE toe cap



Suola in gomma
bicomponente HRO
HRO bicomponent
rubber outsole

Lamina antiperforazione
in tessuto balistico
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

Plantare anatomico PLUS
termoformato in EVA
Anatomical plantar PLUS
in thermofomed EVA

TSS2013S3
DPI II cat. / PPE II cat.

BROOKLYN

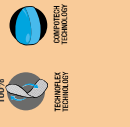


UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

35 - 47



Bande
Rifrangenti
Reflective strips

Incavo che previene
infiammazione del tendine
Protection for tendon
inflammation

Collarino
imbottito
Padded collar

Linguetta imbottita a soffietto
Bellows padded tongue

Puntale in materiale
composito COMPOTECH
COMPOSITE toe cap



Suola in
poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole

Lamina antiperforazione
in tessuto balistico
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

Tomaia in pelle nabuk
e tessuto traspirante
Nabuk leather and
breathable fabric upper

Inseri rifrangenti
Reflective strips

TSS2014S3
DPI II cat. / PPE II cat.

8 MILE

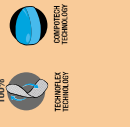


UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

35 - 47



Bande
Rifrangenti
Reflective strips

Collarino imbottito
Padded collar

Linguetta imbottita a soffietto
Bellows padded tongue

Puntale in materiale
composito COMPOTECH
COMPOSITE toe cap



Suola in
poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole

Lamina antiperforazione in
tessuto balistico TECHNOFLEX
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

Tomaia in pelle nabuk
e tessuto traspirante
Nabuk leather and
breathable fabric upper

Inseri rifrangenti
Reflective strips

S3 SRC

TSS2017S3
DPI II cat. / PPE II cat.

GRAND CANYON



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 46



S3L FO SR

TSS2018S3
DPI II cat. / PPE II cat.

ROCKY MOUNTAINS



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 46



TSS2007S3
DPI II cat. / PPE II cat.

CARBON



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 48



TSS2008S3
DPI II cat. / PPE II cat.

RACE



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 48



S2 SRC

TSS2004S2
DPI II cat. / PPE II cat.

SILVER

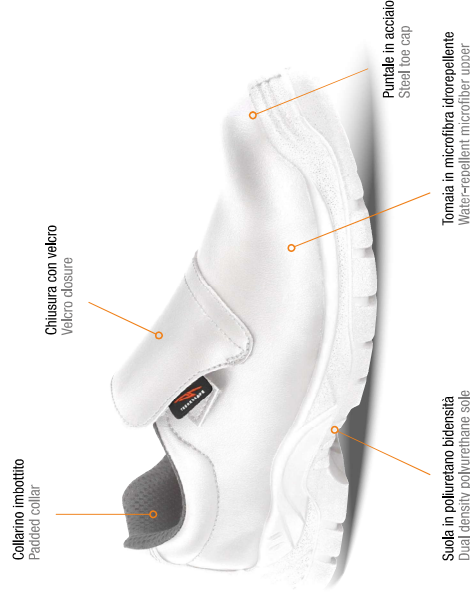


UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47



S2 SRC

TSS2009S2
DPI II cat. / PPE II cat.

SILVER

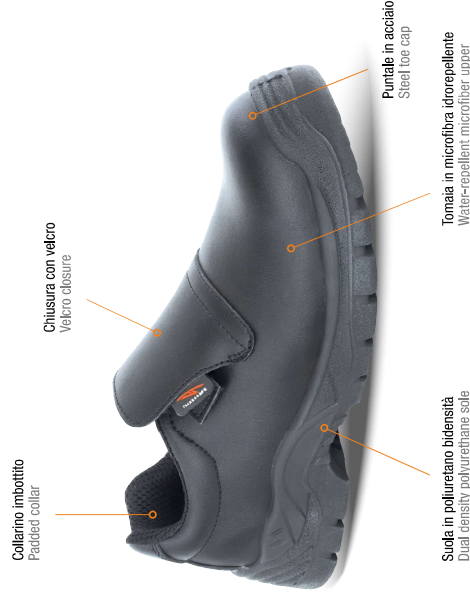


UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

36 - 47



TSS2204S2
DPI II cat. / PPE II cat.

SILVER+



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

35 - 48



TSS2021SB
DPI II cat. / PPE II cat.

SANDY



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47



SB+A+E+WRU SRC



TSS CLASSIC SAFETY SHOES

La linea TSS CLASSIC

La linea di calzature TSS CLASSIC comprende i modelli storici della nostra gamma di scarpe antinfortunistiche. Calzature dal design "intramontabile" che rispondono alle esigenze di diversi settori professionali. L'ottimo grip su diversi tipi di terreno e l'elevata resistenza allo scivolamento le rendono adatte ad essere utilizzate in diversi ambienti di lavoro.

The TSS CLASSIC line

The TSS CLASSIC footwear line includes the historic models of our range of safety shoes. Footwear with a "timeless" design that respond to the needs of different professional sectors. The excellent grip on different types of terrain and the high slip resistance make them suitable to be used in different working environments.

TSS2003S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

WIND



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47

Collarino imbottito
Padded collar

Tomata in pelle scamosciata forata
Perforated suede leather upper

Puntale in acciaio
Steel toe cap



Suola in poluretano bidenità
Dual density polyurethane sole

Lamina antiperforazione in acciaio
Steel anti-puncture insole

TSS2010S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

WIND



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47

Collarino imbottito
Padded collar

Tomata in pelle scamosciata forata
Perforated suede leather upper

Puntale in acciaio
Steel toe cap



Suola in poluretano bidenità
Dual density polyurethane sole

Lamina antiperforazione in acciaio
Steel anti-puncture insole

S3 SRC

TSS2019S3
DPI II cat. / PPE II cat.

STORM



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47



Collarino imbottito
Padded collar

Incavo che previene
infiammazione del tendine
Protection for tendon
inflammation

Linguetta imbottita a soffiato
Bellows padded tongue

Puntale in acciaio
Steel toe cap

Suola in poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole

4 Cuciture
4 Seams

Tomaia in pelle
pieno fiore
Full-grain
leather upper

Lamina antiperforazione
in acciaio
Steel anti-puncture insole

S3 SRC

TSS2020S3
DPI II cat. / PPE II cat.

RAIN



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47



Collarino imbottito
Padded collar

Linguetta imbottita a soffiato
Bellows padded tongue

Puntale in acciaio
Steel toe cap

Suola in poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole

4 Cuciture
4 Seams

Tomaia in pelle
pieno fiore
Full-grain
leather upper

Lamina antiperforazione
in acciaio
Steel anti-puncture insole

TSS2001S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

SHAPE



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47



Collarino imbottito
Padded collar

Incavo che previene
infiammazione del tendine
Protection for tendon
inflammation

Linguetta imbottita a soffiato
Bellows padded tongue

Puntale in acciaio
Steel toe cap

Suola in poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole

4 Cuciture
4 Seams

Tomaia in pelle
pieno fiore
Full-grain
leather upper

Lamina antiperforazione
in acciaio
Steel anti-puncture insole

S1P SRC

TSS2002S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

EDGE



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs

37 - 47



Collarino imbottito
Padded collar

Inserti rifrangenti
Reflective strips

Linguetta imbottita a soffiato
Bellows padded tongue

Puntale in acciaio
Steel toe cap

Suola in poliuretano bidenità
Dual density polyurethane sole

Tomaia in pelle pieno fiore
Full-grain leather upper

Lamina antiperforazione
in acciaio
Steel anti-puncture insole

TSS2005S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

THUNDER



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs 37 - 47



SRC

Collarino imbottito
Padded collar

Inciavo che previene
infiammazione del tendine
Protection for tendon
inflammation

Linguetta imbottita a soffietto
Bellows padded tongue

Sfido Rapido
Quick release

Tomaia in pelle scamosciata
e tessuto traspirante
Breathable suede leather upper

Puntale in materiale
composito COMPOTECH
COMPOTECH composite toe cap



Suola in poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole

Inseri rifrangenti
Reflective strips

Lamina antiperforazione
in tessuto balistico
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

TSS2006S1P
DPI II cat. / PPE II cat.

HURRICANE



UTILIZZO USE:



5 Paia Pairs 37 - 47



Puntale in materiale
composito COMPOTECH
COMPOTECH composite toe cap

Tomaia in pelle scamosciata
e tessuto traspirante
Breathable suede leather upper

Linguetta imbottita a soffietto
Bellows padded tongue

Collarino imbottito
Padded collar

Inseri rifrangenti
Reflective strips

Lamina antiperforazione
in tessuto balistico
TECHNOFLEX flexible
anti-puncture insole

Suola in poliuretano
bidenità
Dual density
polyurethane sole



S1P SRC

S1P SRC





TECHNOSAFE®

I capi di Abbigliamento Technosafe rispondono alle esigenze specifiche di tutti coloro che, per la natura delle lavorazioni svolte, degli ambiti lavorativi e delle condizioni di utilizzo, necessitano di abbigliamento da lavoro, tecnico o per il tempo libero.

I prodotti sono contraddistinti dalla grande attenzione alle materie prime impiegate, ai cicli di lavorazione ed alle condizioni di fabbricazione, rispondenti alle nostre precise direttive tecniche ed in pieno accordo con le normative vigenti. Particolare importanza viene da sempre riposta nell'impiego di tecnologie avanzate, materiali di ultima generazione e componenti di elevata qualità, al fine di garantire capi di abbigliamento non solo sicuri, ma anche pratici, comodi e funzionali. La cura e l'attenzione verso il design ed il comfort del prodotto rappresenta, in Rays, non solo un segno di attenzione verso chi indosserà il capo, ma un valore aggiunto in grado di incrementare le condizioni di sicurezza dell'utilizzatore, che può effettuare correttamente e in agilità i movimenti richiesti dalla propria professione.

I nuovi modelli della collezione **SUPERWORKER** rappresentano, inoltre, il perfetto connubio tra estetica e protezione, grazie al design italiano, valore aggiunto distintivo per questi prodotti.

Technosafe clothing items distinguish themselves by the great attention paid to the raw materials, the processing cycles and the manufacturing conditions, which comply with our precise technical directions and are in full accordance with current regulations. Our company always lays particular emphasis on the use of advanced technologies, latest generation materials and high-quality components, in order to guarantee the garments not only to be safe, but also practical, comfortable and functional. For Rays, the care devoted to the ergonomics and comfort of the product is not only a sign of attention to those who will wear the garment, but an added value that improves the safety conditions of the user, who can properly and easily perform the movements required by their profession.

Moreover, the new models of **SUPERWORKER** collection represent the perfect combination of protection and aesthetics, thanks to the Italian design, a distinctive added value for these products.

ABBIGLIAMENTO DA LAVORO E ALTA VISIBILITÀ

workwear
and high visibility
garments

Normative abbigliamento da lavoro e alta visibilità

I capi di abbigliamento devono essere progettati e fabbricati in modo da fornire protezione quando utilizzati in conformità alle istruzioni del fabbricante, senza arrecare danno all'utilizzatore. I materiali dell'abbigliamento, i prodotti di degradazione, le sostanze contenute, le cuciture e i bordi e in modo particolare quelle parti che sono a diretto contatto con l'utilizzatore, non devono danneggiare la salute e l'igiene dell'utilizzatore stesso. Significato ed interpretazione dei nuovi pittogrammi standard utilizzati per l'identificazione dell'abbigliamento trovano indicazione nella direttiva europea sui Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Il Regolamento (UE) 2016/425 stipula che i DPI devono essere approvati da un organismo indipendente (ente certificatore europeo notificato) per accettarne la sicurezza. Tutti i DPI devono essere marcati, oltre alla marcatura richiesta dalle eventuali norme di riferimento, con il marchio nelle forme previste di seguito, in funzione della categoria di riferimento. La marcatura può non comparire sul DPI se si può dimostrare che la stessa potrebbe compromettere i requisiti di salute e di sicurezza, o se la superficie disponibile non è sufficiente allo scopo. In questo caso la marcatura deve essere apposta sulla confezione del DPI.

Categorie DPI e marchiatura

Categoria 1: Rischi minori (rischio di lesione inesistente o limitato). L'abbigliamento è soggetto ad una procedura di auto-certificazione e il fabbricante è tenuto a verificare la conformità del prodotto alle disposizioni generali della normativa.

Categoria 2: Rischi gravi (rischio reale di lesione nella maggior parte delle applicazioni industriali). L'abbigliamento richiede un certificato di conformità ottenuto presso organismi notificati.

Categoria 3: Rischi irreversibili o mortali (attività che presentano un rischio mortale per le persone quali maneggio di materiali contaminati o di composti chimici altamente corrosivi, antincendio o operazioni con alta tensione). L'abbigliamento richiede un certificato di conformità e controllo regolare della produzione presso il fabbricante da parte di organismi notificati. La marcatura CE è dunque seguita dal numero dell'organismo notificato.

Norms for work clothing and high visibility

Garments must be designed and manufactured in order to grant protection when used according to the instructions of manufacturer, without causing damage to the final user. Garments materials, degradation products, substances contained, as well as the stitching, the edges and in particular the parts which are in contact with the user must not damage the health and the hygiene of the user himself.

The meaning and the interpretation of new standard pictograms used to identify garments can be found in the European Directive on Personal Protective Equipment (PPE). According to the Regulation (EU) 2016/425, DPI must be approved by a Notified Body in order to ensure safety.

In addition to the marking requested by other norms, all the PPEs must be marked according to the following forms and the reference category. The marking can be omitted on the PPE only if it can be proved that the marking itself can compromise health and safety requirements, or if the surface available is not sufficient. In this case, the marking must be put on the package of the PPE.

PPE categories and marking

Category 1: Minimal risks (non-existent or limited injury risk). Garments is subjected to a self-certification procedure and the manufacturer must verify the compliance of the product to the general regulations of the norm.

Category 2: Serious risks (real injury risk in most of industrial uses). Garments requires a compliance certificate issued by a notified body.

Category 3: Irreversible or mortal risks (activities which involve a mortal risk for the people such as handling contaminated materials or highly corrosive chemical compounds, fire-extinguishing or high voltage operations). Garments requires a compliance certificate and regular controls of production by notified bodies at the manufacturer's plants. The CE marking is followed by the identification number of the notified body.

EN ISO 13688:2013/Amd1:2021 Indumenti di protezione Requisiti generali

Vengono disciplinati i requisiti generali per ergonomia, invecchiamento, taglie e marcatura degli indumenti di protezione. I capi devono essere progettati e fabbricati offrendo all'utilizzatore il massimo grado di comfort. Le componenti e i materiali utilizzati non devono causare effetti indesiderati all'utilizzatore, quali allergie, irritazioni o lesioni. La gamma di taglie deve essere rappresentativa delle misure del corpo.

I livelli di prestazioni sono indicati attraverso il pittogramma ed i relativi indici ad esso affiancati, determinati sulla base delle prescrizioni riportate nelle norme di prodotto a cui il capo risulta conforme.

EN ISO 20471:2013+A1:2016 Indumenti di segnalazione ad alta visibilità per uso professionale - Requisiti e metodi di prova

Gli indumenti ad alta visibilità sono destinati a fornire un'alta visibilità dell'utilizzatore visto dagli operatori di veicoli o di altri dispositivi meccanizzati in qualunque condizione di luce diurna o alla luce dei fari dei veicoli nell'oscurità. Ogni indumento ad alta visibilità è certificato secondo aree minime di materiale retroflettente della luce artificiale (fari di automobile) che permette maggiore visibilità di notte. La norma EN ISO 20471 suddivide gli indumenti in alta visibilità in tre classi, basate sulle aree minime di materiali ad alta visibilità visibili incorporati nel capo di abbigliamento, dove la classe 3 indica il livello più alto di visibilità.

Tabella 1 Table 1

Area minime di materiale visibile Minimum areas of visible material	Classe 1 Class 1	Classe 2 Class 2	Classe 3 Class 3
Materiale di fondo fluorescente (m²) Fluorescent background material (m²)	0,14 m²	0,50 m²	0,80 m²
Materiale retroflettente (m²) Retro-reflective material (m²)	0,10 m²	0,13 m²	0,20 m²

La norma prevede la possibilità di abbinare a completo due capi certificati in alta visibilità in modo tale da raggiungere una classe superiore, alla quale corrisponde un maggiore livello di protezione.

Ad esempio:

Area minime di materiale visibile Minimum areas of visible material	Giacca Jacket ROMA J Taglia/Size S	Pantaloni Trousers ROMA P Taglia/Size S	Completo Suit ROMA S Taglia/Size S
Materiale di fondo fluorescente (m²) Fluorescent background material (m²)	0,67 m²	0,70 m²	1,37 m²
Materiale retroflettente (m²) Retro-reflective material (m²)	0,18 m²	0,13 m²	0,31 m²
Classe di assegnazione Class of assignment	Classe 2	Classe 2	Classe 3

EN ISO 13688:2013/Amd1:2021 Protective clothing General requirements

Specifies general performance requirements for ergonomics, innocuousness, size designation, ageing, compatibility and marking of protective clothing. The garments must be designed and manufactured offering the user the maximum comfort. The components and materials used must not cause undesired effects to the user, such as allergies, irritations or injuries.

The range of sizes must be representative of body measurements and the relative indexes, determined on the basis of the product standards to which the garments are in compliance with.

EN ISO 20471:2013+A1:2016 High visibility clothing - Test methods and requirements

High visibility clothing is intended to provide high visibility for the user as seen by operators of vehicles or other mechanized devices in any daylight conditions or in the light of vehicle headlights in the dark. Each high visibility garment is certified according to minimum areas of fluorescent material, which allows greater visibility during the day, and a retro-reflective band of artificial light (car headlights) which allows greater visibility at night. The EN ISO 20471 standard subdivides high visibility clothing into three classes, based on the minimum areas of visible high visibility materials incorporated in the garment, where class 3 indicates the highest level of visibility.



X: classe dell'area del materiale di fondo e retroflettente
X: class of the background material and retro-reflective material

The standard provides for the possibility of combining two certified high visibility garments in order to reach a higher class suit, to which corresponds a greater level of protection.
For example:

EN 343:2019
Indumenti di protezione - protezione contro la pioggia

Questa norma si applica ai materiali e alle cuciture per i capi che proteggono da fattori atmosferici quali pioggia, nebbia, umidità del suolo e neve. Prevede due principali requisiti: la resistenza alla penetrazione dell'acqua e la resistenza evaporativa che determina la traspirabilità del corpo. Le proprietà di materiali e cuciture hanno lo scopo di assicurare un adeguato livello di protezione. L'impermeabilità all'acqua e la resistenza al vapore acqueo sono le proprietà essenziali da sottoporre a prova e da marcare sull'etichetta del capo. L'impermeabilità e la proprietà più importante ed è misurata sullo strato più esterno dell'indumento, le prove sono effettuate su tessuto nuovo e pretrattato e sulle cuciture. Alcuni materiali sono impermeabili alla trasmissione del vapore acqueo, tuttavia altri materiali presenti sul mercato associano l'impermeabilità all'acqua alla permeabilità al vapore acqueo. Una bassa resistenza al vapore aumenta l'evaporazione del sudore e contribuisce in modo significativo al raffreddamento corporeo. Ciò è molto utile in quanto contribuisce a fornire un maggiore comfort e un minor sforzo fisiologico e prolunga i tempi di utilizzo in particolari condizioni climatiche.

Tabella 2 Table 2

Resistenza alla penetrazione dell'acqua (Wp) Resistance to water penetration (Wp)	Classe 1 Class 1	Classe 2 Class 2	Classe 3 Class 3
Materiale nuovo New material	Wp ≥ 8,000 Pa		
Materiale dopo pretrattamenti* Material after pretreatments *		Wp ≥ 8,000 Pa	Wp ≥ 13,000 Pa
Cuciture prima del pretrattamento Seams before pretreatment	Wp ≥ 8,000 Pa	Wp ≥ 8,000 Pa	Wp ≥ 13,000 Pa

* Pre-trattamenti: lavaggio a secco e/o umido, abrasione, flessione ripetuta, flessione ripetuta, effetto del combustibile e altro.
* Pre-treatments: dry and/or wet washing, abrasion, repeated bending, fuel and oil effect.

Tabella 3 Table 3

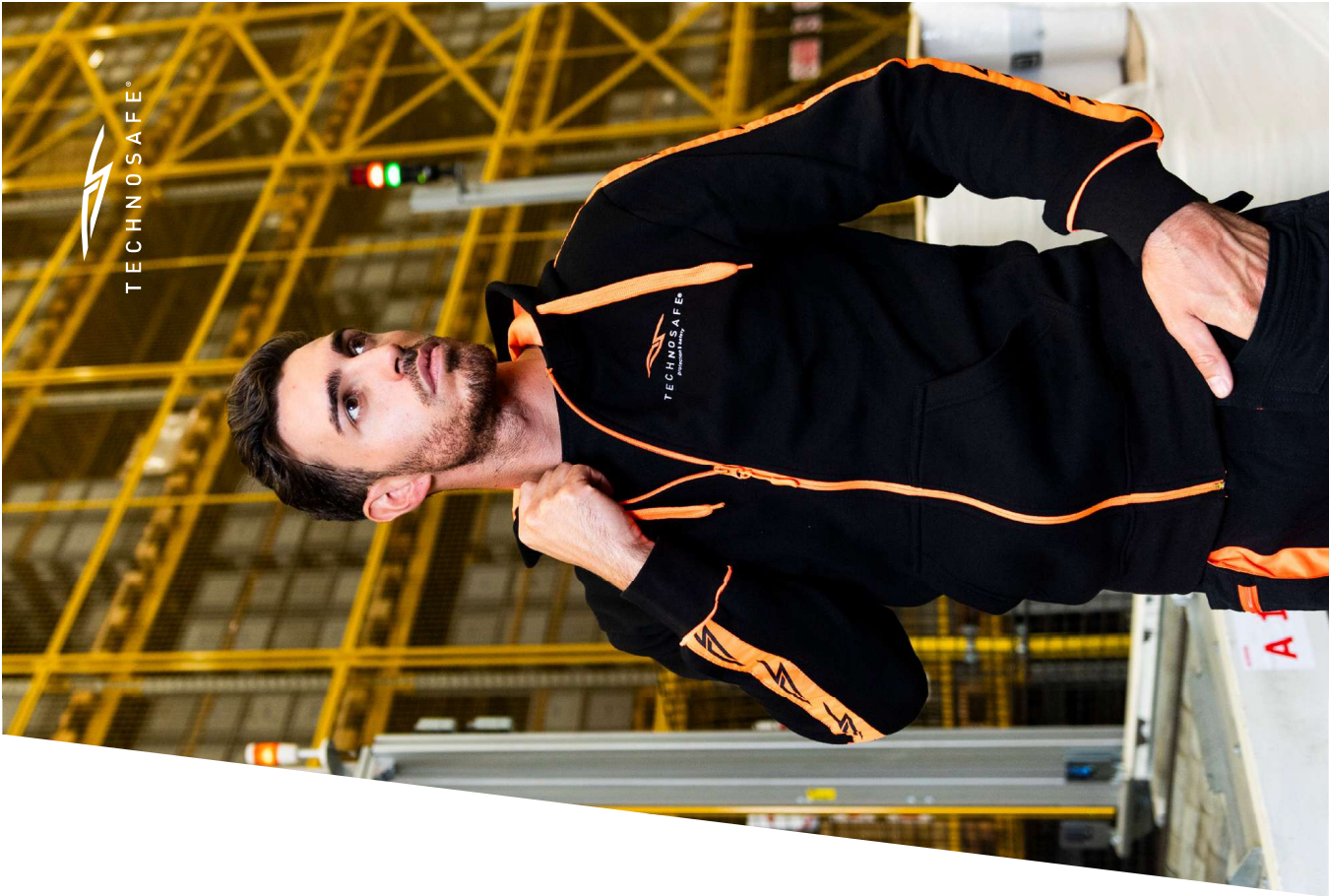
Resistenza al vapore acqueo su tutti gli strati del capo (Ret) Resistance to water vapor on all layers of the garment (Ret)	Classe 1 Class 1	Classe 2 Class 2	Classe 3 Class 3
m²Pa/W	Ret > 40	20 < Ret ≤ 40	Ret ≤ 20

EN 343:2019
Protective clothing - Protection against rain

This standard applies to materials and seams for garments that protect against atmospheric factors such as rain, fog, soil moisture and snow. It provides two main requirements: resistance to water penetration and evaporative resistance which determines the body's breathability. The properties of materials and stitching are intended to ensure an adequate level of protection. Water impermeability and water vapor resistance are the essential properties to test and mark on the garment label. The impermeability is the most important property and is measured on the outermost layer of the garment; the tests are carried out on new and pre-treated fabric and on the seams. Some materials are impermeable to the transmission of water vapor, however other materials on the market associate water impermeability with water vapor permeability. Low water vapor resistance increases sweat evaporation and contributes significantly to body cooling. This is very useful as it helps to provide greater comfort and less physiological effort and prolongs use times in particular climatic conditions.



X: classe di impermeabilità del capo (classe da 1 a 3, dove 3 è il livello che indica la massima resistenza alla penetrazione dell'acqua)
Y: classe di traspirabilità del capo (classe da 1 a 3, dove 3 indica la massima resistenza al vapore acqueo, quindi migliore traspirabilità)
X: waterproofing class of the garment (class 1 to 3, where 3 is the level that indicates the maximum resistance to water penetration)
Y: class of breathability of the garment (class 1 to 3, where 3 indicates the maximum resistance to water vapor, therefore better breathability)



I vantaggi del Softshell

Il softshell è un tessuto composto da più strati (solitamente tre):

- poliestere leggermente impermeabile esterno
- membrana traspirante intermedia
- micro pile interno

Ogni strato ha delle caratteristiche specifiche. La membrana esterna elastica rende il capo antivento e idrorepellente. La membrana intermedia, realizzata con microfori, consente un'adeguata traspirazione, impedendo all'acqua esterna di entrare. Lo strato di micropile interno, rende il capo morbido al tatto e consente un certo grado di riscaldamento.

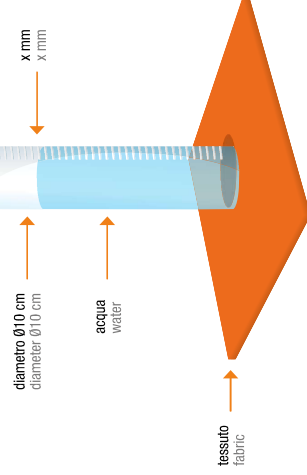
I tre strati vengono fissati con un processo di pressione e calore, creando un unico tessuto elastico traspirante, impermeabile e termico. Grazie alla combinazione tra trama stretta e membrana il softshell è in grado di trattenere il vento e la pioggia. La membrana centrale ha il compito di bloccare il penetrare della pioggia all'interno delle fibre del tessuto. L'ultima membrana, quella a contatto con la pelle, è quasi sempre composta da un tessuto morbido e soffice che tiene caldo il corpo e dona una sensazione di morbidezza. Una giacca per essere considerata in softshell dovrebbe avere quindi le seguenti caratteristiche: essere impermeabile all'acqua, lasciare traspirare la pelle in modo ottimale ed essere antivento.

I vantaggi di un giubbotto o gilet in softshell sono molteplici. Il capo resta traspirante ed impedisce agli agenti esterni di passare (pioggia e vento). La termoregolazione consente di non dover indossare e togliere il giubbotto, passando da ambienti caldi a quelli freddi (si pensi allo sci e all'escursionismo). L'elasticità del tessuto consente un'incredibile libertà di movimento anche in ambiti sportivi. Lo strato esterno in poliestere compatto, garantisce ottimi risultati di personalizzazione e massima resistenza, dei colori e della forma, all'uso e ai lavaggi.

Il softshell non è un tessuto totalmente impermeabile, ma offre un ottimo rapporto tra resistenza agli elementi esterni e traspirabilità. Se il tessuto fosse totalmente impermeabile, non potrebbe traspirare.

Un softshell deve avere un'elevata resistenza all'acqua (valore d'impermeabilità WP - waterproofness). Questo valore misura quanta pressione deve esercitare una colonna d'acqua di 10cm di diametro sul tessuto prima che il materiale stesso lasci penetrare l'acqua e indica pertanto l'impermeabilità di un tessuto, espressa in mm. Le giacche in softshell in genere hanno impermeabilità da 5.000 mm fino a 15.000 mm.

COLONNA D'ACQUA WATER COLUMN

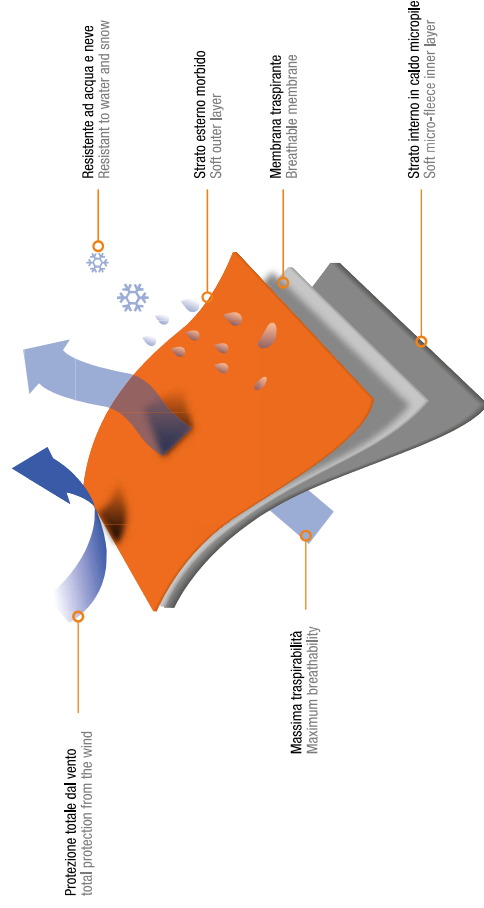


Oltre all'impermeabilità, il softshell deve essere assolutamente traspirante (valore di traspirabilità). L'indice di traspirabilità MVP (moisture vapor permeability) misura la quantità di vapore acqueo (sudore) che riesce a passare attraverso 1 m² di tessuto in un determinato lasso di tempo, e si esprime in g/m²/24 ore. Più alto è questo valore, maggiore è il livello di traspirabilità. Il valore di traspirazione base è di 500 MVP e i prodotti più tecnici che si usano normalmente per sci ed escursioni ad alta quota arrivano anche a 10.000 MVP.

Grazie alla combinazione tra trama stretta e membrana è in grado di trattenere il vento e la pioggia. Se andiamo ad analizzare il tessuto, possiamo notare che è composto da un membrana esterna con trama molto fitta che avrà il compito di trattenere la pioggia e il vento. La membrana centrale ha il compito di bloccare il penetrare della pioggia all'interno delle fibre del tessuto. L'ultima membrana, quella a contatto con la pelle, è quasi sempre composta da un tessuto morbido e soffice che tiene caldo il corpo e dona una sensazione di morbidezza.

In addition to waterproofing, the softshell must be absolutely breathable (breathability value). The MVP (moisture vapor permeability) breathability index measures the amount of water vapor (sweat) that passes through 1 m² of fabric over a given period of time, and is expressed in g/m²/24 hours. The higher this value is, the higher the level of breathability. The base transpiration value is 500 MVP and the most technical products normally used for skis and high altitude excursions also reach 10,000 MVP.

Thanks to the combination of narrow texture and membrane, it is able to retain wind and rain. If we analyze the fabric, we can see that it is composed of an outer membrane with a very dense weave that will have the task of retaining rain and wind. The central membrane has the task of blocking the penetration of rain into the fibers of the fabric. The last membrane, the one in contact with the skin, is almost always composed of a soft and soft fabric that keeps the body warm and gives a feeling of softness.





- ALGBBL03 - Black
- ALBGD003 - Green
- ALGBPT03 - Blue

CLANK Softshell

- 96% poliestere - 4% spandex
- 6000mm H₂O WP - 320 gr/m²
- Tessuto triplo strato
- 4 tasche, due laterali, 1 frontale sul petto e una sulla manica, tutte con Zip waterproof nastrate
- Cappuccio con visiera ad elastico
- Coudisse in vita con doppia regolazione
- Polsini regolabili dotati di mezzoguangio

CLANK Softshell

- 96% poliestere - 4% spandex
- 6000mm H₂O WP - 320 gr/m²
- Triple layer fabric
- 4 pockets, two on the side, 1 on the front on the chest and one on the sleeve, all with taped waterproof zips
- Hood with elastic visor
- Drawstring waist with double adjustment
- Adjustable cuffs with half glove

CE DPI cat. PPE I cat. 10 Pz Pcs

Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE



- ALGBGR03 - Grey No Logo
- ALGBGR02ML - Black No Logo

CLANK NO LOGO Softshell

- 96% poliestere - 4% spandex
- 6000mm H₂O WP - 320 gr/m²
- Tessuto triplo strato
- 4 tasche, due laterali, 1 frontale sul petto e una sulla manica, tutte con Zip waterproof nastrate
- Cappuccio con visiera ad elastico
- Coudisse in vita con doppia regolazione
- Polsini regolabili dotati di mezzoguangio
- Targetta logo in basso a sinistra (Grey)
- Senza logo Technosafe (Black)

CLANK NO LOGO Softshell

- 96% poliestere - 4% spandex
- 6000mm H₂O WP - 320 gr/m²
- Triple layer fabric
- 4 pockets, two on the side, 1 on the front on the chest and one on the sleeve, all with taped waterproof zips
- Hood with elastic visor
- Drawstring waist with double adjustment
- Adjustable cuffs with half glove
- Logo plate at bottom left (Grey)
- No Technosafe logo (Black)

CE DPI I cat. PPE I cat. 10 Pz Pcs

Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE





ALGBGR04 - Grey / Yellow

VARCON Giacca

- Tessuto 1: 100% poliestere pongee, imbottitura 3D e membrana in TPU (210 g/m²)
- Tessuto 2: 100% pile softshell in poliestere, membrana in TPU (300 g/m²)

VARCON Jacket

- Fabric 1: 100% Polyester Pongee, 3D padding and TPU membrane (210 gsm)
- Fabric 2: 100% Polyester Softshell Fleece, TPU membrane (300 gsm)

CE DPI I cat. PPE I cat. 20 Pz Pcs

Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE



ALSWG02 - Grey

NEBRIS Felpa Tecnica

- Tessuto 1: 100% poliestere
- Tessuto 2: 90% nylon, 10% spandex
- Tasca sul petto con zip
- 2 tasche in vita
- Nastro riflettente sul petto
- Nastro riflettente sul cappuccio

NEBRIS Technical Sweatshirt

- Fabric 1: 100% Polyester
- Fabric 2: 90% Nylon, 10% Spandex
- Zipped chest pocket
- 2 waist pockets
- Reflective tape on chest
- Reflective tape on hood

CE DPI I cat. PPE I cat. 20 Pz Pcs

Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE





ALSWBL01 - Black
ALSWDG01 - Green
ALSWPT01 - Blue

HOODINI Felpa

- 80% Cotone – 20% viscosa poliammidica con felpatura interna
- 280 gr/m²
- Zip nastrata di colore arancio a contrasto con laccio e presa anatomica sullo slider
- Cappuccio con laccio di regolazione e parte interna arancio a contrasto
- Bandina arancione o gialla in Nylon con logo Technosafe cucita su tutta la lunghezza del braccio

HOODINI Sweatshirt

- 80% Cotton – 20% polyamide viscose with internal fleece
- 280 gr/m²
- Contrasting orange taped zip with lace and anatomical grip on the slider
- Hood with adjustment lace and contrasting orange interior
- Orange or yellow nylon band with Technosafe logo sewn along the entire length of the arm

20 Pz Pcs

Taglie Size: **S-3XL**



UTILIZZO USE



ALSWBL01NL - Black No Logo
ALSWDG01NL - Green No Logo

HOODINI NO LOGO Felpa

- 80% Cotone – 20% viscosa poliammidica con felpatura interna
- 280 gr/m²
- Zip nastrata di colore arancio a contrasto con laccio e presa anatomica sullo slider
- Cappuccio con laccio di regolazione e parte interna arancio a contrasto
- Bandina arancione o gialla in Nylon con logo Technosafe cucita su tutta la lunghezza del braccio
- Logo in targhetta in basso a destra

HOODINI NO LOGO Sweatshirt

- 80% Cotton – 20% polyamide viscose with internal fleece
- 280 gr/m²
- Contrasting orange taped zip with lace and anatomical grip on the slider
- Hood with adjustment lace and contrasting orange interior
- Orange or yellow nylon band with Technosafe logo sewn along the entire length of the arm
- Logo on the plate at the bottom right

20 Pz Pcs

Taglie Size: **S-3XL**



UTILIZZO USE





ALSWBL02 - Black / Grey

KANGU Felpa

- 80% cotone – 20% poliestere.
- Peso 1 280 g.
- Tasca sul petto con cerniera
- Tasca a marsupio
- Logo Technosafe cucito sul braccio
- Polsini, colletto e orlo a costine

KANGU Sweatshirt

- 80% Cotton – 20% Polyester.
- Weight 1 280 g.
- Zipped chest pocket
- Pouch pocket
- Technosafe logo sewn on the arm
- Ribbed cuffs, collar, and hem

CE DPI I cat. PPE I cat.



20 Pz Pcs

Taglie Size: **S-3XL**



UTILIZZO USE



ALTS01 - White
ALTS02 - Black
ALTS03 - Grey
ALTS04 - Blu Navy
ALTS05 - Yellow
ALTS06 - Red

T-Shirt

- T-shirt in puro cotone jersey, disponibile in 6 varianti colore.
- Slim fit.

T-Shirt

- Pure cotton jersey T-shirt, available in 6 colors.
- Slim fit.



100 Pz Pcs

Taglie Size: **S-4XL**



UTILIZZO USE



ALTS3P02 - Black

3-PACK T-Shirt

- Pacco da 3 T-shirt in puro cotone jersey, colore nero.
- Slim fit.

T-Shirt 3-PACK

- Pack of 3 pure cotton jersey T-shirts, black.
- Slim fit.



33 Pz Pcs

Taglie Size: **M-2XL**



UTILIZZO USE





- ALPNNB01 - Black / Orange
- ALPNNB02 - Black / Yellow
- ALPNNG01 - Grey / Orange
- ALPNNG02 - Grey / Yellow

LOONEY Pantalone

- 93% nylon - 7% spandex.
- 250 gr/m²
- Triple Cuciture
- Rinforzi in tessuto Oxford 600D
- Elastico comfort in vita con logo Technosafe
- 10 tasche multiscopo porte-utensili

LOONEY Work pants

- 93% nylon - 7% spandex
- 250 gr/m²
- Triple stitching
- Reinforcements in 600D Oxford fabric
- Comfort elastic waist with Technosafe logo
- 10 multipurpose tool pockets

CE DPI I cat. PPE I cat. 20 Pr Pcs

Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE



ALPNJN03 - Grey wash

RHINO Jeans tecnico

- 92% cotone - 8% spandex.
- Peso 1 400 g/m²
- Tasca porta martello
- Tasca laterale sulla coscia
- Cuciture a contrasto grigio chiaro
- Lavaggio grigio

RHINO Work jeans

- 92% Cotton - 8% Spandex.
- Weight 1 400 gsm
- Hammer pocket
- Side thigh pocket
- Contrasting light gray stitching
- Grey wash

CE DPI I cat. PPE I cat. 20 Pr Pcs

Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE





ALPNCG01 - Grey

ALPNCV01 - Green

TUNEY

Pantalone tecnico corto

- Tessuto: 90 % Nylon, 10% Elastan.
- Traspirante, idrorepellente.
- Con bandine elastiche in vita.
- Triple cuciture sulle parti più soggette a strappo
- Rinforzi in tessuto Oxford 150D antistrada
- Dettagli catanfrangenti

TUNEY

Technical short trousers

- Fabric: 90% Nylon, 10% Elastane.
- Breathable, water-repellent.
- With elastic waistband.
- Triple stitching on the most tear-prone areas.
- Reinforcements in 150D Oxford fabric for wear resistance.
- Reflective details.



DPI I cat. PPE I cat.



Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE



ALPNCG02 - Grey

BURNEY

Pantalone in cotone corto

- Triple cuciture sulle parti più soggette a strappo come cavallo e interno coscia.
- Dotato di tasche laterali e taschino posteriore sul lato destro con chiusura a velcro.
- Laccio porta martello o gancio
- Vita posteriore rialzata ed elasticizzata
- Pattine con dettagli catanfrangenti fluo

BURNEY

Short cotton trousers

- Triple stitching on the most tear-prone areas, such as the crotch and inner thigh.
- Featuring side pockets and a small back pocket on the right side with Velcro closure.
- Hammer or hook loop.
- Raised and elasticated back waist.
- Flaps with fluorescent reflective details.



DPI I cat. PPE I cat.



Taglie Size: S-3XL



UTILIZZO USE



Abbigliamento da lavoro e alta visibilità Workwear and high visibility garments

ALKITTERM01 - Black

Kit Termico

- Composizione: 73% PL (Poliestere), 23% PA (Poliammide), 4% EA (Elastan)
- Peso: Maglia 235gr, Pantalone 180gr.
- Abbigliamento tecnico progettato per offrire un eccellente isolamento termico e una gestione superiore dell'umidità.
- La struttura elasticizzata garantisce una vestibilità aderente senza compressione. Ideale per lo sport e il lavoro in condizioni climatiche rigide.
- IN OMAGGIO SACCA CON LOGO TECHNOSAFE

20 Pz Plus

Taglie Size: ML e XL/XXL

Thermal Kit

- Composition: 73% PL (Polyester), 23% PA (Polyamide), 4% EA (Elastane)
- Weight: Jersey 235g | Pants 180g
- Technical apparel designed to offer excellent thermal insulation and superior moisture management.
- The stretch construction ensures a snug, compression-free fit, ideal for sports and work in cold weather.
- FREE BAG WITH TECHNOSAFE LOGO



UTILIZZO USE



ALGBBL01

KRIPTO Softshell

- In Poliestere Oxford 150D
- 320 g/m²
- Maniche removibili
- Polsini elasticizzati regolabili tramite velcro
- Cappuccio removibile
- Cuffisse regolabile in vita
- Chiusura con zip centrale
- Rivestimento interno in pile
- Nastro parasudore lungo il collo
- 2 tasche laterali, 1 taschino sul petto, 1 taschino interno porta cellulare
- Resistenza alla penetrazione dell'acqua (WP) WP 6.000 mm, MWP 800 mvp

CE DPI I cat. PPE I cat.

10 Pz Pcs

Colore: Nero
Colour: Black

Taglie Size S-XXL



UTILIZZO USE

KRIPTO Softshell

- In Poliestere Oxford 150D
- 320 g/m²
- Detachable sleeves
- Stretched cuffs, adjustable with velcro
- Detachable hood
- Adjustable drawstring on waist
- Central zipper
- Inner lining in micro fleece
- Band-collar
- 2 side pockets, 1 small pocket on chest, 1 inner phone pocket
- Resistance to water penetration (WP) WP 6.000 mm, MWP 800 mvp



UTILIZZO USE

ALPNJ02

MATCH Jeans da lavoro

- 100% Cotone
- 400g/m²
- Porta ginocchiere in Poliestere
- Elastico interno in vita regolabile
- Chiusura con cerniera e bottone
- Multifasche
- Inserti antiscivolo in Poliestere in fondo alle gambe

CE DPI I cat. PPE I cat.

10 Pz Pcs

Colore: Blu
Colour: Blue

Taglie Size S-XXL



UTILIZZO USE

MATCH Work denim pants

- 100% Cotton
- 400g/m²
- Knee pads pockets in polyester
- Adjustable inner waist elastic
- Central zipper and buttons
- Multi-pockets
- Hardwearing inserts in polyester at the bottom of the legs



UTILIZZO USE





ALGEGR01

LEX J

Giacca bicolore da lavoro

- 65% Poliestere, 35% Cotone
- 240 g/m²
- Chiusura con cerniera e patta copricerniera con velcro
- 2 tasche laterali e 2 tasche sul petto con velcro
- Polsini regolabili con velcro

LEX J

Bicoloured work jacket

- 65% Polyester, 35% Cotton
- 240 g/m²
- Central zipper covered by flap with velcro
- 2 side pockets and 2 pockets with velcro on chest
- Adjustable cuffs with velcro

CE

DPI I cat. PPE I cat.

10 Pz Pcs
Colore: Grigio/Nero
Colour: Grey/Black

Taglie Size: M-XXL



UTILIZZO USE

ALPNR01

LEX T

Pantaloni da lavoro

- 65% Poliestere, 35% Cotone
- 240 g/m²
- 2 tasche laterali, 2 tasche sul retro 2 tasche sulle gambe
- Chiusura con cerniera e bottone
- Porta ginocchiere

LEX T

Work pants

- 65% Polyester, 35% Cotton
- 240 g/m²
- 2 side pockets, 2 back pockets, pockets on the legs
- Central zipper and button
- Knee pads pockets

CE

DPI I cat. PPE I cat.

10 Pz Pcs
Colore: Grigio/Nero
Colour: Grey/Black

Taglie Size: M-XXL



UTILIZZO USE

ALGLBL01

PETE

Gilet da lavoro

- 100% Poliestere rivestito in PVC, Rip-stop
- 320 g/m²
- Imbottitura 180 g/m²
- Chiusura centrale con cerniera e patta copricerniera con bottoni
- 2 tasche laterali, 1 tasca porta cellulare sul petto, 1 tasca interna
- Piping riflettenti

PETE

Work waistcoat

- 100% Polyester coated with PVC, Rip-stop
- 320 g/m²
- Padding 180 g/m²
- Central zipper covered by flap with buttons
- 2 side pockets, 1 phone pocket on chest, 1 inner pocket
- Reflective piping

CE

DPI I cat. PPE I cat.

10 Pz Pcs
Colore: Nero
Colour: Black

Taglie Size: M-XXL



UTILIZZO USE

ALPNJ01

ALAN

Jeans da lavoro

- 100% Cotone
- 400 g/m²
- 5 tasche, 1 tasca laterale porta metro

ALAN

Work denim pants

- 100% Cotton
- 400 g/m²
- 5 pockets, 1 side ruler pocket

CE

DPI I cat. PPE I cat.

15 Pz Pcs
Colore: Blu
Colour: Blue

Taglie Size: S-XXL



UTILIZZO USE



ALITBN01

LUTHOR Tuta da lavoro

- 100% Cotone Massaua 250 g/m²
- Chiusura con cerniera centrale a doppio cursore e patta copricerniera
- Elastico in vita
- 2 tasche sul petto, 2 tasche in vita
- Colletto

LUTHOR Coverall

- 100% cotton Massaua 250 g/m²
- Central double zipper covered by flap
- Elastic on waist
- 2 pockets on chest, 2 pockets on waist
- Collar

CE DPI I cat. PPE I cat. 15 Pz Pcs
Cotone: Blu Colour: Blue

Taglie Size: S-XXL



UTILIZZO USE



ALKWBL01

NIGEL Giubbotto impermeabile

- Esterno in 100% Nylon impermeabile
- 70 g/m²
- Fodera tratorata in Poliestere 60 g/m²
- Tasche laterali con cerniera
- Cappuccio richiudibile nel collo
- Coulisse in vita
- Polsini elasticizzati
- Richiudibile a marsupio

NIGEL Waterproof jacket

- 100% waterproof nylon
- 70 g/m²
- Openwork lining in Polyester 60 g/m²
- Side pockets with zipper
- Adjustable hood, rollaway in the collar pocket
- Waist drawstring
- Stretched cuffs
- Waist-bag rollaway

CE DPI I cat. PPE I cat. 20 Pz Pcs
Cotone: Nero Colour: Black

Taglie Size: S-XXL



UTILIZZO USE

ALPNBN01

PERRY Pantaloni da lavoro

- 65% Poliestere, 35% Cotone
- 195 g/m²
- Chiusura con cerniera e bottone
- Elastico in vita
- 2 tasche anteriori, 1 tasca posteriore con bottone, 2 tasche sulle gambe con velcro

PERRY Work pants

- 65% Polyester, 35% Cotton
- 195 g/m²
- Central zipper and button
- Elastic on waist
- 2 front pockets, 1 back pocket with button

DPI I cat. PPE I cat. 10 Pz Pcs
Cotone: Blu Colour: Blue

Taglie Size: S-XXL



UTILIZZO USE

ALGB0R01

GUNDAR

Parka alta visibilità
bicolore 3 in 1:
giaccone esterno, giacca
interna, gilet (tramite le
maniche removibili)

GUNDAR

High visibility bicoloured
Parka 3 in 1:
outer heavy jacket, inner
jacket, waistcoat (thanks
to the detachable sleeves)

Outer jacket:

- In polyester Oxford with PU coating
- 3M Scotchlite reflective tapes
- 2 waist pockets, 1 phone pocket
- Hood, rollaway in the collar pocket with velcro
- Openwork lining
- Waist drawstring
- Waterproof taped seams
- Zipper closure covered by flap with snap buttons

In compliance with UNI EN ISO 20471

In compliance with UNI EN 343

Inner jacket:

- In polyester Oxford with PU coating, lining in polyester taffeta
- 3M Scotchlite reflective bands
- Detachable sleeves, 2 outer pockets, 1 inner pocket
- Padding: 160 g/m²

In compliance with UNI EN ISO 20471



Giacca esterna:

- In Poliestere Oxford con rivestimento in PU
- Bande riflettenti 3M Scotchlite
- 2 tasche esterne, 1 tasca porta cellulare
- Cappuccio richiudibile nel collo
- Rifinitura interna
- Coulisse in vita
- Cuciture impermeabili termonestrate
- Chiusura con cerniera e patta copricerniera con bottoni

Conforme a UNI EN ISO 20471

Conforme a UNI EN 343



Giacca interna:

- In Poliestere Oxford con rivestimento in PU, fodera in poliestere taffetà
- Bande riflettenti 3M Scotchlite
- Maniche removibili, 2 tasche esterne, 1 tasca interna
- Imbottitura 160 g/m²

Conforme a UNI EN ISO 20471

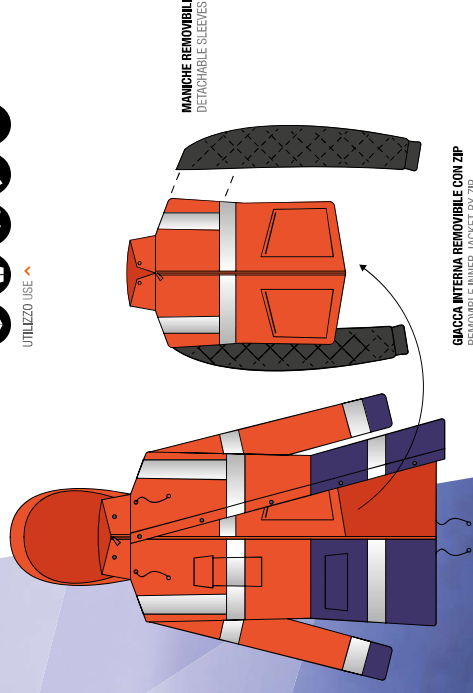
CE DPI II cat. PPE II cat. 5 Pz Pcs

Colore: Arancione/Blu
Colour: Orange/Blue

Taglie Size: S-XXL



UTILIZZO USE



MANICHE REMOVIBILI
DETACHABLE SLEEVES

GIACCA INTERNA REMOVIBILE CON ZIP
REMOVIBLE INNER JACKET BY ZIP



ALGB0R02

ZARKOV

Giacca alta visibilità

- 80% Poliestere, 20% Cotone
- 240 g/m²
- Imbottitura 160 g/m²
- Chiusura centrale con cerniera a vista
- Bande riflettenti 3M Scotchlite
- 2 tasche laterali, 2 tasche sul petto con cerniera, 1 tasca porta cellulare sul petto, 1 tasca con cerniera sulla manica sinistra, 1 tasca interna
- Elastico in vita e polsini in maglina
- Tasca interna con chiusura in velcro
- Utilizzabile anche come gilet grazie alle maniche removibili (classe 2 UNI EN ISO 20471):2017

Conforme a UNI EN ISO 20471:2017



DPI II cat. PPE II cat.



Taglie Size **S-XXL**

Colore: Arancione
Colour: Orange



UTILIZZO USE

ZARKOV

High visibility jacket

- 80% Polyester, 20% Cotton
- 240 g/m²
- Padding 160 g/m²
- Central zipper
- 3M Scotchlite reflective tapes
- 2 side pockets, 2 pockets on chest with zipper, 1 phone pocket on chest, 1 pocket with zipper on the left sleeve, 1 inner pocket
- Knitted elastic on waist and cuffs
- Inner pocket with velcro
- You can use it as a waistcoat removing the sleeves (class 2 UNI EN ISO 20471):2017

In compliance with UNI EN ISO 20471:2017



ALPN0R02

KAN

Pantaloni alta visibilità

- 83% Poliestere, 17% Cotone
- 310 g/m²
- Chiusura con bottoni
- Bande riflettenti 3M Scotchlite
- 2 tasche anteriori, 1 tasca posteriore, 1 tasca porta metro

Conforme a UNI EN ISO 20471:2017



DPI II cat. PPE II cat.



Taglie Size **S-XXL**

Colore: Arancione
Colour: Orange



UTILIZZO USE

KAN

High visibility winter pants

- 83% Polyester, 17% Cotton
- 310 g/m²
- Closure with buttons
- 3M Scotchlite reflective tapes
- 2 front pockets, 1 back pocket, 1 ruler pocket

In compliance with UNI EN ISO 20471:2017





ALGB0R03

RONAL J Giacca bicolore alta visibilità leggera

- 54% Cotone, 46% Poliestere
- 240 g/m²
- Chiusura con cerniera centrale
- 2 tasche con velcro sul petto
- Porta badge su una tasca

Conforme a UNI EN ISO 20471:2017



DPI II cat. PPE II cat.

10 Pz Pcs

Taglie Size **S-XXL**



Colore: Arancione
Colour: Orange



UTILIZZO USE



ALPN0R01

RONAL T Pantaloni bicolore alta visibilità leggeri

- 54% Cotone, 46% Poliestere
- 240 g/m²
- Chiusura con bottone e cerniera
- 2 tasche anteriori, 1 tasca posteriore con bottone, 2 tasche sulle gambe
- Porta badge su una tasca

Conforme a UNI EN ISO 20471:2017



DPI II cat. PPE II cat.

10 Pz Pcs

Taglie Size **S-XXL**



Colore: Arancione
Colour: Orange



UTILIZZO USE

GUANTI DA LAVORO

working gloves



TECHNOSAFE®

La linea di guanti da lavoro Rays a marchio TECHNOSAFE raccoglie molteplici soluzioni ideate per l'End User con il fine di proteggere gli arti superiori da infortuni ed incidenti nei luoghi di lavoro.

I guanti della linea TECHNOSAFE sono stati progettati scegliendo i migliori materiali per ottenere articoli in grado di offrire la massima protezione in relazione all'attività lavorativa svolta, senza trascurare il concetto di destrezza ed ergonomicità del guanto. Questa gamma comprende guanti realizzati in pelle o con spalmature in poliuretano, nitrile, NBR, lattice e nitrile foam, con supporti realizzati in filo continuo di Nylon, Poliammide e fibre antitaglio.

The TECHNOSAFE branded range of working gloves by Rays offers multiple solutions conceived for the End User with the aim of protecting the upper limbs from injuries and accidents on the working place.

The TECHNOSAFE range of working gloves are designed using top quality materials in order to have a final product able to ensure the highest protection level, depending on the working activities performed, always with a special attention to dexterity and ergonomics of the glove. This range includes gloves made out of leather or with a polyurethane/nitrile/NBR or latex foam coating, with supports realized in continuous filament in Nylon, Polyamide or cut resistant fibers.

Normativa guanti da protezione

I guanti di protezione devono essere progettati e fabbricati in modo da fornire protezione quando utilizzati in conformità alle istruzioni del fabbricante, senza arrecare danno all'utilizzatore. I materiali del guanto, i prodotti di degradazione, le sostanze contenute, le cuciture e i bordi e in modo particolare quelle parti che sono a diretto contatto con l'utilizzatore, non devono danneggiare la salute e l'igiene dell'utilizzatore stesso. Significato ed interpretazione dei nuovi pittogrammi standard utilizzati per l'identificazione dei guanti protettivi trovano indicazione nel Regolamento Europeo 2016/425 sui Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Il Regolamento dispone che i guanti di disegno intermedio e complesso debbano essere approvati da un organismo indipendente (ente certificatore europeo notificato) per accettarne la sicurezza. Tutti i DPI devono essere in possesso della marcatura CE in funzione della categoria di appartenenza. La marcatura CE va apposta, oltre che sul confezionamento, anche su ogni singolo dispositivo, a meno che tale procedura non comprometta i requisiti di sicurezza e sempreché la superficie disponibile sia sufficiente allo scopo (rivedere per non economico).

Categorie DPI

Categoria 1: Rischi minori (rischio di lesione inesistente o limitato).

I guanti sono soggetti ad una procedura di auto-certificazione e il fabbricante è tenuto a verificare la conformità del prodotto alle disposizioni generali della normativa.

Categoria 2: Rischi gravi (rischio reale di lesione nella maggior parte delle applicazioni industriali). I guanti richiedono un certificato di conformità rilasciato da organismi notificati.

Categoria 3: Rischi irreversibili o mortali (rischio mortale per le persone quali maneggio di materiali contaminati o di composti chimici altamente corrosivi, antincendio o operazioni con alta tensione). I guanti richiedono un certificato di conformità rilasciato da organismi notificati. La certificazione prevede che i dispositivi vengano sottoposti a controlli annuali di sorveglianza da parte dell'organismo notificato per verificare il mantenimento del possesso dei requisiti. La marcatura CE apposta sul confezionamento e/o sul dispositivo è seguita dal numero dell'organismo notificato.

Requisiti generali EN 420:2003+A1:2009 UNI EN ISO 21420:2020

I guanti per poter essere certificati come dispositivi di protezione individuale devono rispettare delle esigenze normative. Per i guanti di protezione la norma base è la EN 420:2003, ossia la norma generale che fissa i requisiti indispensabili, quali:

- **Innocuità** (Cromo esavalente, Ph, Cadmio etc.)
- **Rispetto delle misure standard** (tabella 1)
- **Test della destrezza**
- **Verifica della costruzione**
- **Rispetto delle indicazioni di marcatura**

Norms for protective gloves

Protective gloves must be designed and manufactured in order to grant protection when used according to the instructions of manufacturer, without causing damage to the final user. Glove's materials, degradation products, substances contained, as well as the stitching, the edges and in particular the parts which are in contact with the user must not damage the health and the hygiene of the user himself.

The meaning and the interpretation of new standard pictograms used to identify protective gloves can be found in the European Directive on Personal Protective Equipment (PPE). According to the Regulation (EU) 2016/425, intermediate design or complex design gloves must be approved by a Notified Body in order to ensure safety.

In addition to the marking requested by other norms, all the PPEs must be marked according to the following forms and the reference category. The marking can be omitted on the PPE only if it can be proved that the marking itself can compromise health and safety requirements, or if the surface available is not sufficient. In this case, the marking must be put on the package of the PPE.

PPE categories

Category 1: Minimal risks (non-existent or limited injury risk). Gloves are subjected to a self-certification procedure and the manufacturer must verify the compliance of the product to the general regulations of the norm.

Category 2: Serious risks (real injury risk in most of industrial uses). Gloves require a compliance certificate issued by a notified body.

Category 3: Irreversible or mortal risks (activities which involve a mortal risk for the people such as handling contaminated materials or highly corrosive chemical compounds, fire-extinguishing or high voltage operations). Gloves require a compliance certificate and regular controls of production by notified bodies at the manufacturer's plants. The CE marking is followed by the identification number of the notified body.

General requirements EN 420:2003+A1:2009 UNI EN ISO 21420:2020

In order to be certified as personal protective equipment gloves must comply with regulatory requirements. For protective gloves, the reference standard is EN 420:2003, which is the general rule indicating the essential requirements, such as:

- Harmlessness (Hexavalent chromium, pH, cadmium etc.)
- Dexterity Test
- Control of manufacturing procedures
- Compliance with signs marking

Tabella 1 Table 1

Taglia del guanto Glove size	6	7	8	9	10	11
Lunghezza minima (mm) Minimum length (mm)	220	230	240	250	260	270
Circonferenza della mano (mm) Hand circumference (mm)	152	178	203	229	254	279
Lunghezza della mano (mm) Hand length (mm)	160	171	182	192	204	215

Rischi meccanici EN 388:2016 + A1:2018

Tutti i guanti di protezione che servono a prevenire tutti i rischi derivanti da contatto fisico e meccanico devono essere certificati secondo i criteri della EN 388:2016. Questa norma stabilisce dei valori di resistenza che il guanto di protezione deve soddisfare in relazione all'abrasione, al taglio di lama, allo strappo ed alla perforazione (tabella 2). Tali risultati devono essere riportati sulla marcatura del DPI accanto al pittogramma specifico e su tutta la documentazione tecnica che lo accompagna (nota informativa).

Mechanical risks EN 388:2016 + A1:2018

All protective gloves preventing risks from physical or mechanical contact must be certified according to the standards of EN 388:2016. This norm establishes some resistance requirements which the glove must fulfill in terms of abrasion, cut resistance, tear propagation resistance and puncture resistance (table 2). Such results must appear on the marking of the PPE beside the specific pictogram as well as in all the technical documents which come with it (Information note).

Tabella 2 Table 2



A	0-4 Resistenza all'abrasione. Indica il numero di cicli necessari per deteriorare il guanto di prova ad una velocità costante. Abrasion resistance. Number of cycles required to abrade through the sample glove at a constant speed.	Livelli di prestazione Performance level	0	1	2	3	4
		Test (cicli) Test (cycles)	<100	>100	>500	>2000	>8000
B	0-5 Resistenza al taglio. Indica il numero di cicli necessari per tagliare il guanto di prova ad una velocità costante. Blade cut resistance. Number of cycles required to cut through the sample glove at a constant speed.	Livelli di prestazione Performance level	0	1	2	3	4
		Test (fattore) Test (index)	<1,2	>1,2	>2,5	>5,0	>10,0
C	0-4 Resistenza allo strappo. Indica la forza necessaria per lacerare il guanto di prova. Tear strength resistance. Amount of force required to tear the sample glove.	Livelli di prestazione Performance level	0	1	2	3	4
		Test (Newton) Test (Newtones)	<10	>10	>25	>50	>75
D	0-4 Resistenza alla perforazione. Indica la forza massima necessaria per perforare il guanto di prova con un punzone di dimensioni standard. Puncture resistance. Amount of force required to pierce the sample glove with a standard-sized point.	Livelli di prestazione Performance level	0	1	2	3	4
		Test (Newton) Test (Newtones)	<20	>20	>60	>100	>150
E	A-F Resistenza al taglio secondo EN ISO 13997:1999. Indica il valore della forza (espressa in Newton) necessaria per tagliare il guanto di prova ad una velocità costante. Blade Cut Resistance according to EN ISO 13997:1999. Strength value (shown in Newton) required to cut through the sample glove at a constant speed.	Livelli di prestazione Performance level	A	B	C	D	E
		Test (Newton) Test (Newtones)	>2	>5	>10	>15	>22
							>30

Protezione da rischio chimico e biologico EN ISO 374

I guanti di protezione utilizzati nelle lavorazioni che presentano il rischio di contatto diretto con prodotti chimici o con microrganismi, devono soddisfare i requisiti della EN ISO 374:2016. Tale norma è composta da due parti:

- EN ISO 374-1:2016 + A1:2018
Terminologia e requisiti prestazionali
- EN ISO 374-5:2016 Protezione da microrganismi

Protezione from chemical and biological risk EN ISO 374

Protective gloves used for operations with risks of contact with chemicals and micro-organisms, must fulfill the requirements of EN ISO 374:2016. This norm is composed of two parts:

- EN ISO 374-1:2016 + A1:2018
Terminology and performing requirements
- EN ISO 374-5:2016 Protection against micro-organisms

Protezione da microorganismi EN ISO 374-5:2016
Questa norma prevede che un guanto di protezione per essere resistente al rischio di contatto con microorganismi debba soddisfare la prova di resistenza alla penetrazione. Per penetrazione si intende la diffusione, a livello non molecolare, di un prodotto chimico e/o microorganismo, attraverso porosità, cuciture, punte di spillo imperfetti del materiale del guanto di protezione. I guanti testati secondo la EN ISO 374-5:2016 costituiscono una barriera efficace per prevenire i rischi microbiologici.

Protezione da agenti chimici EN ISO 374-1:2016 +A1:2018
Questa norma determina la resistenza dei materiali del guanto alla permeazione di prodotti chimici non gassosi, ma potenzialmente pericolosi in caso di contatto continuo (tabella 3). Per permeazione si intende il processo con il quale un prodotto chimico si diffonde attraverso il materiale del guanto di protezione a livello molecolare, ed è regolamentato dalla norma EN 16523:2015+A1:2018. La norma EN ISO 374-1:2016 +A1:2018 è suddivisa a sua volta in tre parti:

- 1. Tipo A.** I guanti, per essere testati secondo la EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 di Tipo A, devono ottenere un indice di prestazione almeno uguale a 2 per almeno 6 prodotti chimici di prova presenti nella tabella 3 per un determinato periodo di esposizione (tabella 4).
- 2. Tipo B.** I guanti, per essere testati secondo la EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 di Tipo B, devono ottenere un indice di prestazione almeno uguale a 2 per almeno 3 prodotti chimici di prova presenti nella tabella 3 per un determinato periodo di esposizione (tabella 4).
- 3. Tipo C.** I guanti, per essere testati secondo la EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 di Tipo C, devono ottenere un indice di prestazione almeno uguale a 2 per almeno 1 prodotto chimico di prova presente nella tabella 3 per un determinato periodo di esposizione (tabella 3).

Tabella 3 Table 3

Protocolli chimici di prova List of standard defined chemicals			
Lettera Codice Code letter	Prodotto Chimico Chemical	Numero CAS CAS number	Classe Class
A	Metano Metanol	67-56-1	Alcool primario Primary alcohol
B	Acetone Acetone	67-64-1	Chetone Ketone
C	Acetonitrile Acetonitrile	75-05-8	Composto di nitrile Nitrile Compound
D	Diclorometano Dichloromethane	75-09-2	Paraffina clorata Chlorinated paraffin
E	Disolfuro di carbonio Carbon disulphide	75-15-0	Zolfo contenente composto organico Sulfur containing organic compound
F	Toluene Toluene	108-88-3	Idrocarburo aromatico Aromatic hydrocarbon
G	Diethylamine Diethylamine	109-89-7	Amina Amine
H	Tetraidruro Tetrahydrofuran	109-99-9	Composto eterociclico e di etero Heterocyclic and ether compound
I	Acetato d'etil Ethyl acetate	141-78-6	Etere Ester
J	N-esilano n-Hexilene	142-82-5	Idrocarburo saturo Saturated hydrocarbon
K	Ibrossido di Sodio 40% Sodium hydroxide 40%	1310-73-2	Base organica Inorganic base
L	Acido solforico 96% Sulphuric acid 96%	7664-93-9	Acido minerale inorganico Inorganic mineral acid
M	Acido nitrico 65% Nitric acid 65%	7697-37-2	Acido minerale inorganico, ossidante Inorganic mineral acid, oxidizing
N	Acido acetico 99% Acetic Acid 99%	64-19-7	Acido organico Organic acid
O	Ammoniac 25% Ammonium hydroxide 25%	1336-21-6	Base organica Organic base
P	Persolfato di idrogeno 30% Hydrogen peroxide 30%	CAS 7722-84-1	Acido minerale inorganico Inorganic mineral acid
S	Acido fluoridrico 40% Hydrofluoric acid 40%	7664-39-3	Acido minerale inorganico Inorganic mineral acid
T	Formaldeide 37% Formaldehyde 37%	50-00-0	Alchete Aldehyde

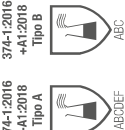
Protection against micro-organisms

EN ISO 374-5:2016
This part of the norm establishes that a protective glove, in order to prevent risk of contact with micro-organisms, must fulfill the penetration-resistance test. For penetration we mean the diffusion, at molecular level, of a chemical and/or micro-organism through porositels, stitching, or imperfections related to the material of the protective glove. Consequently, when gloves are tested according to this part of EN ISO 374-5:2016 +A1:2018, they represent an effective barrier to prevent microbiological risks.

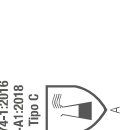
Protection against chemical agents EN ISO 374-1:2016 +A1:2018
This norm determines the gloves' materials resistance to permeation for non-gaseous chemical products, but potentially dangerous in case of continuous contact (table 3). For permeation we mean the process through which a chemical product is spread through the material of the protective glove at molecular level, and it is regulated by the EN 16523:2015+A1:2018 standard. The EN ISO 374-1:2016 +A1:2018 standard is divided in three parts:

- 1. Type A.** The gloves, to be tested according to the EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 Type A, must obtain a performance index at least equal to 2 for at least 6 chemicals listed in table 3 for a determined time exposure (table 4).
- 2. Type B.** The gloves, to be tested according to the EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 Type A, must obtain a performance index at least equal to 2 for at least 3 chemicals listed in table 3 for a determined time exposure (table 4).
- 3. Type C.** The gloves, to be tested according to the EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 Type A, must obtain a performance index at least equal to 2 for at least 1 chemical listed in table 3 for a determined time exposure (table 3).

EN ISO 374-1:2016 +A1:2018



EN ISO 374-1:2016 +A1:2018



Protezione chimica specifica
Vene applicato ai guanti sottoposti ad almeno tre sostanze della lista definita nella tabella 3. Per la protezione di permeazione di almeno 30 minuti.
Protection from chemicals
This polymer indicates the gloves have been tested against at least 30 minutes against at least three defined chemicals.



Tabella 4 Table 4

Indice di permeazione Protection index	Tempo di passaggio (min) Measure breakthrough time (min)	Indice di permeazione Protection index	Tempo di passaggio (min) Measure breakthrough time (min)
1	>10	4	>120
2	>30	5	>240
3	>60	6	>480

Rischio da calore e fuoco EN 407:2004

La norma EN 407:2004 indica i metodi di prova, le esigenze generali, i livelli di prestazione che i guanti di protezione contro i rischi termici devono superare per essere marcati. Questi guanti di protezione devono proteggere gli arti superiori dai rischi contro il calore e/o le fiamme sotto una o più forme: resistenza all'inflammabilità, resistenza al calore da contatto, calore convettivo, calore radiante, resistenza alle piccole proiezioni di metallo, resistenza alle grandi proiezioni di metallo (tabella 5).

Tabella 5 Table 5

		Livelli di prestazione Performance level				
		0	1	2	3	4
0-4 A Resistenza all'inflammabilità Resistance to flammability Periodo di tempo in cui il materiale resta infiammato/incandescente dopo che la fonte di calore è stata rimossa. The length of time the material continues to burn and glow after the source of ignition is removed	Tempo di persistenza alla fiamma (s) After flame time	≤20	≤10	≤3	≤2	≤2
	Tempo di incandescenza residua (s) After glow time		≤120	≤25	≤5	
0-4 B Resistenza al calore per contatto Contact heat resistance Temperatura di contatto (°C) Contact temperature (°C)	Temperatura di contatto (°C) Contact temperature (°C)	100	250	350	500	
	Indice di trasmissione del calore (s) Heat transfer index (s)	≤4	≤7	≤10	≤18	
0-4 D Resistenza al calore radiante Radiant heat resistance Periodo di tempo durante il quale il guanto resiste al passaggio di calore proveniente da una sorgente di calore radiante. The length of time the glove is able to delay the transfer of heat from a flame	Trasmissione del calore (secondi) Heat transfer (s)	≤7	≤20	≤50	≤95	
	Numero di goccioline Number of droplets	≤10	≤15	≤25	≤35	
0-4 E Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso Resistance to small splashes of molten metal Numero di goccioline di metallo fuso necessario per perforare un guanto ad una determinata temperatura. The number of molten metal drops required to heat the glove sample to a given level	Ferro fuso (g) Molten iron (g)	30	60	120	200	

Rischio Freddo EN 511:2006

Questa normativa disciplina i requisiti ed i metodi di prova per la certificazione dei guanti di protezione contro il rischio del freddo trasmesso per convezione (processo di generazione di moti convettivi che avviene quando un fluido acquo o aria viene a contatto con un corpo più caldo) o per conduzione (processo di trasmissione del calore/freddo che si produce quando si mettono due corpi di temperatura diversa a contatto uno con l'altro) fino a temperature di -50°C (tabella 6).

Tabella 6 Table 6

A	Resistenza al freddo convettivo Resistance to convective cold (performance level 0 - 4)
B	Resistenza al freddo da contatto Resistance to contact cold (performance level 0 - 4)
C	Impermeabilità all'acqua Penetration by water, performance level 0 - 1 0 = impermeabilità all'acqua 1 = no water penetration

EN ISO 374-5:2016



Resistenza ai microorganismi
Vene applicato ai guanti conformi alla specificazione 2 al test di penetrazione
Protection from micro-organisms
This polymer indicates that the gloves conform to at least a performance level 2 of the Penetration test

Heat or fire risks EN 407:2004

The norm EN 407:2004 indicates testing methods, general requirements, performance levels that protective gloves against thermal risks must fulfill to be marked. These protective gloves must protect upper limbs from risks against heat and/or fire under one or more aspects: resistance to flammability, contact heat resistance, convective heat resistance, radiant heat resistance, resistance to small splashes of molten metal, resistance to large quantities of molten metal (table 5).

EN 407



This norm establishes the requirements and the testing methods for the certification of protective gloves against transmitted by convection (a process generating convective motions occurring when a fluid, water or air come into contact with a warmer body) or by conduction (process of transmission of heat/cold which occurs when putting in contact two bodies at a different temperature) down to -50°C (table 6).

EN 511



GUANTI IN PELLE LEATHER GLOVES

La pelle, per le sue eccellenti caratteristiche di resistenza e durabilità, è stata utilizzata fin dall'antichità per la realizzazione di guanti di protezione; già all'epoca dei Vichinghi i guanti in pelle venivano indossati per proteggere le mani dai freddi inverni scandinavi e dal duro lavoro manuale.

La pelle per sua natura non è omogenea bensì ha caratteristiche di compattezza, resistenza ed elasticità diverse in base alla parte del corpo dell'animale da cui deriva. A differenza della spalla e della pancia, che sono parti meno nobili e con caratteristiche tecniche inferiori, il groppone (schiena), è la zona di maggior pregio dell'animale.

As an evidence of its excellent strength and durability, leather has been used since the days of the Vikings for the production of gloves suitable to protect the hands against the cold Scandinavian winters and the hard manual labor.

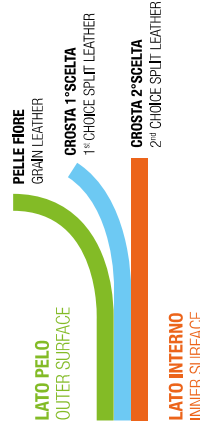
By its nature, leather is not homogeneous but has different characteristics of compactness, resistance and elasticity according to animal's part of the body to which it adhered. Unlike the shoulder and belly, which are less noble parts and with poorer technical features, the rump (back), is the most prestigious area of the animal.

TIPOLOGIE DI PELLE

L'operazione di separazione degli strati della pelle dell'animale si chiama spaccatura. Con questa operazione si divide il primo strato, denominato FIORE, dal secondo e terzo, denominati CROSTE.

LEATHER TYPES

The separation of the animal's skin layers is called splitting. In this way, the first layer, called GRAIN LEATHER, is separated from the second and the third, both denominated SPLIT LEATHER.



PELLE FIORE BOVINA BOVINE GRAIN LEATHER

La pelle FIORE è la parte esterna dell'epidermide, la più pregiata, morbida, elastica, durevole e resistente. I guanti in pelle fiore bovina garantiscono un'eccezionale durata e un ottimo comfort senza compromettere la protezione della mano. Gli spessori della pelle fiore bovina variano tra 0,8 mm e 1,3 mm.

GRAIN leather is the outermost part of the epidermis of the cattle, the one immediately after the hair. It is the most valuable and elastic layer of leather. Cow-grain leather gloves provide exceptional durability as well as an excellent comfort/protection ratio. The leather used for this production has approximate thickness between 0,9 mm and 1,3 mm.



CROSTA BOVINA SPLIT LEATHER

La CROSTA bovina è lo strato del pellame che si ottiene una volta tolta la pelle FIORE. È lo strato più interno dell'epidermide dell'animale e generalmente il più spesso e compatto. Le principali caratteristiche dei guanti in crosta sono una buona resistenza meccanica, all'abrasione e al calore. Gli spessori della crosta bovina variano tra 1,2 mm e 1,5 mm.

SPLIT LEATHER is the hide layer obtained once the SPLIT leather is removed. It is the innermost skin of the animal's epidermis. It is rougher and generally, it is the most resistant and thickest part. Split leather gloves have good mechanical properties and ensure a good resistance to abrasion and heat. The leather used for this purpose has thicknesses between 1,2 mm and 1,5 mm.



PELLE FIORE OVINA GOAT GRAIN LEATHER

Le pelli ovine, sebbene siano più morbide ed elastiche, presentano una resistenza meccanica inferiore rispetto alle pelli bovine. Grazie agli spessori ridotti, consentono all'operatore di avere una maggiore sensibilità e destrezza. Gli spessori della pelle fiore ovina variano tra 0,7 mm e 1,0 mm.

Goatskins are generally softer and more elastic but less durable than cowhides. Their use is primarily to reduced thicknesses for gloves used in those areas that require high operator's tactile sensitivity.

The goatskin usually used for the manufacture of gloves has a thickness between 0,7 mm and 1,0 mm.



GUANTI SKINGLOVE

I prodotti della linea Skingle sono stati selezionati scegliendo le materie prime migliori per ottenere articoli in grado di offrire sempre la massima protezione. Tutti i pellami sono assolutamente non dannosi per la salute dell'utilizzatore e dell'ambiente che lo circonda.

SKINGLOVE GLOVES

Skingle products have been selected by choosing the best raw materials to obtain items that ensure the highest protection. All leathers are absolutely not harmful to the user's health and the surrounding environment.

GFB1005WH

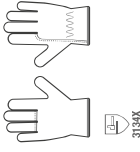


Guanto in pelle fiore bovina Top Quality

Pelle fiore di prima scelta senza imperfezioni
Doppia cucitura di rinforzo tra indice e pollice
Elastico stringipolsolo interno
Bordo della manichetta orlato
Modello Driver
Disponibile anche con cavallotto
con foro Euro (GFB1005WHC)*
TAGLIE 7/8*9/10/11*

Top-quality bovine grain leather glove

Leather of first choice without imperfections
3 tips
Wrist with elastic
Fringed edge
Driver type
Available also with Euro slot header
card (GFB1005WHC)*
SIZES 7/8*9/10/11*



UTILIZZO USE
CE DPLI II cat. PPE II cat. 120 Pairs Pairs

GCT1021WBC

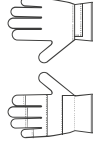


Guanto in crosta bovina/jeans

Palmo in crosta bovina e dorso in tela jeans.
Rinforzi in pelle crosta bovina su nocche,
sull'intero pollice, sulle dita inclusa la
parte delle unghie e lunetta para polso.
Manichetta di sicurezza in tela di cotone.
Foderato internamente con tessuto felpato.
Elastico stringipolsolo interno.
TAGLIA 10

Cowhide/jeans glove

Palm in bovine split leather and back in denim
canvas.
Reinforcements in split cowhide leather on the
knuckles, on the entire thumb, on the fingers
including the nail part and on the wrist guard.
Cotton canvas safety cuff.
Internally lined with fleece fabric.
Internal elastic wrist strap.
SIZE 10



UTILIZZO USE
CE DPLI II cat. PPE II cat. 120 Pairs Pairs

GFC1002WH

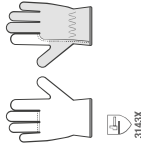


Guanto combi palmo fiore e dorso crosta bovina

Palmo in pelle fiore qualità extra
Dorso in crosta
Doppia cucitura di rinforzo tra indice e pollice
Elastico stringipolsolo interno
Bordo della manichetta orlato
Modello driver combi
Disponibile anche con cavallotto
con foro Euro (GFC1002WHC)*
TAGLIE 7/8*9/10/11*

Grain leather palm and split leather back glove

Extra quality grain leather palm
Split leather back
3 tips
Wrist with elastic
Fringed edge
Combi driver type
Available also with Euro slot header
card (GFC1002WHC)*
SIZES 7/8*9/10/11*



UTILIZZO USE
CE DPLI II cat. PPE II cat. 120 Pairs Pairs

GFC1008RD

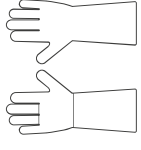


Guanto saldatore rosso in crosta bovina

Cuciture in Kevlar
Palmo e dorso in crosta grouponne
Palmo rivestito internamente in cotone
Manichetta in crosta bovina
Lunghezza 35cm
Protezione da rischi termici (EN 407:2004)
TAGLIA 10

Bovine full red split leather welder glove

Kevlar stitch
Split leather palm and back
Palm internally lined with cotton
Split leather cuff
Length 35cm
Protects from thermal risks (EN 407:2004)
SIZE 10



UTILIZZO USE
CE DPLI II cat. PPE II cat. 60 Pairs Pairs

GFC1004WH

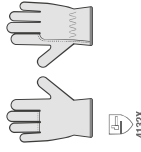


Guanto in crosta bovina

Palmo e dorso in crosta
Doppia cucitura di rinforzo tra indice e pollice
Elastico stringipolsolo interno
Bordo della manichetta orlato
Modello Driver
Disponibile anche con cavallotto
con foro Euro (GFC1004WHC)*
TAGLIE 7/8*9/10/11*

Bovine split leather glove

Split leather palm and back
3 tips
Wrist with elastic
Fringed edge
Driver type
Available also with Euro slot
header card (GFC1004WHC)*
SIZES 7/8*9/10/11*



UTILIZZO USE
CE DPLI II cat. PPE II cat. 120 Pairs Pairs

GFO1101WH

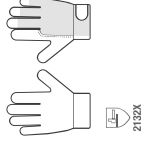


Guanto in pelle fiore ovina

Palmo, pollice e indice in pelle fiore
Dorso in tela di cotone elasticizzato
Doppia cucitura di rinforzo tra indice e pollice
Polso elasticizzato
Stringipolsolo regolabile
Disponibile anche con cavallotto con
foro Euro (GFO1101WHC)*
TAGLIE 7/8*9/10/11*
identificate da un colore specifico

Goat grain leather glove

Palm, thumb and forefinger in
lambskin grain leather
Back in stretch cotton
3 tips
Elasticated cuff
Adjustable wrist closure
Available also with Euro slot header
card (GFB1101WHC)*
SIZES 7/8*9/10/11*
identified by a specific color



UTILIZZO USE
CE DPLI II cat. PPE II cat. 120 Pairs Pairs

TABLE SIZES	Colors Color
7	
8	
9	
10	
11	

SPALMATURA IN POLIURETANO

I guanti POLIGRIP associano l'elasticità, il comfort e la sensibilità tattile del tessuto di base (filo continuo 100% Poliammide) ad una sottilissima pellicola di poliuretano che garantisce un'ottima resistenza all'abrasione ed una presa sicura anche su superfici bagnate. La maglia in Poliammide senza cuciture si adatta perfettamente alla mano, consentendo una facile calzatura. Gli articoli della linea POLIGRIP non lasciano residui e non macchiano il prodotto, sono traspiranti e permeabili e si distinguono per la straordinaria destrezza.

POLYURETHANE COATING

POLIGRIP gloves combine the flexibility, comfort and tactile sensitivity of the base material (seamless 100% Polyamide) with a thin polyurethane film that provides an excellent resistance to abrasion and a safe grip even on wet surfaces. The polyamide seamless fabric perfectly fits your hand, thus allowing an easy fitting. POLIGRIP articles are lint-free and do not stain the product, they are breathable and permeable and they are characterized by an extraordinary dexterity.



GUANTI SINTETICI SPALMATI

I guanti sintetici si ottengono applicando su una base di materiale sintetico o di origine naturale una spalmatura (poliuretano, nitrile, lattice, ecc.). I guanti sintetici spalmati associano quindi le caratteristiche tecniche e il comfort del materiale di base alla resistenza e la durata data dalla lavorazione successiva di spalmatura. Rispetto ai guanti tradizionali, i guanti sintetici risultano particolarmente adatti per tutte quelle operazioni in cui è richiesta un'eccellente capacità di presa e, in base al tipo di spalmatura, in presenza di oli, idrocarburi, grassi.

GUANTI SPALMATI TECHNOSAFE

Linea Range	Supporto Lining	Spalmatura Coating	Tipologia Type
POLIGRIP	100% Poliammide	Poliuretano	Sul palmo On palm
NITRILGRIP	100% Poliammide	Poliuretano	On palm
HYPERFOAM	100% Nylon	Nitrile	Sul palmo On palm
TECHNOGRAB	100% Poliestere	Nitrile Foam	On palm

SYNTHETIC COATED GLOVES

Synthetic coated gloves are considered by many to be the gloves of the new millennium. They are obtained by applying a coating (polyurethane, nitrile, latex, etc.) to a base material that can be synthetic or of natural origin. Synthetic coated gloves combine then the technical features and comfort of the base material with the resistance and durability given by the successive coating process. The result is a glove capable to effectively replace traditional gloves, especially in presence of liquids, oils and hydrocarbons or when an excellent grip is required.

TECHNOSAFE COATED GLOVES

Linea Range	Supporto Lining	Spalmatura Coating	Tipologia Type
COLDGRAB	Lycra e acrilico Lycra and Acrylic	Lattice Latex	Sul palmo On palm
HI NITRIL	Colonne Jersey Jersey cotton	NBR	Integrale Complete
KATANA	UHMWPE e nylon UHMWPE and nylon	Poliuretano / Nitrile Polyurethane / Nitrile	Sul palmo On palm

GPU1201 WW



Polyurethane coated synthetic glove

Guanto sintetico spalmato in Poliuretano

Filo continuo 100% Poliammide
Palmi ricoperti in Poliuretano
Polino elasticizzato
Dorso areato
Colore bianco
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GPU1201WWC)*
Disponibile in pack da 12 paia (GPU1201WWS)
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Paila Pairs

GPU1202 GG



Polyurethane coated synthetic glove

Guanto sintetico spalmato in Poliuretano

Filo continuo 100% Poliammide
Palmi ricoperti in Poliuretano
Polino elasticizzato
Dorso areato
Colore grigio
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GPU1202GGC)*
Disponibile in pack da 12 paia (GPU1202GGS)
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Paila Pairs

GPU1203 BB



Polyurethane coated synthetic glove

Guanto sintetico spalmato in Poliuretano

Filo continuo 100% Poliammide
Palmi ricoperti in Poliuretano
Polino elasticizzato
Dorso areato
Colore nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GPU1203BBC)*
Disponibile in pack da 12 paia (GPU1203BBS)
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Paila Pairs

SPALMATURA IN NITRILE

I guanti della linea NITRILGRIP sono costituiti da un supporto in filo continuo 100% Poliammide che consente una facile calzatura ed un eccellente comfort e da una spalmatura in nitrile, leggermente più spessa di quella in polietilene, che mantiene una buona memoria elastica consentendo al guanto di rimanere flessibile ed offrire contemporaneamente un'ottima resistenza all'abrasione. I prodotti della linea NITRILGRIP offrono grande sicurezza anche nelle situazioni lavorative dove sono presenti oli e sostanze scivolose. La mescola nitrilica garantisce una valida barriera contro il passaggio degli idrocarburi, consentendo alla mano di restare pulita.

NITRILE COATING

NITRILGRIP gloves are composed of a lining made of 100% Polyamide seamless fabric, which allows an easy fit and excellent comfort, and a nitrile coating slightly thicker than that in polyurethane.

This one maintains a good elastic memory and allows the glove to remain flexible and to provide excellent resistance to abrasion at the same time. NITRILGRIP products offer great safety even in work situations where oils and slippery substances are present. The nitrile compound ensures a valid barrier against the passage of hydrocarbons, allowing the hand to remain clean.

ONG1310BB

Guanto in poliestere rivestito in Nitrile

Filo continuo 100% Poliestere
Palmato ricoperto in Nitrile
Finitura rigata
Polisino elasticizzato
Dorso areato
Colore blu/nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (ONG1310BEC)*
TAGLIE 7/8/9/10/11

Nitrile coated polyester glove

100% Polyester continuous knit
Nitrile-coated palm
Striped finish
Elasticized cuff
Ventilated back
Blue/black
Also available with Euro hole gusset (ONG1310BEC)*
SIZES 7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE

ONG1311BB

Guanto in poliestere rivestito in Nitrile

Filo continuo 100% Poliestere
Palmato ricoperto in Nitrile
Finitura effetto sabbia
Patch di rinforzo tra pollice e indice
Polisino elasticizzato
Dorso areato
Colore blu/nero
Disponibile solo con cavallotto con foro Euro (ONG1311BEC)*
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

Nitrile coated polyester glove

100% Polyester continuous knit
Nitrile-coated palm
Sand-effect finish
Reinforcement patch between thumb and index finger
Elasticized cuff
Ventilated back
Blue/black
Available only with Euro-hole gusset (ONG1311BEC)*
SIZES 6/7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE

ONG1312GB

Guanto in poliestere rivestito in Nitrile

Filo continuo 100% Poliestere
Palmato ricoperto in Nitrile
Finitura sabbia
Polisino elasticizzato
Dorso interamente spalmato
Colore grigio/nero
Disponibile solo con cavallotto con foro Euro (ONG1312BEC)*
TAGLIE 7/8/9/10/11

Nitrile coated polyester glove

100% Polyester continuous knit
Nitrile-coated palm
Sandblasted finish
Elasticized cuff
Fully coated back
Color: gray/black
Available only with Euro-hole cuff (ONG1312BEC)*
SIZES 7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE

ONG1301WG / ONG1300WG*

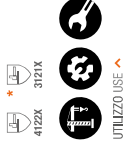
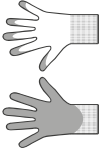


Guanto sintetico spalmato in Nitrile Top Quality White

Filo continuo 100% Poliammide
Palmato ricoperto in Nitrile
Polisino elasticizzato
Dorso areato
Colore bianco/grigio
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (ONG1301WGC)*
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

White Top Quality Nitrile coated synthetic glove

Seamless 100% Polyamide
Nitrile coating on palm
Elastic wrist
Breathable back
White/grey color
Also available with Euro slot header card (ONG1301WGC)*
SIZES 6/7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE

ONG1302BB

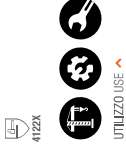


Guanto sintetico spalmato in Nitrile Top Quality Black

Filo continuo 100% Poliammide
Palmato ricoperto in Nitrile
Polisino elasticizzato
Dorso areato
Colore nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (ONG1302BEC)*
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

Black Top Quality Nitrile coated synthetic glove

Seamless 100% Polyamide
Nitrile coating on palm
Elastic wrist
Breathable back
Black color
Also available with Euro slot header card (ONG1302BEC)*
SIZES 6/7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE

ONG1303BB

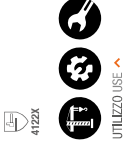


Guanto sintetico spalmato in Nitrile Top Quality Black

Filo continuo 100% Poliammide
Palmato ricoperto in Nitrile
Polisino elasticizzato
Dorso areato
Colore nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (ONG1303BEC)*
TAGLIE 7/8/9/10/11

Black Top Quality Nitrile coated synthetic glove

Seamless 100% Polyamide
Nitrile coating on palm
Elastic wrist
Breathable back
Black color
Also available with Euro slot header card (ONG1303BEC)*
SIZES 7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE

ONG1304YB



Guanto sintetico spalmato in Nitrile Top Quality Sandy

Filo continuo 100% Poliammide
Palmato ricoperto in Nitrile
Finitura effetto sabbia
Polisino elasticizzato
Dorso areato
Colore giallo/nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (ONG1304YGC)*
TAGLIE 7/8/9/10/11

Sandy Top Quality Nitrile coated synthetic glove

Seamless 100% Polyamide
Nitrile coating on palm
Sandy finish
Elastic wrist
Breathable back
Yellow/black color
Also available with Euro slot header card (ONG1304YGC)*
SIZES 7/8/9/10/11



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs

UTILIZZO USE



Spalmatura
Coating

Supporto
Lining

SPALMATURA IN NITRILE FOAM

La particolare spalmatura in Nitrile Foam è costituita da una mescola di nitrile e una piccola quantità di polietilene a base acquosa. Si ottiene così un guanto che combina i vantaggi della spalmatura in polietilene, come traspirabilità, flessibilità e sensibilità, con le eccellenti proprietà di resistenza meccanica e di repellenza ad oli, grassi e idrocarburi, tipiche della spalmatura in nitrile.

NITRILE FOAM COATING

This line comes from the need to obtain gloves with synthetic polymer coatings, capable to offer a fully breathable surface. The particular compound of Nitrile Foam is made from a base of Nitrile associated with a small amount of Polyurethane. As a result, you get an elastic and water-repellent glove with excellent comfort and breathability, while maintaining unchanged the characteristics of gloves in nitrile compound.

GHF 1322GB



Guanto sintetico spalmato in Nitrile Foam Dotted Grey

Filo continuo 100% Nylon
Palmo punteggiato ricoperto in Nitrile Foam
Polso elasticizzato
Dorso areato
Migliore traspirabilità
Colore grigio/nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GHF 1322GBG)*
TAGLIE 7/8/9/10*

Grey Dotted Nitrile Foam coated synthetic glove

Seamless 100% Nylon
Dotted Nitrile Foam coating on palm
Elastic wrist
Breathable back
Better breathability
Grey/black color
Also available with Euro slot header card (GHF 1322GBG)*
SIZES 7/8/9/10*



4131X



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Paa Pairs

GHF 1322GB



Guanto sintetico spalmato in Nitrile Foam Dotted Grey

Filo continuo 100% Nylon
Spalmatura su palmo fino alle nocche
Palmo punteggiato ricoperto in Nitrile Foam
Polso elasticizzato
Dorso areato
Migliore traspirabilità
Colore grigio/nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GHF 1322GBG)*
TAGLIE 7/8/9/10*

Grey Dotted Nitrile Foam coated synthetic glove

Seamless 100% Nylon
Dotted Nitrile Foam coating on palm
Blend coating on palm and knuckles
Elastic wrist
Breathable back
Better breathability
Grey/black color
Also available with Euro slot header card (GHF 1322GBG)*
SIZES 7/8/9/10*



4132X



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Paa Pairs

GTG1413BB

Guanto sintetico spalmato in Lattice

Filo continuo 100% Poliestere
Palmo ricoperto in Lattice
Polso elasticizzato
Finitura increspata per un elevatissimo grip
Dorso areato - Colore nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GTG1413BBG)
TAGUE 8/9/10



Latex coated synthetic glove

Seamless 100% Polyester
Latex blend coating on palm
Elastic wrist
Crinkle finish for excellent grip
Breathable back - Black color
Also available with Euro slot header card (GTG1413BBG)
SIZES 8/9/10



1121X



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Palla Pairs

GTG1414RB

Guanto sintetico spalmato in Lattice

Filo continuo 100% Poliestere
Palmo ricoperto in Lattice
Polso elasticizzato
Finitura increspata per un elevatissimo grip
Dorso areato - Colore rosso/nero
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GTG1414RBC)
TAGUE 8/9/10



Latex coated synthetic glove

Seamless 100% Polyester
Latex blend coating on palm
Elastic wrist
Crinkle finish for excellent grip
Breathable back - Red/black color
Also available with Euro slot header card (GTG1414RBC)
SIZES 8/9/10



1121X



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Palla Pairs

GTG1415OB

Guanto sintetico spalmato in Lattice finitura Sandy

Palmo spalmato in lattice
Colorazione arancio
Polso elasticizzato
Finitura increspata per un elevatissimo grip
TAGUE 7/8/9/10



Sandy finish latex coated synthetic glove

Latex coated palm
Orange colour
Elasticized cuff
SIZES 7/8/9/10



2161X



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Palla Pairs

GTG1416GB

Guanto in poliestere rivestito in lattice

Filo continuo 100% Poliestere
Palmo ricoperto in Lattice
Polso elasticizzato
Finitura increspata per un elevatissimo grip
Dorso areato
Colore bianco/blu
Disponibile solo con cavallotto con foro Euro
TAGUE 8/9/10/11



Polyester glove coated in latex

100% Polyester continuous knit
Latex-coated palm
Elasticized cuff
Crimper finish for excellent grip
Ventilated back
White/Blue
Available only with cuff with Euro hole
SIZES 8/9/10/11



3143X



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Palla Pairs

Watergrab - Guanti impermeabili spalmati in Lattice Waterproof latex coated gloves

GTG1417BG

Guanto sintetico spalmato in Lattice finitura Sandy impermeabile

Filo continuo 100% Poliestere
Palmo ricoperto in Lattice
Finitura sabbata
Dorso interamente spalmato
Colore blu/grigio
Disponibile solo con cavallotto con foro Euro
TAGUE 7/8/9/10/11



Synthetic glove coated in waterproof Sandy finish latex

100% Polyester Continuous Thread
Latex-Coated Palm
Sandblasted Finish
Fully Coated Back
Color: Blue/Gray
Available only with Euro-Hole U-Band
SIZES 7/8/9/10/11



3141X XX1



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Palla Pairs

Coldgrab - Guanti antifreddo spalmati in Lattice Cold resistant latex coated gloves

GTG1600YB

Guanto sintetico antifreddo spalmato in Lattice

Filo continuo senza cuciture 100% speciale
fibra termica in Lyra e Acrilico
Palmo ricoperto in Lattice
Protezione dal freddo fino a -50°C
Polso elasticizzato
Finitura internamente
Colore giallo e nero
Disponibile solo con cavallotto con foro Euro
TAGUE 8/9/10



Latex coated synthetic glove

Seamless 100% special Lyra and Acrylic thermal lining
Latex blend coating on palm
Protection from the cold up to -50°C
Elastic wrist
Flack lining
Yellow/black color
Available only with Euro slot header card
SIZES 8/9/10



2241X 020



UTILIZZO USE

CE DPI II cat. PPE II cat.



120 Palla Pairs

GHNT 351BL



Guanto in Cotone Jersey impregnato in NBR

Supporto in cotone jersey
Spalmatura in NBR pesante
Manichetta di sicurezza da 7 cm in tela di cotone
Dorso interamente ricoperto
Ottima resistenza ai grassi, oli e idrocarburi
Colore bianco/blu
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GHNT 351BLC)
TAGLIE 9/10/11

NBR coated Jersey Cotton glove

Jersey cotton lining - Heavy NBR coating
Cotton canvas 7 cm safety cuff
Fully coated back
Excellent grease, oil and hydrocarbons resistance
White/blue color
Also available with Euro slot header card (GHNT 351BLC)
SIZES 9/10/11



UTILIZZO USE



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Paia Pairs

GHNT 352BL



Guanto in Cotone Jersey impregnato in NBR

Supporto in cotone jersey
Spalmatura in NBR pesante
Manichetta di sicurezza da 7 cm in tela di cotone
Dorso parzialmente ricoperto
Ottima resistenza ai grassi, oli e idrocarburi
Colore bianco/blu
TAGLIE 9/10/11

NBR coated Jersey Cotton glove

Jersey cotton lining
Heavy NBR coating
Cotton canvas 7 cm safety cuff
Partially coated back
Excellent grease, oil and hydrocarbons resistance
White/blue color
SIZES 9/10/11



UTILIZZO USE



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Paia Pairs

GHNT 360YL



Guanto in Cotone Jersey impregnato in NBR

Supporto in cotone jersey
Spalmatura in NBR leggera
Polso elasticizzato in cotone Jersey
Dorso parzialmente ricoperto
Ottima resistenza ai grassi, oli e idrocarburi
Colore bianco/giallo
Disponibile anche con cavallotto con foro Euro (GHNT 360YLC)*
TAGLIE 7/8/9/10*

NBR coated Jersey Cotton glove

Jersey cotton lining
Light NBR coating
Jersey cotton elastic wrist
Partially coated back
Excellent grease, oil and hydrocarbons resistance
White/yellow color
Also available with Euro slot header card (GHNT 360YLC)
SIZES 7/8/9/10*



UTILIZZO USE



CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Paia Pairs

GUANTI ANTITAGLIO

La gamma Katana di guanti antitaglio si arricchisce di ulteriori due modelli per soddisfare le esigenze di mercato. Il guanto antitaglio GKT1513VF spalmato in poliuretano di livello Cut F, testato per resistenza al taglio da lama con valore maggiore di 30 N, livello massimo ottenibile per le prove meccaniche secondo EN ISO 388 (TDM test). Pensato per gli impiegati più difficili e per una protezione totale dell'operatore dai rischi nella manipolazione di oggetti taglienti e lavorazioni con macchinari da taglio.

Il guanto in pelle GKC1001GG antitaglio Cut D, con alti livelli di performance sui rischi meccanici e testato per il contatto a calore (EN 407). Particolarmente indicato per l'utilizzo nell'industria pesante e nelle fonderie.

CUT-RESISTANT GLOVES

We introduce two further models of the Katana cut-resistant gloves, to meet market needs.

The GKT1513VF cut-resistant glove coated in polyurethane, Cut F level, tested for resistance to cuts from blades with a value greater than 30 N, the maximum level achievable for mechanical tests according to EN ISO 388 (TDM test). Designed for the most difficult uses and for total operator protection from risks when handling sharp objects and working with cutting machinery.

The GKC1001GG Cut D cut-resistant leather glove with high level of mechanical risks performance and tested for heat contact (EN 407). Particularly suitable for use in heavy industry and foundries.

GKT1514GB



Guanto antitaglio spalmato in Poliuretano Cut D

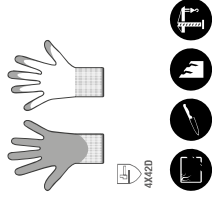
Filo continuo UHMWPE e nylon
Palm ricoperto in Poliuretano
Antitaglio liv. D
Polisino elasticizzato
Colore grigio
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

Cut resistant lev. D Polyurethane coated glove

Seamless UHMWPE and nylon lining
Polyurethane coated palm
Cut resistance lev. D
Elastic wrist
Available color: grey/black or grey/grey
SIZES 6/7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

60 Pairs Pairs



UTILIZZO USE

GKT1512GB



GKT1521VB



GKT1513VF



GKC1001GG



Guanto antitaglio in pelle

Supporto in filo continuo (HPPE) ad alta tenacità
Palm fino al polso in pelle crosta con tripla cucitura di rinforzo
Strato in pelle fiore di rinforzo su borchettes
Zona nocche protetta da uno strato di pelle crosta
TAGLIA 10

Cut resistant leather glove

High tenacity continuous wire lining (HPPE).
Palm up to the wrist in split leather with triple reinforcement stitching
Reinforcement grain leather layer on bouchettes
Knuckle area protected by a layer of split leather
SIZE 10

CE DPI II cat. PPE II cat.

120 Pairs Pairs

Guanto antitaglio spalmato in Poliuretano Cut C

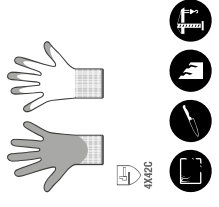
Filo continuo UHMWPE e nylon
Palm ricoperto in Poliuretano
Antitaglio liv. C
Polisino elasticizzato
Colore grigio
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

Cut resistant lev. C Polyurethane coated glove

Seamless UHMWPE and nylon lining
Polyurethane coated palm
Cut resistance lev. C
Elastic wrist
Available color: grey/black or grey/grey
SIZES 6/7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

60 Pairs Pairs



UTILIZZO USE

Guanto antitaglio spalmato in Nitrile Cut C

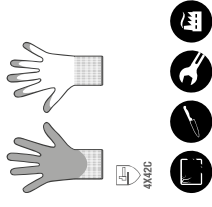
Filo continuo UHMWPE e nylon
Palm ricoperto in Nitrile
Antitaglio liv. C
Migliore resistenza ai grassi, oli e idrocarburi
Polisino elasticizzato
Colore grigio/nero
TAGLIE 7/8/9/10/11

Cut resistant lev. C Nitrile coated glove

Seamless UHMWPE and nylon lining
Nitrile coated palm
Cut resistance lev. C
Better resistance to grease, oil and hydrocarbons
Elastic wrist
Color grey/black
SIZES 7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

60 Pairs Pairs



UTILIZZO USE

Guanto in tessuto maglia di fibra anti-taglio

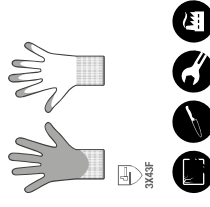
Filo continuo UHMWPE e nylon
Palm ricoperto in Poliuretano
Antitaglio liv. F
Polisino elasticizzato
Colore nero/grigio
TAGLIE 6/7/8/9/10/11

Glove in cut-resistant fiber mesh fabric

Continuous UHMWPE and nylon thread
Palm covered in Polyurethane
Anti-cut level, F
Elasticated cuff
Color black/grey
SIZES 6/7/8/9/10/11

CE DPI II cat. PPE II cat.

60 Pairs Pairs



UTILIZZO USE

LA PROTEZIONE DELLA MANO CERTIFICATA

LA LINEA PROFESSIONALE DEI GUANTI MONOUSO GLOVELY

certified hand protection
the professional line of GLOVELY
disposable examination gloves



I guanti da esame monouso della linea GLOVELY sono divenuti negli anni un prodotto indispensabile in tutte le attività del settore medicale e professionale. Parallelamente alla loro diffusione, sono cresciute anche le richieste degli operatori che desiderano utilizzare un prodotto funzionale alle specifiche esigenze di impiego.

The disposable examination gloves GLOVELY during the years have turned into an essential product in all activities connected to the medical and professional environment. At the same time the demand of the medical staff for a functional and specific product for every need has risen.

Le normative Dispositivi Medici

Il Regolamento Europeo

Per dispositivo medico si intende qualsiasi strumento, apparecchio, impianto, o altro prodotto destinato dal fabbricante ad essere impiegato nell'uomo a scopo di diagnosi, prevenzione, controllo, terapia, attenuazione di una malattia, di una ferita o di un handicap. Il Regolamento (UE) 2017/745 ha sostituito la direttiva 93/42 CEE recepita dal D. Lgs. 46/97 e s.m.i. e disciplina la produzione e l'immissione in commercio dei dispositivi medici. Il quanto monouso è dispositivo medico in funzione del suo utilizzo a contatto con il corpo umano per scopi diagnostici e/o terapeutici.

Il quanto monouso non sterile commercializzato da Rays in base alla destinazione d'uso prevista ai sensi della Direttiva sui Dispositivi Medici è classificato come Dispositivo Medico di classe I.

Requisiti generali UNI EN 455

La norma europea armonizzata che definisce i requisiti generali per i guanti da esame medicale è la UNI EN 455 (1-2-3-4) che definisce i livelli di prestazione minima per quanto concerne le caratteristiche dimensionali e qualitative (spessori, assenza di difetti, resistenza del materiale) del prodotto e che stabilisce un AQL minimo di 1,5 per dichiararne la conformità come DM. Al fine della commercializzazione del prodotto come Dispositivo Medico è necessario che venga apposta la marcatura CE e che il dispositivo sia iscritto nel registro dei dispositivi medici tenuto presso il Ministero della Salute.

ASTM F 1670

Metodo di prova utilizzato per valutare la resistenza dei materiali alla penetrazione di sangue sintetico in condizioni di continuo contatto con il liquido.

ASTM F 1671

Metodo di prova per la resistenza dei materiali alla penetrazione di agenti patogeni trasmissibili al sangue che utilizza la penetrazione da batteriofago Phi-X174 come sistema di prova.

Reference standards Medical devices

The European Regulation

"Medical Device" means any instrument, apparatus, appliance, or other article, intended by the manufacturer to be used for human beings for the purpose of diagnosis, prevention, monitoring, treatment or alleviation of disease, injury or handicap. The Regulation (EU) 2017/745 replaced the Directive 93/42/EEC implemented by Legislative Decree 46/97 and amendments, and Directive 2007/47/EC, and aims to regulate the production and placing on the market of medical devices. Disposable gloves can be medical devices according to their use in contact with the human body and/ or for diagnostic or therapeutic purposes.

The non-sterile, disposable glove marketed by Rays based on the intended use foreseen under Medical Device Directive is classified as a Class I Medical Device.

General requirements UNI EN 455

For medical examination gloves the harmonized European standard is EN 455 (1-2-3-4) which defines minimum performance levels about dimensions and quality (thickness, absence of defects, material strength) of the product and that establish a minimum AQL of 1.5 in order to declare compliance as MD. In order to place the product on the market as Medical Device it is necessary that the EC marking is affixed and that the device is enrolled in the register of Medical Devices held at the Ministry of Health.

ASTM 1670

Test method used to evaluate the resistance of materials to the penetration of synthetic blood in conditions of continuous contact with the liquid.

ASTM F 1671

Test method for the resistance of materials to the penetration of blood-transmissible pathogens using Phi-X174 bacteriophage penetration as testing system.

Dispositivi di Protezione Individuale

Con il termine dispositivi di protezione individuale (acronimo DPI) si intendono i prodotti che hanno la funzione di salvaguardare la persona che li indossa o comunque li porti con sé, da rischi per la salute e la sicurezza. Tali dispositivi sono utilizzati in molteplici ambiti: lavorativo, domestico, sportivo e ricreativo.

I guanti che vengono utilizzati per assolvere alla funzione di protezione come DPI devono essere progettati e fabbricati secondo le norme previste dal Regolamento Europeo 2016/425 e le specifiche norme tecniche armonizzate di prodotto.

Il Regolamento Europeo

Il Regolamento 2016/425 stabilisce i requisiti per la progettazione e la fabbricazione dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) che devono essere messi a disposizione sul mercato al fine di garantire la protezione della salute e della sicurezza degli utilizzatori. I guanti per essere commercializzati come DPI devono essere in possesso di apposita marcatura CE che, per i DPI di II e III categoria (protezione da rischi gravi e rischi mortali), deve essere rilasciata da un Organismo Notificato.

Categorie DPI

La classificazione dei DPI è effettuata per Categoria di rischio, in relazione all'entità del rischio da cui sono destinati a proteggere gli utilizzatori.

Categoria 1: comprende i rischi minimi di lesione con riguardo ad esempio:

- lesioni meccaniche superficiali
- contatto con prodotti per la pulizia poco aggressivi o contatto prolungato con l'acqua
- condizioni atmosferiche di natura non estrema
- contatto con superfici calde che non superino i 50°C

Categoria 2: Rischi gravi diversi da quelli elencati nelle categorie I e III

Categoria 3: Rischi che possono causare conseguenze molto gravi quali morte o danni alla salute irreversibili con riguardo, ad esempio, a:

- sostanze e miscele pericolose per la salute
- agenti biologici nocivi
- radiazioni ionizzanti
- ambienti ad alta e/o bassa temperatura aventi effetti comparabili a quelli della temperatura dell'aria di almeno 100°C e/o di -50°C o inferiori
- getti ad alta pressione

Requisiti generali UNI EN 420:2003+A1:2009

I guanti per poter essere certificati come dispositivi di protezione individuale devono rispettare i requisiti previsti dalle norme tecniche di prodotto armonizzate. Per i guanti di protezione la norma base è la UNI EN 420:2003+A1:2009 ossia la norma generale che fissa i requisiti generali, quali:

- **Rispetto delle misure standard**
- **Test della destrezza**
- **Verifica della costruzione**
- **Rispetto delle indicazioni di marcatura**

Personal Protective Equipment

The term personal protective equipment (acronym PPE) refers to products that have the function of safeguarding persons from health and safety risks wearing them or bringing equipment with them. These devices are used in many areas, including in the workplace, at home, in sport and for leisure. The gloves that are used to perform the protective function as PPE must be designed and manufactured according to the standards set by the European Regulation 2016/425 and the specific harmonized technical product standards.

The European Regulation

The European Regulation 2016/425 establishes requirements for the design and manufacture of Personal Protective Equipment (PPE) that are made available on the market in order to guarantee the protection of the health and safety of users. To be marketed as PPE, gloves must have the appropriate EC marking which, for PPE of II and III category (regarding protection from serious risks and mortal risks), must be issued by a Notified Body.

PPE categories

The PPE classification is effected by risk category from which the equipment is intended to protect users.

Category 1: It includes the minimum risks of injury concerning for example:

- superficial mechanical injuries
- contact with cleaning products of weak action or prolonged contact with water
- atmospheric conditions of a non-extreme nature
- contact with hot surfaces that do not exceed 50°C

Category 2: Serious risks, different from those listed in categories 1 and 3.

Category 3: Risks that can cause very serious consequences such as death or irreversible damage to health concerning for example:

- substances and mixtures hazardous to health
- harmful biological agents
- ionizing radiations
- high and / or low temperature environments having effects comparable to those of air temperature of at least 100 ° C and/or -50 ° C or lower
- high pressure jets

General Requirements UNI EN 420:2003+A1:2009

To be certified as Personal Protection Equipment, gloves must comply with the requirements of the harmonized technical product standards. For protective gloves the basic norm is the UNI EN 420:2003+A1:2009, that is the general rule which defines the essential requirements, such as:

- **Respect of standard measures**
- **Test della destrezza Dexterity test**
- **Construction verification**
- **Respect of marking information to be supplied**



EN ISO 374

La norma specifica i requisiti dei guanti destinati a proteggere l'utilizzatore se a contatto con prodotti chimici o microrganismi in base a tre metodi di test:

- **Test di penetrazione** secondo lo standard

EN 374-1:2016+A1:2018, cioè il passaggio di una sostanza chimica o di un micro-organismo attraverso la porosità dei materiali, le cuciture, eventuali micro-forature o altre imperfezioni del guanto di protezione. Un guanto non deve presentare perdite se sottoposto a prove di tenuta dell'aria e all'acqua e deve essere testato e controllato in conformità con il livello di qualità accettabile (AQL).

- **Test di permeazione** secondo lo standard **EN**

16523-1:2015, cioè il passaggio di una sostanza chimica attraverso il materiale del guanto di protezione a livello molecolare e cioè si misura il tempo impiegato dal liquido per venire a contatto con la pelle.

- **Test di degradazione** secondo lo standard **EN 374-4:2013**, cioè l'alterazione delle proprietà fisiche del guanto a contatto con un prodotto chimico, ad esempio sfaldamento, gonfiore, disintegrazione, infragilimento, alterazione del colore, cambiamento di aspetto, indurimento o ammorbidimento.

L'esposizione rispetto alla sostanza chimica in esame deve essere di 60 minuti. I risultati dei test di degradazione devono essere dichiarati nella nota informativa.

I guanti di protezione chimica sono suddivisi in tre categorie:

TIPO A – Se il tempo di passaggio di 6 sostanze chimiche, selezionate tra quelle elencate nella normativa EN 16523-1, è maggiore uguale 30 minuti (livello 2)

TIPO B – Se il tempo di passaggio di 3 sostanze chimiche, selezionate tra quelle elencate nella normativa EN 16523-1, è maggiore uguale 30 minuti (livello 2)

TIPO C – Se il tempo di passaggio di 1 sostanza chimica, selezionata tra quelle elencate nella normativa EN 16523-1, è maggiore uguale a 30 minuti (livello 2)

EN ISO 374-5:2016 – Protezione da batteri, funghi e virus

La norma prevede che i guanti per la protezione da batteri e funghi, a cui viene applicato il pittogramma di rischio biologico, devono aver superato il test di penetrazione (impermeabilità). Per la protezione contro la penetrazione dei virus il guanto deve essere sottoposto anche al test di penetrazione virale secondo la norma ISO 16604:2004. Se superato sotto il pittogramma andrà aggiunta l'indicazione "VIRUS".

EN ISO 374

The standard specifies the requirements for gloves designed to protect the user if in contact with chemicals or microorganisms based on three test methods:

- **Penetration test** according to the **EN 374-1:2016+A1:2018** standard, i.e. the transfer of a chemical or microorganism through the porosity of materials, the seams, possible micro-punctures or other imperfections on the protective glove. A glove must not leak when subjected to air and water tightness tests and must be tested and checked according with the acceptable quality level (AQL).

- **Permeation test** according to the **EN 16523-1:2015** standard, i.e. the transfer of a chemical substance through the material of the protective glove at the molecular level, that is the measuring of the time taken for the liquid to come into contact with the skin.

- **Degradation test** according to the **EN 374-4:2013** standard, i.e. the alteration of the physical properties of the glove in contact with a chemical substance, for example flaking, swelling, disintegration, embrittlement, color alteration, change in appearance, hardening or softening. Exposure to the test chemical must be 60 minutes. The results of the degradation test must be stated in the information note.

The chemical protection gloves are divided into three categories:

TYPE A – If the transfer time of 6 chemical substances, selected among those listed in the EN 16523-1 standard, is greater equal 30 minutes (level 2)

TYPE B – If the transfer time of 3 chemical substances, selected among those listed in the EN 16523-1 standard, is greater equal 30 minutes (level 2)

TYPE C – If the transfer time of 1 chemical substance, selected among those listed in the EN 16523-1 standard, is greater equal 30 minutes (level 2)

EN ISO 374-5:2016 – Protection from bacteria, fungi and viruses

The standard establish that gloves for protection against bacteria and fungi, to which the biohazard pictogram is applied, must have passed the penetration test (impermeability). For protection against the penetration of viruses the glove must also be subjected to the viral penetration test according to ISO 16604:2004. If exceeded, the indication "VIRUS" will be added under the pictogram.

EN ISO
374-1:2016
Tipo A



EN ISO
374-1:2016
Tipo B



EN ISO
374-1:2016
Tipo C



EN ISO
374-5:2016



EN ISO
374-5:2016



VIRUS

COME SCEGLIERE IL TUO GUANTO

How to choose your glove

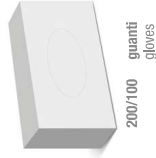


Peso

Il peso del guanto è un elemento fondamentale per definire il livello qualitativo del guanto stesso. Diversi sono i fattori che incidono sul peso di un guanto da esame: il materiale con cui il guanto è stato prodotto, la qualità della lavorazione e l'uso per il quale il guanto è destinato. Rays SpA offre guanti da esame il cui peso può variare da 0,7 gr per il guanto in polietilene HDPE a 20 gr per il guanto da esame in lattice Biosafe High Risk.



Un indicatore di cui non tutti gli utilizzatori conoscono il significato è l'AQL (Acceptance Quality Limit). Il livello di qualità accettabile è parametro che riveste grande importanza perché riguarda la percentuale di guanti difettosi presenti in un lotto di produzione. Più è basso l'AQL, maggiore sarà la qualità del guanto.



Quantità

È molto importante verificare il numero di guanti presenti nella scatola. Un prezzo basso implica spesso una qualità più scadente, un peso inferiore o un minor numero di guanti nel box. Rays SpA garantisce che la quantità indicata sul box corrisponda sempre al numero effettivo di guanti contenuti all'interno del box.

Weight

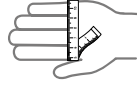
The weight of a glove is a key element to define its quality. There are several factors affecting the weight of an examination glove: the material from which the glove is produced, the quality of manufacturing and the use for which the glove is designed. Rays SpA is able to offer examination gloves whose weight can range from 0.7g for HDPE (polyethylene gloves) to 20 grams for Biosafe High Risk (latex examination gloves).

AQL

An indicator that is not commonly known by all users is the AQL (Acceptance Quality Limit). The acceptance quality level is a highly important parameter because it refers to the percentage of defective gloves present in a production batch. The lower the AQL, the higher the quality of the glove.

Quantity

It is very important to check the number of gloves in the box. A low price often implies a poorer quality, lower weight or fewer gloves in the boxes. Rays SpA ensures that the amount indicated on the box always matches the actual number of gloves contained in the box.



CONTROLLA LA TUA MISURA
CHECK YOUR SIZE



Taglia

Nella confezione ogni taglia è personalizzata con un colore di riferimento che permette una rapida individuazione della misura. Rays consente di scegliere agevolmente la propria taglia semplicemente misurando il palmo della mano con la scala di riferimento corrispondente agli standard internazionali.

Size

On the packaging, each size is customized with a reference color that allows rapid identification of the measure. Rays allows you to easily select your size by simply measuring the palm of your hand with the reference scale corresponding to international standards.

Materiale

La prima domanda che ci si pone quando si sceglie un guanto da esame riguarda il materiale con cui è stato realizzato. Lattice, Nitrile, Vinile e Polietilene sono i materiali presenti in gamma prodotti. Ogni materiale presenta caratteristiche chimiche, meccaniche e di tollerabilità proprie che vanno attentamente valutate in relazione alla destinazione d'uso prima di procedere alla scelta del guanto.

Material

The first question that arises when choosing an examination glove concerns the material it is made of. Nowadays, the main choices available are Latex, Nitrile or Vinyl, however our range has been completed with two other materials addressed to particular needs, that are polyethylene. Each material has its own chemical, mechanical and tolerability features that must be carefully considered before choosing a glove.

GLOVELY

XS 5-5.5
S 6-6.5
M 7-7.5
L 8-8.5
XL 9-9.5

Nitrile Nitrile

Vinile Vinyl

Lattice Latex

TPE TPE

Polietilene Polyethylene

CONOSCI I MATERIALI

Let's know the materials

Nitrile Nitrile

La gomma nitrilica è un materiale sintetico ottenuto dalla copolimerizzazione dell'acrolite butadiene. Questo elastomero reticolato garantisce, rispetto a materiali quali il lattice ed il vinile, un'ottima resistenza chimica e meccanica, assicurando inoltre eccellenti performance in termini di elasticità e comfort.

I guanti in Nitrile costituiscono l'alternativa ai guanti in Lattice per l'utilizzo nei soggetti allergici. Rays offre una vasta gamma di guanti in nitrile, capace di rispondere alle più svariate esigenze del mercato.

Nitrile rubber is a synthetic material obtained by copolymerization of acrylonitrile with butadiene. This network elastomer ensures higher performances than latex and vinyl gloves in terms of abrasion and puncture resistance, in addition to great extensibility and comfort.

Nitrile gloves are the alternative to latex gloves to be used by allergy sufferers. Rays offers a wide range of nitrile gloves, in order to satisfy the various needs of the market.

Vantaggi	Benefits
Assenza di lattice	Latex-free
Resistenza meccanica	Mechanical resistance
Resistenza ad oli e grassi	Oil and grease resistance
Resistenza chimica	Chemical resistance
Maggiore durata	Longer life
Bassa migrazione verso gli alimenti	Low migration to the foods

Vinile Vinyl

I guanti di cloruro di polivinile (PVC), comunemente detti guanti di vinile, derivano dai granuli del PVC (Poli Vinil Cloruro), una delle plastiche di maggior consumo, e da plastificanti (per lo più ftalati). Lo sviluppo di questo guanto è stato favorito dalla sua economicità e dall'assenza delle proteine del Lattice. Grazie a queste caratteristiche risulta essere particolarmente indicato per utilizzi di breve durata e per tutte le attività in cui è richiesto un ricambio frequente del guanto.

Polyvinyl chloride (PVC) gloves, commonly known as vinyl gloves are derived from PVC granules, one of the most widely used plastic, and plasticizers (mostly phthalates). This glove has been developed for its cost-effectiveness and the absence of latex proteins. Thanks to these features, it is particularly appropriate for short duration applications and for all those activities where frequent glove changes are required.

Vantaggi	Benefits
Assenza di lattice	Latex-free
Economico	Economic

Lattice Latex

Il lattice è una sostanza di origine naturale derivante dalla linfa lattica della gomma ed è costituito per il 65% di acqua, il 33% di gomma, il 2% di resine e l'1,8% di proteine. Viene estratto dall'"albero della gomma" (Hevea Brasiliensis) coltivato principalmente nei paesi del Sud Est Asiatico. È il materiale naturale più elastico che si conosca. La sua principale peculiarità è la capacità di riassumere la forma originale quando sottoposto a pressione o allungamento, offrendo quindi una facile calzatura e un'ottima sensibilità tattile. Per tale ragione è considerato da sempre uno dei migliori materiali per la produzione di guanti.

Latex is a substance of natural origin derived from the milky sap of rubber and composed for the 65% of water, 33% of rubber, 2% of resin and 1,8% of proteins. It is extracted from the "rubber tree" (Hevea brasiliensis) and is mainly grown in the countries of Southeast Asia. It is the most flexible natural material known. Its main characteristic is the ability to get back to its original shape when subjected to pressure or elongation, thus offering an easy fit and excellent tactile sensitivity. For this reason, it has always been considered one of the best materials for the production of gloves.

Vantaggi	Benefits
Gomma naturale	Natural rubber
Elasticità	Elasticity
Resistente allo strappo	Tear-resistant
Maggiore sensibilità	Higher sensitivity
Biodegradabile	Biodegradable
Facile da indossare	Easy fit

TPE - elastomero termoplastico TPE - thermoplastic elastomer

Gli Elastomeri Termoplastici (TPE), o gomme termoplastiche, sono una miscela polimerica (di solito una plastica e una gomma) con entrambe le proprietà termoplastiche e elastomeriche. Mentre la maggior parte degli elastomeri sono termoidurenti, i TPE sono invece relativamente facili da usare nella produzione, per esempio, attraverso lo stampaggio ad iniezione. Gli elastomeri termoplastici mostrano i vantaggi tipici sia delle plastiche che delle gomme.

Thermoplastic Elastomers (TPE), or thermoplastic rubbers, are a class of copolymers or a physical mix of polymers (usually a plastic and a rubber) that consist of materials with both thermoplastic and elastomeric properties. While most elastomers are thermosets, thermoplastics are in contrast relatively easy to use in manufacturing, for example, by injection molding. T thermoplastic elastomers show advantages typical of both rubbery materials and plastic materials.

Vantaggi	Benefits
Assenza di lattice	Latex-free
Economico	Economic
Massima elasticità	Highest elasticity
Idoneo al contatto con qualsiasi tipo di alimento	Suitable for contact with any type of food

Polietilene Polyethylene

Il Polietilene è una delle plastiche più comuni e meno costose. Grazie alla sua ottima stabilità chimica uno degli usi più diffusi del Polietilene è la produzione di film destinati al contatto alimentare.

Polyethylene is one of the most common and less expensive plastics. Thanks to its excellent chemical stability, one of the most widespread uses of Polyethylene is the production of films destined to food contact.

Vantaggi	Benefits
Assenza di lattice	Latex-free
Economico	Economic
Facile da indossare	Easy fit
Idoneo al contatto con qualsiasi tipo di alimento	Suitable for contact with any type of food

AQL

Acceptable Quality Level

In cosa consiste il test metodo AQL?

Prima di poter determinare l'AQL di una tipologia di guanti, bisogna identificare la **Dimensione del Lotto** (numero di guanti prodotti in termini di pezzi) che a sua volta determinerà il numero di campioni da analizzare e il **Livello Generale di Ispezione** che in conformità alla ISO 2859-1 per i guanti da esame è stabilito al Livello 1.

Affinché possano essere certificati come Dispositivi Medici, i guanti devono avere un $AQL \leq 1.5$. Il test che determina l'AQL di un guanto, consiste in una **Prova di tenuta d'acqua**. I guanti vengono appesi ad un tubo di riempimento posizionato verticalmente e vengono riempiti con circa 1000 ml di acqua ad una temperatura compresa tra i 15° e i 35°C. Il guanto così riempito viene controllato visivamente per 2-3 min. e se non perde acqua viene ritenuto idoneo.

What is the AQL test method?

Before you can determine the AQL of a type of gloves, one must identify the **Lot Size** (number of gloves produced in terms of pieces) which in turn will determine the number of samples to be analyzed and the **General Level of Inspection** that is established at Level 1 in accordance with the ISO 2859-1 for examination gloves.

In order to be certified as medical devices, gloves must have an $AQL \leq 1.5$. The test determining the AQL of a glove is a **watertight test**. The gloves are hung upside-down and filled with about 1000ml of water each at a temperature between 15° and 35°C. Gloves are visually checked for 2-3 minutes; if they can hold the water, they are considered suitable.

What is AQL, and why is it so important?

The **Acceptable Quality Level (AQL)** is a statistical unit of measure and a forecasting indicator of the quality of a product. It applies to all types of production in batches to ensure the production process meets the required standards. Medical devices, for example, must always be produced to a very high standard of quality.

Surgical and examination gloves are an essential protective barrier and neither you, nor your patients, would be willing to deal with a defective glove, however rarely this can happen. When the gloves are produced, the production process cannot guarantee a "zero defect" product.

Post-production controls are very rigid and established by international standards.

AQL testing for gloves watertight serves to identify the maximum number of gloves with micro imperfections in a given lot, according to a standard inspection level.

The smaller the number of non-compliant samples, the lower the AQL of the examined gloves.

Cos'è l'AQL e perchè è così importante?

Il **Livello di Qualità Accettabile (AQL)**, unità di misura statistica, è un indicatore di previsione della qualità di un prodotto. Si applica a tutti i tipi di produzione in lotti per garantire che il processo produttivo soddisfi gli standard stabiliti. I dispositivi medici, ad esempio, devono essere sempre tutti prodotti ad uno standard molto elevato.

I guanti chirurgici e da esame costituiscono una barriera di protezione essenziale e né voi, né i vostri pazienti, vorreste avere a che fare con un guanto difettoso, per quanto raramente questo possa capitare. Quando i guanti vengono prodotti, il processo produttivo non può garantire un prodotto a "zero difetti". I controlli post-produzione sono molto rigidi e dettati da standard normativi internazionali. Il test AQL di tenuta stagna dei guanti serve ad individuare il numero massimo di guanti che presentano micro imperfezioni in un dato lotto, secondo un livello di ispezione standard.

Minore è il numero di campioni non corrispondenti, minore è l'AQL della tipologia di guanti esaminata.

<AQL> QUALITÀ quality

Su un lotto di produzione di 50000 pezzi e per un Livello Generale di Ispezione 1, i campioni del lotto che dovranno essere analizzati sono 200.
Per poter ottenere un AQL di 0.65 il numero dei campioni ritenuti non conformi non dovrà essere superiore a 3.

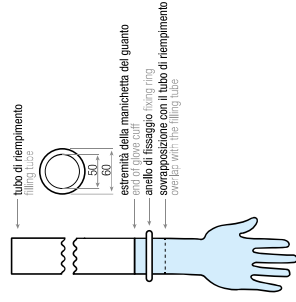
On a production lot of 50,000 pieces and for a General Level of inspection 1, the batch samples to be analyzed are 200 pieces. To obtain an AQL of 0.65, the number of non-compliant samples must not be more than 3.

Campioni analizzati per lotto Samples analyzed per lot

Dimensione del Lotto Lot Size	Livello Generale di Ispezione General Inspection Level	
	Livello 1	Livello 2
da 2 a 8	2	2
da 9 a 15	2	3
da 16 a 25	3	5
da 26 a 50	5	8
da 51 a 90	5	13
da 91 a 150	8	20
da 151 a 280	13	32
da 281 a 500	20	50
da 501 a 1200	32	80
da 1201 a 3200	50	125
da 3201 a 10000	80	200
da 10001 a 35000	125	315
da 35001 a 150000	200	500
da 150001 a 500000	315	800
da 500001 e più	500	1250

Campioni non conformi (max pz) Non-compliant samples (max pcs)

Campioni analizzati Sample Size	AQL Acceptance Quality Limit									
	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5		
2	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	-	-	-	-	-	-	-	-		
13	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	-	-	-	-	-	-	-	-		
32	-	-	-	-	-	-	-	-		
50	-	-	-	-	-	-	-	-		
80	-	-	-	-	-	-	-	-		
125	-	-	-	-	-	-	-	-		
200	-	-	-	-	-	-	-	-		
315	-	-	-	-	-	-	-	-		
500	-	-	-	-	-	-	-	-		



LE MANI DELL'ADDETTO AL SETTORE: ALIMENTARE: RISCHIO IGIENICO E PREVENZIONE

The hands in the food sector: hygiene
risk and prevention

Nel settore alimentare le mani dell'addetto costituiscono il principale mezzo di contaminazione secondaria degli alimenti. Le mani, infatti, sono la parte del corpo più esposta agli agenti esterni e quindi alle contaminazioni. A causa della loro funzione possono trasmettere agli alimenti con i quali vengono a contatto tali contaminazioni, soprattutto di origine biologica, associate o meno a sporcizia evidente. Ma anche contaminanti chimici e pericoli fisici possono avere relazione con le mani; per quanto riguarda l'ecosistema batterico della cute, mentre la flora "residente" è presente negli strati più profondi, la flora "transitoria" si insedia nello strato cutaneo superficiale al momento del contatto con materiali o oggetti contaminati: è quest'ultima quella di maggiore interesse per il settore alimentare, soprattutto quando si tratta di batteri patogeni. È quindi indispensabile, per ogni addetto, una corretta gestione delle proprie mani e, per ogni operatore responsabile del settore alimentare, un impegno in termini di predisposizione e gestione di procedure, di vigilanza e verifica nell'ambito della propria attività, che coinvolga tutti i propri addetti.

In the food sector, operator's hands hygiene is the main cause of secondary contamination of food. In fact, hands are the most exposed part to external aggressors in the human body and then to contamination. They may transmit to food such contaminations especially of biological origin, associated or not with visible dirt. Hands may also be exposed to chemical contaminants and physical hazards. With regards to the bacterial cutaneous ecosystem of the skin, while the "resident" flora is present in the deeper layers, the "transitory" flora settles in the superficial layer where skin comes in contact with contaminated materials or objects. It is therefore essential, for each operator in the food sector, a proper care of hand hygiene and a commitment in terms of preparation, management, supervision, and verification of procedures in the context of their activities.

Microbiological contamination through the hands

Through the hands, microorganisms of different origin can be transmitted to food. From a quantitative point of view, bacteria (such as salmonella, staphylococcus, and listeria) are mainly responsible for diseases transmitted through food; viruses; fungi and parasites (such as the protozoan Giardia lamblia) are also considered.

Microorganisms on the human body

Microorganism can spread through any contaminated part of the body, especially head, hair, ears, nose or mouth. Touching parts of the body before starting to work, like scratching skin parts when injured, infected or with boils, blowing your nose, going to the toilet, etc., are all acts that may lead to significant contamination of our hands. Microorganisms can also pass through handkerchiefs and toilet paper. Cases of patches applied to wounds on hands when not impermeable and protected, must also be considered, representing an accumulation point of dirt and bacterial multiplication, as well as a possible "foreign body" (patches have been reported found in food products). We also do not have to underestimate the act of eating and smoking, due to the contact between hands and mouth or the act of phoning for the contact between hands and ears or hair.

Microorganisms in the farm environment

In the farm environment we may have contamination in many cases, for example during cleaning and waste collection operations, going to rooms with a lower hygiene standard (cellars, warehouses), or through the contact with contaminated surfaces such as taps; sinks or door handles. Repeated hands cleaning or drying on towels or aprons can be a source of recontamination too, as on these objects

Contaminazione microbiologica mediata dalle mani

Mediante le mani possono essere trasmessi agli alimenti vari microorganismi aventi diversa provenienza. Da un punto di vista quantitativo sono i batteri (come salmonella, stafilococco, listeria) i principali responsabili delle MTA (Malattie Trasmesse da Alimenti), ma vanno considerati anche virus, miceti e parassiti (come il protozoo Giardia lamblia).

Microorganismi provenienti dal corpo umano

Possono provenire da ogni parte contaminata del corpo, soprattutto la testa, i capelli, i peli, le orecchie, il naso, la bocca, e altri escreti. Toccare parti del corpo prima di iniziare il lavoro o durante l'attività, grattarsi, toccare lesioni della pelle, soprattutto infette, e foruncoli, soffiarsi il naso, andare in bagno, sono tutti atti che possono causare importanti contaminazioni delle mani.

Microorganismi possono attraversare anche fazzoletti e carta igienica. Da considerare il caso dei cerotti applicati a ferite nelle mani che, se non impermeabili e protetti, possono divenire un punto di accumulo di sporcizia e un luogo di un possibile "corpo estraneo" (sono stati segnalati casi di cerotti usati rinvenuti in prodotti alimentari). Da non trascurare l'atto del mangiare e quello del fumare, che possono sottendere un contatto tra le mani e la bocca. L'atto di telefonare può comportare un contatto tra le mani e le orecchie o i capelli, o semplicemente una contaminazione per contatto ripetuto con l'apparecchio telefonico.

Microorganismi provenienti dall'ambiente interno allo stabilimento

Si possono avere contaminazioni provenienti dall'ambiente interno, per esempio dalle operazioni di pulizia e di raccolta dei rifiuti, dalla frequentazione di locali con un minore standard igienico (cantine, magazzini), del contatto con superfici, oggetti e utensili sporchi e precedentemente contaminati. Si consideri anche la ricontaminazione delle mani, allorché dopo il loro lavaggio vengano toccati i rubinetti dei lavelli o le



Le mani dell'addetto al settore alimentare The hands in the food sector

Contaminazione chimica mediata dalle mani

Le mani possono trasmettere agli alimenti anche contaminanti chimici, benché generalmente si tratti di fatti occasionali. I contaminanti chimici, a seconda della loro natura e della quantità, possono causare nel consumatore avvelenamenti o intossicazioni, o più semplicemente conferire all'alimento cattivi odori e sapori.

Sostanze chimiche detergenti o disinfettanti male utilizzate possono lasciare residui sulle mani, che possono essere trasmessi agli alimenti. Allo stesso modo possono essere veicolate sostanze utilizzate per la manutenzione di attrezzature e macchinari (lubrificanti, solventi, ecc.).

Lo smalto sulle unghie può distaccarsi e contaminare l'alimento.

Igiene personale generale

Innanzitutto, l'alimentarista (addetto o OSA) deve seguire complessivamente un corretto comportamento igienico sia sul lavoro che negli altri momenti della sua vita, curando l'igiene personale. Si è visto, infatti, come sia possibile trasferire contaminanti dall'esterno e, quindi, dalle fasi di vita precedenti l'attività lavorativa, o del proprio corpo. Il Regolamento (CE) n. 853/2004, all'allegato II, cap. VIII (Igiene personale), afferma che "ogni persona che lavora in locali per il trattamento di alimenti deve mantenere uno standard elevato di pulizia personale e indossare indumenti adeguati, puliti e, ove necessario, protettivi". L'art. 42 del DPR n. 327/1980 afferma che

"il personale deve curare la pulizia della propria persona e in particolare delle mani e deve eseguire il proprio lavoro in modo igienicamente corretto". Prima dell'entrata nello stabilimento, l'igiene personale dev'essere particolarmente curata dall'alimentarista, con lavaggio completo del corpo e cambio degli abiti, nel caso in cui egli abbia effettuato altra attività altamente contaminante, ad esempio agricola, zootecnica, di macellazione di animali, di pulizia ambientale, di trattamento di rifiuti o rifiuti, ecc. In particolare, devono essere sempre ben lavate le mani.

La cura delle unghie

Costituisce corretta prassi igienica il mantenimento delle unghie corte, pulite e senza smalto, come peraltro riportato nella generalità dei manuali di corretta prassi igienica che le organizzazioni degli operatori del settore alimentare hanno elaborato e sottoposto all'approvazione del Ministero della Salute. Le unghie lunghe costituiscono un ricettacolo di materiale organico e di microorganismi; sono peraltro difficilmente lavabili, soprattutto in considerazione dei tempi ristretti nel corso delle operazioni di manipolazione degli alimenti. Come si è visto, lo smalto, utilizzato da molte addette, può distaccarsi in piccoli pezzi e cadere negli alimenti per essere poi ingerito dal consumatore, costituendo nel contempo un pericolo fisico (corpo estraneo) e un pericolo chimico. Le unghie lunghe rendono alquanto difficile un corretto uso dei guanti, per l'aumentato rischio di rottura degli stessi (il che aggraverebbe la situazione igienica) e per il determinarsi, nella parte distale delle dita, di vuoti sotto le unghie che ostacolerebbero la presa degli oggetti. Pertanto il mantenimento di unghie lunghe, naturali o artificiali, da parte di personale addetto al settore alimentare contrasta con i principi universalmente riconosciuti atti alla garanzia della sicurezza alimentare.

the microorganisms survive and multiply to return on the hands next time we will use them. It is also important to consider hands contamination for money handling: coins and banknotes come from the outside handled by many people.

A study conducted in the United Kingdom in 2011 highlighted how bacterial contamination in 92% of cases is due to the use of mobile phones: in 16% of cases, the bacteria found was Escherichia Coli. The reason seems to be the inadequate hands washing after using the bathroom that leads to a contamination of telephones, rings, bracelets or watches, where dirt and microorganisms are difficult to eliminate because of their irregular surfaces.

Microorganisms transmitted from one food product to another

Hands can cause indirect cross contamination between two or more food products. Touching dirty or contaminated food (for example fresh fruit and vegetables, eggs, poultry, fish, molluscs or similar) and subsequently, a cooked food ready to be consumed, is a very risky practice from the hygienic point of view. This kind of contamination is also possible touching objects repeatedly during the workday.

Prevention

Looking at the different reasons of contaminations, which include the transmission of pathogens by hands, it is intuitively clear that the solution is in the primary prevention. It involves changes in employees' behaviour and in the procedures that must be implemented to guarantee food safety, in order to be part of a most comprehensive system of self-control.

maniglie delle porte già toccati con le mani sporche. Anche la pulizia o asciugatura ripetuta delle mani su salviette o grembiuli può essere fonte di ricontaminazione, dato che su questi substrati i microorganismi sopravvivono e si moltiplicano per tornare sulle mani al successivo utilizzo. Importante è anche la contaminazione delle mani per manipolazione di denaro: monete e banconote provengono dall'esterno e sono state toccate da molte persone. Uno studio condotto nel Regno Unito, nel 2011, ha evidenziato la contaminazione batterica nel 92% dei telefoni cellulari: nel 16% dei casi si trattava di Escherichia coli. Il motivo sarebbe il mancato o inadeguato lavaggio delle mani dopo l'uso del bagno, con contaminazione che si trasmette.

Microorganismi provenienti da altri alimenti

Le mani possono provocare la contaminazione crociata indiretta tra due o più alimenti. Toccare un alimento sporco o comunque contaminato (per esempio ortofrutti freschi, anche se non visibilmente sporchi di terra, uova, pollame, pesce, molluschi o simili) e successivamente un alimento cotto o comunque già pronto per essere consumato tal quale, è una pratica molto rischiosa dal punto di vista igienico. Questa contaminazione può essere mediata anche da oggetti ripetutamente toccati durante l'attività lavorativa.

Prevenzione

Già dalla disamina delle contaminazioni, che possono trovare nelle mani un mezzo di diffusione e trasmissione, risulta intuitivamente evidente che la soluzione è nella prevenzione primaria, interessando la modifica del comportamento degli addetti e le procedure che l'OSA deve predisporre e attuare per garantire la sicurezza degli alimenti: procedure che vanno a inserirsi nel più complessivo sistema di autocontrollo.

Chemical contamination through the hands

Hands can transmit chemical contaminants to foods, although this is not so common. Chemical contaminants, depending on their nature and quantity, can cause poisoning or intoxication among consumers, or simply give bad odors and tastes to the food. There are multiple reasons for the chemical contamination of food by hands: for example using chemical substances like detergents or disinfectants; using substances for the maintenance of equipment and machinery (lubricants, solvents, etc.) or even using nail polish that may chip and tiny pieces end up in food.

General Personal Hygiene

Operators working in the food sector must follow a correct behavior of hygiene both in the workplace and in the private life, taking care of their personal hygiene. In fact, it is clear how contaminants from the outside and from one's own body can infect the food. The Regulation (CE) n. 853/2004, in the attachment II, Ch. VIII (Personal Hygiene), states that "every person working in food processing rooms must maintain a high standard of personal cleanliness and wear appropriate, clean and, when necessary, protective clothing". The article 42 of Presidential Decree no.

327/1980 states that "the worker must take care of the cleaning of his own person and in particular of his hands and must perform his work in a hygienically correct way". Before entering the factory, the operator must take care of his personal hygiene, with a complete washing of his body and changing his clothes whenever a highly contaminating activity is carried out (e.g. agricultural, zootechnical, slaughtering of animals, environmental cleaning, waste treatment, etc.). In particular, hands must always be washed carefully.

Nail care

The maintenance of short and clean nails, without nail polish, is a good hygienic practice, as reported by the Organizations of food business operators in their manuals submitted to the approval of the Ministry of Health. Long nails constitute a receptacle of organic material and microorganisms; they are also difficult to wash, especially considering the tight times during food handling operations. As we have seen, nail polish used by many employees, can detach itself into small pieces and fall into food to be then ingested by the consumer, constituting at the same time a physical danger (foreign body) and a chemical hazard. Long nails make the gloves difficult to use correctly, increasing the risk of breaking them and making objects difficult to grip. Therefore the maintenance of long nails, natural or artificial, is against the universally recognized principles of conduct for the guarantee of food safety.

Lavaggio delle mani

La flora batterica transitoria può essere rimossa dalle mani strofinandole con acqua e sapone. Le mani devono essere lavate: ogni volta che si passa da una lavorazione più sporca ad una più pulita (es. dalla manipolazione di uova, o alimenti crudi, a quella di alimenti cotti, o comunque pronti al consumo) quando si sono effettuate operazioni di pulizia o rimozione di rifiuti ogni volta che si va in bagno dopo essersi soffiati il naso o aver tossito portando la mano alla bocca dopo ogni contatto, anche casuale, con parti del corpo non protette da abbigliamento da lavoro pulito (naso, bocca, orecchie, testa e capelli, peli) dopo aver toccato la mano a persone nell'area vendita o somministrazione, anche se chi è al lavoro non dovrebbe uscire dalla cucina o dal laboratorio, o farvi entrare estranei dopo essere stati in cantina, in magazzino o in altri locali più contaminati dopo operazioni di manutenzione, di pulizia, di movimentazione di scatole o altri materiali.

La modalità di lavaggio delle mani, assimilabili al cosiddetto "lavaggio sociale" adottato nel settore assistenziale, possono essere le seguenti: eliminazione di eventuale sporco evidente mediante carta monouso bagnata delle mani con acqua tiepida (37°C) insaponatura con acqua tiepida e sapone liquido (3-5 ml), sfregando a lungo (almeno 30 secondi) in ogni parte: nei palmi, nel dorso, tra le dita, nei polsi eventuale uso di spazzole per pulire sotto alle unghie risciacquo abbondante, sempre con acqua tiepida. L'operazione può essere ripetuta se lo sporco è particolarmente ostinato, o se si valuta che la contaminazione, sebbene non accompagnata da sporco evidente, sia stata particolarmente importante e pericolosa. Il lavaggio antisettico non è quasi mai necessario nel settore alimentare, ma può essere effettuato in particolari casi (secondo valutazione del rischio) con utilizzo di soluzioni antisettiche. Può essere effettuato, con buoni risultati, un normale lavaggio con sapone ad azione antibatterica.

Uso dei guanti

L'impiego di guanti monouso non è sempre risolutivo di ogni problema igienico. Innanzitutto non deve essere sostituito di un'adeguata igiene delle mani. Inoltre, l'uso dei guanti dev'essere gestito con estrema attenzione. Essi devono essere sostituiti spesso, in relazione alle attività svolte e appena si notino eventuali tagli o fori. E comunque preferibile un buon lavaggio delle mani piuttosto che un utilizzo scorretto dei guanti. L'uso dei guanti è raccomandabile: in caso di operazioni particolarmente rischiose da un punto di vista igienico, come la preparazione di impasti per ripieno, carni macinate da consumarsi crude, ecc., anche in riferimento alla destinazione degli alimenti (mense scolastiche, ospedali, strutture per anziani) in caso di operazioni particolarmente contaminanti per le mani, come pulizie o manutenzioni improvvisate, rimozione di rifiuti, contatto con materiali sporchi o con oggetti, manipolazione di alimenti ad alto rischio (es. uova, pollame, ecc.): in questo caso, i guanti impediscono la contaminazione delle mani (che si tradurrebbe in futura contaminazione di alimenti) riducendo la necessità di impegnativi lavaggi decontaminanti in caso di manipolazione di alimenti e di denaro, qualora le due attività vengano svolte dallo stesso addetto in caso di presenza sulle mani di lesioni, che devono essere medicate, coperte con dispositivi medici (cerotti, garze) e infine protette con guanti.

Hands washing

Temporary skin flora can be removed from the hands, rubbing them together with soap and water. Hands must be washed: every time there is a switch from a dirty process to a cleaner one (e.g. from handling eggs or raw food, to cooked food products ready for consumption), during cleaning or removal of waste operations; every time the operator goes to the bathroom; after blowing your nose or coughing, bringing your hand to your mouth; after every contact, even accidentally, with parts of the body not protected with clean work clothing (nose, mouth, ears, head and hairs); after shaking your hand with people in the sales area; after maintenance, cleaning, handling of boxes or other materials.

Hands washing methods, reported in the so-called "social washing" adopted in the care sector, can be the following: elimination of any evident dirt using disposable paper: wetting the hands with warm water (37°C); soaping with warm water and liquid soap (3-5 ml), rubbing for at least 30 seconds in each part (in the palms, in the back, between the fingers); possible use of a brush to clean underneath the nails; generous rinsing, always with warm water. The operation is always repeated when dirt is particularly difficult to remove, or when it is considered that the contamination, although dirt is not visible, has been particularly important and dangerous. Antiseptic washing is almost never necessary in the food sector, but it can be carried out in specific cases (according to risk assessment) using antiseptic solutions. A normal washing with antibacterial soap gives already good results.

The use of gloves

The use of disposable gloves is not always a solution to any hygienic problem, since adequate hand hygiene is always necessary. Furthermore, the gloves must be used with extreme care. They should be changed often, relating to the activities carried out and as soon as we notice any cut or hole. However, good handwashing is always necessary to prevent a possible incorrect use of gloves. The use of gloves is advisable in particularly hazardous operations from the hygienic point of view, such as the preparation of doughs, raw minced meat, etc. With reference to the destination of food (school canteens, hospitals, health care centers for the elderly, etc.) gloves prevent the contamination of the food, for example in case of handling food and money at the same time or in case of presence of injuries on the hands isolating them with the gloves on.

La scelta dei guanti

I guanti monouso in lattice di gomma si rompono facilmente in presenza di unghie lunghe e anelli, che comunque non devono essere ammessi. Un po' più resistenti e meno elastici sono i guanti di vinile, utilizzabili in caso di allergia al lattice, da limitare comunque alle operazioni di pulizia e non al contatto con alimenti, dato che contengono ftalati. I guanti in nitrile sono anch'essi adatti per le persone allergiche al lattice e di ottima vestibilità, più resistenti di quelli in lattice e in vinile, e sono idonei al contatto con alimenti. Guanti in lattice più spesso e robusto, ad uso ripetuto, possono essere utilizzati per operazioni di lavaggio e pulizia, ma non per operazioni nelle quali occorre garantire un alto standard igienico e allo stesso tempo una buona capacità di presa.

Sanzioni

L'accertamento da parte dell'autorità competente di inadeguatezze (carenze meno gravi delle vere e proprie non conformità) nel comportamento del personale, in relazione per esempio alle corrette procedure di lavaggio e più in generale di igiene delle mani, adeguato uso dei guanti, formazione del personale, ecc, può dar luogo, ai sensi dell'art. 54 del Regolamento (CE) n. 853/2004 e dell'art. 6, comma 7, del DLgs n. 193/2007, a provvedimento di prescrizione, con assegnazione all'OSA di un congruo termine di adeguamento.

Solo in caso di inottemperanza verificata dopo tale termine viene applicata la sanzione amministrativa pecuniaria del pagamento di una somma da € 1.000,00 ad € 6.000,00 (in misura ridotta: € 2.000,00).

Conclusioni

Come si è visto, è indispensabile una grande attenzione all'igiene delle mani e più in generale all'igiene personale, superando uno stato di sottovalutazione da parte di molti alimentaristi a causa di scarsa o inadeguata formazione. Infatti, la formazione dovrebbe andare oltre la semplice trasmissione di nozioni e perseguire l'obiettivo di far acquisire piena consapevolezza del rischio igienico connesso alle operazioni svolte, modificando il comportamento degli addetti.

The selection of gloves

Disposable rubber latex gloves break easily in the presence of long nails and rings, which however are not allowed. A little more resistant and less elastic are vinyl gloves, used in case of allergy to latex, only for cleaning and not for food contact, since they contain phthalates. Nitrile gloves are also suitable for people allergic to latex and have excellent fit, more resistant than latex and vinyl ones, can be suitable for food contact. Latex thicker and sturdy gloves, can be used for repeated washing and cleaning operations, but not when both a high hygienic standard and a good grip capacity must be guaranteed. Latex gloves have more thickness and strength, can be used for repeated washing and cleaning, but not for operations in which it is necessary to ensure both a high standard of hygiene and a good grip capacity.

Sanctions

The assessment by the competent authority of inadequacies (less serious deficiencies of the actual non-compliance) in the behavior of personnel, in relation for example to the correct washing procedures and more generally hand hygiene, adequate use of gloves, staff training, etc., may give rise, pursuant to art. 54 of Regulation (EC) no. 853/2004 and of the art. 6, paragraph 7, of Legislative Decree n. 193/2007, to a provision of prescription, with assignment to the OAS (food business operator) of a congruous adjustment deadline.

Only in the case of non-compliance verified after this deadline there will be the pecuniary administrative sanction of the payment of a sum from € 1,000.00 to € 6,000.00.

Conclusions

As we have seen, it is essential paying a high level of attention to hands hygiene and more generally to personal hygiene, overcoming a state of underestimation by many food producers due to poor or inadequate training. In fact, training should go beyond the mere transmission of knowledge and pursue the objective of making full awareness of the hygienic risk connected to the operations performed, modifying the employees behaviour.



LA LINEA DI GUANTI RAYS PER IL CONTATTO ALIMENTARE

Rays gloves line for food contact

Migrazione globale

Si intende il trasferimento di massa che segue le leggi della diffusione. In altre parole, determinare la MIGRAZIONE GLOBALE significa stabilire la perdita di massa per unità di area superficiale di materiale a contatto con i prodotti alimentari. Il limite di migrazione globale va inteso come un pre-requisito di inerzia del materiale; in altre parole, a prescindere dall'eventuale rischio per il consumatore, la legge stabilisce un limite alla possibile interazione tra alimenti e materiali a contatto con essi.

Migrazione specifica

In questo caso il trasferimento di massa determinato dalla prova e quella del singolo contaminante del materiale posto a contatto con l'alimento, ritenuto pericoloso per la salute dell'uomo (monomeri, additivi, cariche, vulcanizzanti, coloranti, coadiuvanti di processo, ecc.). Tale analisi viene eseguita discrezionalmente valutando la composizione quali e quantitativa del materiale.

Global migration

Global migration means mass transfer that follows the laws of diffusion. In other words, determining GLOBAL MIGRATION means establishing the loss of mass per unit of surface area of material in contact with foodstuffs. The global migration limit should be considered as a pre-requisite of inertia of the material; in other words, regardless of the possible risk to the consumer, the law establishes a limit to the possible interaction between food and materials in contact with them.

Specific migration

In the specific migration, the mass transfer determined through the test is the one of the single contaminant of the material placed in contact with the food considered dangerous for human health (monomers, additives, fillers, vulcanizers, dyes, processing aids, etc.). Those analysis are performed at discretion by evaluating the composition of the material and the quantity.

Trasmittanza del colore

Per gli oggetti colorati, occorre verificare l'assenza di migrazione del colore.

Color transmittance

With reference to colored objects, it is necessary to verify the absence of color migration.

Le leggi specifiche

I documenti di riferimento europei per i materiali regolamentati: PLASTICA regolamentata dalle Direttive Europee - 82/711/CEE, 85/572/CEE, 93/8/CEE, 97/48/CEE, Reg. (CE) N. 1895/2000, Reg. (EU) N. 10/2011, Reg. (EU) N. 321/2011 e Regolamento 1282/2011 e da decreti italiani.

Specific laws

European reference documents for regulated materials: PLASTICS is regulated by the European Directives - 82/711/CEE, 85/572/CEE, 93/8/CEE, 97/48/CEE, Reg. (CE) N. 1895/2000, Reg. (EU) N. 10/2011, Reg. (EU) N. 321/2011 and Regulation 1282/2011 - and by Italian decrees.

Prove di laboratorio

Tali materiali, regolamentati specificatamente, devono: osservare liste positive per la loro composizione rispettare limiti di migrazione globale con relativi simulanti e condizioni di contatto (tempo e temperatura scelte in base alle condizioni di contatto prevedibili e al tipo di materiale) rispettare limiti di migrazione specifica lasciare inalterate le caratteristiche organolettiche dell'alimento, compreso il suo colore essere sottoposti al controllo dei parametri funzionali, igiene e purezza, assenza di sostanze indesiderabili e non intenzionalmente aggiunte.

Laboratory tests

Specifically regulated materials must: observe positive lists for their composition; respect global migration limits with simulants and contact conditions (time and temperature chosen based on predictable contact conditions and type of material); respect specific migration limits: leave unaltered the organoleptic characteristics of the food, including its color; be subjected to the control of functional parameters, hygiene and punishment; present the absence of undesirable and unintentionally added substances.

Una gamma di prodotti conformi alla normativa sui MOCA e quindi idonei per l'utilizzo a contatto con gli alimenti secondo quanto indicato nelle tabelle di idoneità presenti sui box. È sulla base delle stesse che sarà scelta la tipologia di guanto a seconda delle esigenze di ogni utilizzatore. La gamma comprende una serie di guanti monouso e due guanti pluriuso, corredati da accessori e abbigliamento mono e pluriuso idonei all'utilizzo nel campo alimentare nell'ottica di una procedura conforme al manuale di autocontrollo HACCP. Tutti i guanti sono stati studiati con caratteristiche ottimali per l'uso a contatto con alimenti:

- assenza di telatura all'interno
- processi di fabbricazione che prevedono successivi lavaggi
- colorazione blu per permettere la migliore individuazione di eventuali perdite di guanti o di sue parti

La normativa sui MOCA nasce per proteggere la salute dei consumatori rispetto ai seguenti parametri:

- Non nocività dell'alimento
- Integrità della composizione dell'alimento
- Integrità organolettica

A prevenzione del rischio per la salute, le normative agiscono sui seguenti fattori:

- Controllo della composizione dei materiali (valutazione tossicologica)
- Controllo della migrazione (limitazione all'uso)

Tali fattori sono misurati mediante analisi eseguite in laboratori accreditati che utilizzano per le prove delle sostanze di riferimento dette "simulanti". Ad ogni simulante corrisponde una categoria di alimenti (vedi tabella B). Le prove eseguite in laboratorio sono le migrazioni globali e specifiche e la trasmittanza del colore.

A range of products compliant with the MOCA regulations (materials and objects in contact with foodstuffs) and therefore suitable for use in contact with foodstuffs as indicated in the tables on the boxes. On the basis of this legislation, the type of glove is chosen according to the needs of each user. The range includes a series of disposable gloves and two multipurpose gloves, complete with accessories and single and multi-purpose clothing suitable for use in the food field in accordance with the HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) self-control manual. All gloves have been designed with optimal characteristics for use in contact with food:

- absence of plishing inside
- manufacturing processes involving subsequent washing
- blue color to allow the best identification of any leaks in gloves or parts thereof

The legislation on MOCA was created to protect consumer's health with respect to the following parameters:

- Non-harmfulness of the food
- Integrity of the food composition
- Organoleptic integrity

To prevent the risk to health, the regulations act on the following factors:

- Control of the composition of materials (toxicological assessment)
- Migration control (limitation to use)

These factors are measured by analyzes performed in accredited laboratories that use for testing the reference substances called "simulants".

To each simulant corresponds a category of food (table B). The tests performed in the laboratory are specific global migrations and color transmittance.

Reg. (UE) N. 10/2011

Nasce dall'esigenza di avere un testo consolidato con soppressione di parti obsolete e superflue della Direttiva 2002/72/CE (modificata 6 volte) e a seguito della lentezza dei recepimenti nazionali delle direttive. Con questo Regolamento, i simulanti utilizzati per i test di migrazione globale cambiano nel modo seguente:

DIRETTIVA 85/572/CEE		REGOLAMENTO N. 10/2011	
Simulante A acqua distillata	Simulante A	Simulante A alcool etilico 10% v/v	Simulante A alcool etilico 10% v/v
	Simulante B acido acetico 3% p/v		Simulante B acido acetico 3% p/v
	Simulante C alcool etilico 20% v/v in soluzione acquosa		Simulante C 20% v/v etilil alcohol in aqueous solution
	Simulante D olio di oliva rettificato		Simulante D1 etilil alcohol 50% v/v in aqueous solution
			Simulante D2 vegetable oil

GOMMA regolamentata con misure specifiche D.M. 21/03/73 e successivi aggiornamenti, quali i recepimenti delle Direttive Europee,

Classi di alimenti		ALIMENTI ACQUOSI (ph > 4,5)		ALIMENTI ALCOLICI (ph < 4,5)		ALIMENTI GRASSI: carne e pesce, dolci		ALIMENTI GRASSI: latticini caseari	
A Etilanol 10%									
B Acido Acetico 3%									
C Etilanol 20%									
D2 Olio vegetale									
D1 Etilanol 50%									

TABELLA
Da Decreto Ministeriale 21.3.73 e successivi aggi. e modifiche.
La tabella illustra i simulanti utilizzati per i test di migrazione per le diverse classi di alimenti.

Decreto ministeriale 21/03/73 e S.M.I.

Si applica soltanto ad alcuni tipi di materiali: tra cui le materie plastiche e le gomme. I limiti di migrazione globale sono di 8 mg/dm2 o 50 mg/kg per le gomme e di 10 mg/dm2 o 60 mg/kg per le plastiche.

Reg. (UE) N. 10/2011

The regulation arises from the need to have a consolidated law with the elimination of obsolete and superfluous parts of the Directive. 2002/72/CE (amended 6 times) and following the slow transposition of national directives. With this Regulation, the simulants used for the global migration tests change as follows:

DIRETTIVA 85/572/CEE		REGULATION No. 10/2011	
Simulante A distillato d'acqua	Simulante A	Simulante A etilil alcohol 10% v/v	Simulante A etilil alcohol 10% v/v
	Simulante B acido acetico 3% p/v		Simulante B 3% acetic acid in aqueous solution
	Simulante C etilil alcohol 10% v/v		Simulante C 20% v/v etilil alcohol in aqueous solution
	Simulante D olio di oliva rettificato		Simulante D1 etilil alcohol 50% v/v in aqueous solution
			Simulante D2 vegetable oil

RUBBER is regulated with specific measures D.M. 21/03/73 and subsequent updates, such as the transposition of the European Directives,

Food classes		ACID FOODS (ph < 4,5)		ALCOHOLIC FOODS		GREASY FOODS: meat, fish and desserts		GREASY FOODS: case dairy products	
A Ethanol 10%									
B Acetic acid 3%									
C Ethanol 20%									
D2 Vegetable oil									
D1 Ethanol 50%									

TABLE
From Ministerial Decree 21.3.73 and subsequent and changes. The table shows the simulants used for the tests of migration for the different classes of food.

Ministerial Decree 21/03/73 and subsequent amendments and additions

This decree can only be applied to certain types of materials, including plastics and rubbers. The overall migration limits are: 8 mg/dm2 or 50 mg/kg for rubbers and 10 mg/dm2 or 60 mg/kg for plastics.

Prove di laboratorio

Tali materiali, regolamentati specificatamente, devono:

- osservare liste positive per la loro composizione
- rispettare limiti di migrazione globale con relativi simulanti e condizioni di contatto (tempo e temperatura scelte in base alle condizioni di contatto prevedibili e al tipo di materiale)
- rispettare limiti di migrazione specifica
- lasciare inalterate le caratteristiche organolettiche dell'alimento, compreso il suo colore
- essere sottoposti al controllo dei parametri funzionali, igiene e puntualità, assenza di sostanze indesiderabili e non intenzionalmente aggiunte per una totale sicurezza dell'utilizzatore

Nel caso dei guanti in gomma naturale o sintetica, in base alle misure specifiche italiane ed europee, non è consigliabile un contatto a temperature maggiori a 40°C; temperatura suggerita anche dalle Linee Guida Europee (JRC – 1a edizione 2009). L'impiego consigliato, corrispondente alle condizioni di prova, scelte in base al tipo di utilizzo del guanto, viene riportato in etichetta, unitamente alla tabella di idoneità e al pittogramma del contatto alimentare.

Laboratory tests

These specifically regulated materials must:

- respect positive lists for their composition
- respect global migration limits with related simulants and contact conditions (time and temperature chosen based on predictable contact conditions and type of material)
- respect specific migration limits
- leave the organoleptic characteristics of the food unaltered, including its color
- be subjected to the control of functional parameters: hygiene and punishment, absence of undesirable substances and unintentionally added for total user safety.

In the case of gloves made of natural or synthetic rubber, according to specific Italian and European measures, contact at temperatures higher than 40°C is not advisable, a temperature also suggested by the European Guidelines (JRC – 1st edition 2009). The recommended use, corresponding to the test conditions, chosen according to the type of use of the glove, is shown on the label, together with the suitability chart and the pictogram of the food contact.



Nitrile Nitrile



Vinile Vinyl



Lattice Latex



NITRILE

Nitrile



Nitrile

La gomma nitrilica è un materiale sintetico ottenuto dalla copolimerizzazione dell'acrilonitrile butadiene. Questo elastomero reticolato garantisce, rispetto a materiali quali il lattice ed il vinile, un'ottima resistenza chimica e meccanica, assicurando inoltre eccellenti performance in termini di elasticità e comfort. I guanti in Nitrile nascono come alternativa ai guanti in Lattice per l'utilizzo nei soggetti allergici. Rays offre una vasta gamma di guanti in nitrile, capace di rispondere alle più svariate esigenze del mercato.

Nitrile

Nitrile rubber is a synthetic material obtained by copolymerization of acrylonitrile with butadiene.

This network elastomer ensures higher performances than latex and vinyl gloves in terms of abrasion and puncture resistance, in addition to great extensibility and comfort.

Nitrile gloves are the alternative to latex gloves to be used use by allergy sufferers.

Rays offers a wide range of nitrile gloves, in order to satisfy the various needs of the market.

Nitrile Nitrile

DAR NI SILK

BIOSOFT PF type 30



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore azzurro Dita testurizzate Forma ambidestro Polso a strappo Idoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Light blue colour Textured fingers Ambidextrous Anti-tearing beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensibility Grip Allungamento Extension	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza meccanica Mechanical resistance	● ● ● ● ●
Massima sensibilità Elasticità Comfort	Highest sensibility Elasticity Comfort	Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ●

DM Classe I - PPE III cat.

Caratteristiche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser	Cartone Carton	Bancale Pallet
240 mm min. 3.0 gr. ± 0.3	XS S M L XL	●	100 guanti gloves	10 dispenser dispenser	84 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 H-H-W EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015 ASTM F 1670-1671
Guanto in nitrile azzurro, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, light blue colour, latex and powder free, textured fingers.



DAR NI SILK 20

BIOSOFT PF type 30



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore azzurro Dita testurizzate Forma ambidestro Non sterile Polso a strappo Idoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Light blue colour Textured fingers Ambidextrous Non sterile Anti-tearing beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensibility Grip Allungamento Extension	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza meccanica Mechanical resistance	● ● ● ● ●
Massima barriera	Highest barrier	Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ●

DM Classe I - PPE III cat.

Caratteristiche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser	Cartone Carton	Bancale Pallet
240 mm min. 3.0 gr. ± 0.2	S M L	●	20 guanti gloves	12 dispenser dispenser	70 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 H-H-W EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015 ASTM F 1670-1671
Guanto in nitrile azzurro, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, light blue colour, latex and powder free, textured fingers.



BIOSOFT FOOD

BIOSOFT PF black FOOD



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore nero Dita testurizzate Forma ambidestro Polso a strappo Idoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Black colour Textured fingers Ambidextrous Anti-tearing beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensibility Grip Allungamento Extension	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza meccanica Mechanical resistance	● ● ● ● ●
Sensibilità Elevata protezione Massimo comfort	Sensibility High protection Highest comfort	Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ●

DM Classe I - PPE III cat.

Caratteristiche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser	Cartone Carton	Bancale Pallet
240 mm min. 3.0 gr. ± 0.2	XS S M L XL	●	100 guanti gloves	10 dispenser dispenser	84 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 H-H-W EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015
Guanto in nitrile nero, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, black colour, latex and powder free, textured fingers.



BIOSOFT FOOD 20

BIOSOFT PF black FOOD



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore nero Dita testurizzate Forma ambidestro Non sterile Polso a strappo Idoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Black colour Textured fingers Ambidextrous Non sterile Anti-tearing beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensibility Grip Allungamento Extension	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza meccanica Mechanical resistance	● ● ● ● ●
Massima barriera Pressa sicura Ottimo grip	Highest barrier Safe grip High grip	Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ●

DM Classe I - MD Class I

Caratteristiche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser	Cartone Carton	Bancale Pallet
240 mm min. 3.0 gr. ± 0.2	S M L	●	20 guanti gloves	12 dispenser dispenser	63 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 H-H-W EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015
Guanto in nitrile nero, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, black colour, latex and powder free, textured fingers.



BIOSOFT PF
cobalt FOOD



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore blu cobalto Dita testurizzate Forma ambidestro Polino salva strappo Isoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Textured fingers Ambidextrous Anti-tearing beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensitivity Grip Allungamento Elasticity	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi Sensibilità Elevata protezione Massimo comfort	Benefits Sensitivity High protection Highest comfort	Resistenza meccanica Mechanical resistance Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ● ● ● ●
DPI III cat. - PPE III cat.			
Caratteristiche tecniche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser Cartone Carton Bancale Pallet
240 mm min. 3.0 gr. ± 0.2	XS S M L XL	5-5.5 6-6.5 7-7.5 8-8.5 9-9.5	10 dispenser guanti gloves 84 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 I-II-III-IV EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16524-1:2015
Guanto in nitrile blu cobalto, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, cobalt blue colour, latex and powder free, textured fingers.



BIOSOFT PF
type 35



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore azzurro Dita testurizzate Forma ambidestro Polino salva strappo Isoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Light blue colour Textured fingers Ambidextrous Anti-tearing beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensitivity Grip Allungamento Elasticity	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi Elevata protezione Pressa sicura Massimo comfort	Benefits High protection Safe grip Highest comfort	Resistenza meccanica Mechanical resistance Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ● ● ● ●
DPI III cat. - PPE III cat.			
Caratteristiche tecniche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser Cartone Carton Bancale Pallet
240 mm min. 3.5 gr. ± 0.3	XS S M L XL	5-5.5 6-6.5 7-7.5 8-8.5 9-9.5	10 dispenser guanti gloves 84 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 I-II-III-IV EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16524-1:2015 ASTM F 1670-1671
Guanto in nitrile azzurro, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, light blue colour, latex and powder free, textured fingers.



BIOSOFT PF
black 35



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore nero Dita testurizzate Forma ambidestro Non sterile Polino salva strappo	Powder free Internally chlorinated Black colour Textured fingers Ambidextrous Non sterile Anti-tearing beaded cuff	Sensibilità tattile Tactile sensitivity Grip Allungamento Elasticity	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi Elevata protezione Pressa sicura Elasticità	Benefits High protection Safe grip Elasticity	Resistenza meccanica Mechanical resistance Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● ● ● ● ●
DPI III cat. - PPE III cat.			
Caratteristiche tecniche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser Cartone Carton Bancale Pallet
240 mm min. 3.5 gr. ± 0.2	XS S M L XL	5-5.5 6-6.5 7-7.5 8-8.5 9-9.5	10 dispenser guanti gloves 84 cartoni cartons

CE 0465

Test: EN 455 I-II-III-IV EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16524-1:2015
Guanto in nitrile nero, privo di lattice, senza polvere, dita testurizzate.
Nitrile glove, black colour, latex and powder free, textured fingers.



BIOSOFT PF
type 45



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore azzurro Superficie testurizzata Forma ambidestro Polso salvo strappo Idoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Light blue colour Textured surface Ambidextrous Anti-tear beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensibility Grip Allungamento Extension	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza meccanica Mechanical resistance	● ● ● ●
Massima barriera Ultimo grip Resistenza	Highest barrier High grip Resistance	Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ●

DM Classe I - MD Class I

Caratteristiche tecniche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser	Cartone Carton	Bancale Pallet
240 mm min. 240 mm min. 4,5 gr. ± 0,2	XS S M L XL	●	100 dispenser gloves	10 dispenser cartons	72 cartons cartons

CE 0465

Test: EN 455 I-H-M-V EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015 ASTM F 1670-1671

Guanto in nitrile azzurro, privo di lattice, senza polvere, di elevato spessore con superficie testurizzata.

Nitrile glove, light blue colour, latex and powder free, extra thickness with textured surface.

Verificare sempre la disponibilità.

BIOSOFT PF
black PRO



BIOSOFT PF
type 70



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere Chiusura interna Colore azzurro Superficie testurizzata Forma ambidestro Non sterile Polso salvo strappo Idoneità alimentare	Powder free Internally chlorinated Light blue colour Textured surface Ambidextrous Non sterile Anti-tear beaded cuff Food contact suitability	Sensibilità tattile Tactile sensibility Grip Allungamento Extension	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza meccanica Mechanical resistance	● ● ● ● +
Massima protezione Ultimo grip Resistenza	Highest protection High grip Resistance	Resistenza chimica Chemical resistance	● ● ● ● +

DM Classe I - MD Class I

Caratteristiche tecniche	Taglie Sizes	Colore Colour	Dispenser Dispenser	Cartone Carton	Bancale Pallet
240 mm min. 240 mm min. 7,0 gr. ± 0,2	S M L XL	●	100 dispenser gloves	10 dispenser cartons	63 cartons cartons

CE 0465

Test: EN 455 I-H-M-V EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015 ASTM F 1670-1671

Guanto in nitrile azzurro, privo di lattice senza polvere, spessore maggiorato con superficie testurizzata.
Nitrile glove, light blue colour, latex and powder free, extra thickness with textured surface.

Nitrile Nitrile

DAR NI ORANGE

BIOSOFT PF tech ORANGE



Superficie testurizzata 3D a diamante
3D diamond textured surface

DAR NI TECH

BIOSOFT PF tech BLACK



Superficie testurizzata 3D a diamante
3D diamond textured surface

AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile	● ● ● ●
Chiusura interna	Internally chlorinated	Tattile sensibilità	● ● ● ●
Colore arancione	Orange colour	Grip	● ● ● ●
Superficie testurizzata	Textured surface	Alungamento	● ● ● ●
Forma ambidestro	Ambidextrous	Estensione	● ● ● ●
Polso ambidestro	Anti-tear beaded cuff	Resistenza meccanica	● ● ● ●
Polso salva strappo	Food contact suitability	Resistenza chimica	● ● ● ●
Idoneità alimentare	High thickness	Resistenza chimica	● ● ● ●
Spessore elevato			

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile	● ● ● ●
Chiusura interna	Internally chlorinated	Tattile sensibilità	● ● ● ●
Colore arancione	Orange colour	Grip	● ● ● ●
Superficie testurizzata	Textured surface	Alungamento	● ● ● ●
Forma ambidestro	Ambidextrous	Estensione	● ● ● ●
Polso ambidestro	Anti-tear beaded cuff	Resistenza meccanica	● ● ● ●
Polso salva strappo	Food contact suitability	Resistenza chimica	● ● ● ●
Idoneità alimentare	High thickness	Resistenza chimica	● ● ● ●
Spessore elevato			



Superficie testurizzata 3D a diamante
3D diamond textured surface

AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile	● ● ● ●
Chiusura interna	Internally chlorinated	Tattile sensibilità	● ● ● ●
Colore nero	Black colour	Grip	● ● ● ●
Superficie testurizzata	Textured surface	Alungamento	● ● ● ●
Forma ambidestro	Ambidextrous	Estensione	● ● ● ●
Polso ambidestro	Anti-tear beaded cuff	Resistenza meccanica	● ● ● ●
Polso salva strappo	Food contact suitability	Resistenza chimica	● ● ● ●
Idoneità alimentare	High thickness	Resistenza chimica	● ● ● ●
Spessore elevato			

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile	● ● ● ●
Chiusura interna	Internally chlorinated	Tattile sensibilità	● ● ● ●
Colore nero	Black colour	Grip	● ● ● ●
Superficie testurizzata	Textured surface	Alungamento	● ● ● ●
Forma ambidestro	Ambidextrous	Estensione	● ● ● ●
Polso ambidestro	Anti-tear beaded cuff	Resistenza meccanica	● ● ● ●
Polso salva strappo	Food contact suitability	Resistenza chimica	● ● ● ●
Idoneità alimentare	High thickness	Resistenza chimica	● ● ● ●
Spessore elevato			



Superficie testurizzata 3D a diamante
3D diamond textured surface

La gamma completa The full range

La gamma di dispositivi medici e di dispositivi di protezione individuale monouso in nitrile è particolarmente ampia. I prodotti, tutti corrispondenti agli standard aziendali di innovazione, eccellenza e praticità, hanno differenti caratteristiche tecniche e spessori, andando incontro alle diverse esigenze del mercato.

The range of medical devices and disposable nitrile PPE is particularly wide. All the products correspond to our corporate standards of innovation, excellence and practicality. They have different technical features and thicknesses thus meeting the various market's needs.

VINILE

Vinyl

Vinile

I guanti di cloruro di polivinile (PVC), comunemente detti guanti di vinile derivano dai granuli del PVC (Polivinilcloruro), una delle plastiche di maggior consumo, e da plasticizzanti (per lo più ftalati). I guanti di vinile hanno, in genere, scarsa resistenza a molte sostanze chimiche e risultano essere meno flessibili ed elastici del Lattice e del Nitrile. Lo sviluppo di questo guanto è stato favorito dalla sua economicità e dall'assenza delle proteine del Lattice. Grazie a queste caratteristiche risulta essere particolarmente indicato per utilizzi di breve durata e per tutte le attività in cui è richiesto un ricambio continuo del guanto.

Vinyl

Polyvinyl chloride (PVC) gloves, commonly known as vinyl gloves are derived from PVC granules, one of the most widely used plastic, and plasticizers (mostly phthalates). Vinyl gloves generally have poor resistance to many chemicals and result to be less flexible and less elastic than Latex or Nitrile gloves. This glove has been developed for its cost-effectiveness and the absence of latex proteins. Thanks to these features, it is particularly appropriate for short duration applications and for all those activities where frequent glove changes are required.

DVI PF

VINYL PF

type 45



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Valutazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile	● ● ● ●
Rivestimento polimeri sintetici	Polymer coated	Tactile sensibility	● ● ● ●
Colore bianco trasparente	Transparent white colour	Grip	● ● ● ●
Superficie liscia	Smooth surface	Grip	● ● ● ●
Non elettrolitico	Antistatic	Allungamento	● ● ● ●
Non sterile	Non sterile	Exclusion	● ● ● ●
Polisino salvia strappo	Anti-tearing beaded cuff	Resistenza meccanica	● ● ● ●
Idoneità alimentare	Food contact suitability	Mechanical resistance	● ● ● ●
Vantaggi	Benefits	Resistenza chimica	● ● ● ●
Maneggevolezza	Dexterity	Chemical resistance	● ● ● ●
Comfort	Comfort		

DPI III cat. - PPE III cat.

Caratteristiche	Technical features	Taglie	Colore	Dispenser	Bancale
Technical features	Colore	Sizes	Colour	Dispenser	Pallet
250 mm min.	5 - 5,5	XS		100	88
4,5 gr ± 0,3	6 - 6,5	S	○	guanti	cartoni
	7 - 7,5	M		dispenser	cartoni
	8 - 8,5	L		gloves	dispenser
	9 - 9,5	XL		gloves	cartoni



Testi EN 455 H-H-W EN ISO 374-1 EN ISO 374-5 EN 16522-1:2015 ASTM F 1670-1671
Guanto in vinile trasparente, privo di lattice, con polvere, superficie liscia.
Clear vinyl powdered glove, latex free, smooth surface.

LATTICE

Latex

Lattice

Il lattice è una sostanza di origine naturale derivante dalla linfa latticea della gomma ed è costituito per il 65% di acqua, il 33% di gomma, il 2% di resine e l'1,8% di proteine. Viene estratto dall'"albero della gomma" (*Hevea Brasiliensis*), coltivato principalmente nei paesi del Sud Est Asiatico. È il materiale naturale più elastico che si conosca. La sua principale peculiarità è la capacità di riassumere la forma originale quando sottoposto a pressione o allungamento. Per tale ragione è considerato da sempre uno dei migliori materiali per la produzione di guanti.

Latex

Latex is a substance of natural origin derived from the milky sap of rubber and composed for the 65% of water, 33% of rubber, 2% of resin and 1,8% of proteins. It is extracted from the "rubber tree" (*Hevea brasiliensis*) and is mainly grown in the countries of Southeast Asia. It is the most flexible natural material known. Its main characteristic is the ability to get back to its original shape when subjected to pressure or elongation, thus offering an easy fit and excellent tactile sensitivity. For this reason, it has always been considered one of the best materials for the production of gloves.



BIOSAFE PP type 50



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Con polvere	Powdered	Sensibilità tattile Tactile sensibility	●●●●● +
Colore bianco	White colour		
Superficie liscia	Smooth surface	Grip	●●●●○
Forma ambidestro	Amidextrous		
Non sterile	Non sterile	Allungamento Extension	●●●●●
Polso salva strappo	Anti-tearing beaded cuff		
Vantaggi		Resistenza meccanica Mechanical resistance	●●●●○
Massima sensibilità Elasticity Comfort		Resistenza chimica Chemical resistance	●●●●○

DM Classe I - MD Class I

CE 0465

Test: EN 455 I-II-III-IV EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015

Guanto in lattice bianco con polvere, superficie liscia.
Latex powdered glove, white colour, smooth surface.



BIOSAFE PF type 60



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile Tactile sensibility	●●●●●
Rivestimento polimeri sintetici	Polymer coated White colour		
Colore bianco	White colour	Grip	●●●●●
Superficie testurizzata	Textured surface		
Forma ambidestro	Amidextrous	Allungamento Extension	●●●●●
Non sterile	Non sterile		
Polso salva strappo	Anti-tearing beaded cuff	Resistenza meccanica Mechanical resistance	●●●●○
knocchia alimentare	Food contact suitability		
Vantaggi		Resistenza chimica Chemical resistance	●●●●○
Massima elasticità Optimo grip			

DM Classe I - MD Class I

CE 0465

Test: EN 455 I-II-III-IV EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015 ASTM F 1670-1:2011

Guanto in lattice bianco senza polvere, superficie testurizzata.
Latex glove powder free, white colour, textured surface.



BIOSAFE PF high RISK



AQL 0.65

Caratteristiche	Technical features	Validazione	Rating
Senza polvere	Powder free	Sensibilità tattile Tactile sensibility	●●●●○
Rivestimento polimeri sintetici	Polymer coated		
Colore blu scuro	Dark blue colour	Grip	●●●●●
Superficie testurizzata	Textured surface		
Forma ambidestro	Amidextrous	Allungamento Extension	●●●●○
Non sterile	Non sterile		
Polso salva strappo	Anti-tearing beaded cuff	Resistenza meccanica Mechanical resistance	●●●●● +
Vantaggi		Resistenza chimica Chemical resistance	●●●●● +
Massima protezione Elevata resistenza			

DM Classe I - MD Class I

CE 0465

Test: EN 455 I-II-III-IV EN ISO 374-1, EN ISO 374-5 EN 16523-1:2015

Guanto in lattice blu scuro senza polvere con elevato spessore, superficie testurizzata, massima resistenza.
Latex powder free glove, dark blue colour, higher thickness, textured surface, maximum resistance.



Caratteristiche tecniche: tabelle comparative

Technical specifications: comparative charts

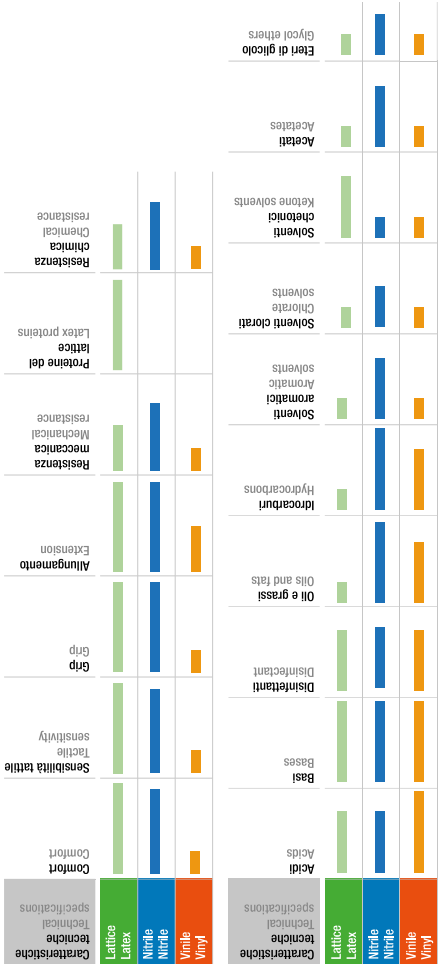


Codice colore relativo alle taglie dei guanti GLOVELY

Colour code related to the sizes of GLOVELY gloves

Tabelle comparative

Comparative charts



Contatto alimentare

A norma con il DM 21.03.1973 e successive modifiche riguardanti i dispositivi destinati al contatto con alimenti, Si applica a tutti i Materiali ed Oggetti destinati a venire in Contatto con Alimenti (detti anche MOCA).

Vengono eseguiti test di Migrazione Globale per specifici intervalli di tempo e specifiche temperature, tramite l'utilizzo di sostanze simulanti, che emulano il comportamento estrattivo di tutti i gruppi di alimenti commestibili, come da tabella B.

Food contact

Products in accordance with DM 21.03.1973 and subsequent amendments related to products intended to come into contact with food. It applies to all materials and objects intended to come into contact with food.

Tests are performed for specific Global Migration at specific time intervals and temperatures, using simulants substances, which emulate the extractive capacity of all edible food groups, like the table B.

Prodotti alimentari	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Food stuffs	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
A Etanolo 10% A Ethanol 10%	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
B Acido Acetico 3% B Acetic Acid 3%	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
C Etanolo 20% C Ethanol 20%	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
D2 Olio vegetale D2 Vegetable oil	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
D1 Etanolo 50% D1 Ethanol 50%	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:

Tabella B Table B

Prodotti alimentari	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Food stuffs	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Latex	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Latex	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Nitrile	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Nitrile	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Vinile	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Vinile	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Condimento	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:
Condimento	Alimenti Acidi (pH < 4,5):	Alimenti Alcolici:	Alimenti Grassi:	Alimenti a Base di Acqua:

Tabella A Table A

GUANTI INDUSTRIALI NON SUPPORTATI

Not supported industrial gloves



Al fine di soddisfare al meglio le esigenze di protezione in attività professionali, nasce la linea di guanti industriali a marchio GLOVELY.

I guanti, disponibili in lattice, nitrile e neoprene, presentano caratteristiche diverse che rendono i diversi modelli ideali all'utilizzo in specifici settori: lavorazioni chimiche, attività meccaniche o edili, operazioni agricole, manipolazione di alimenti, attività di cleaning.

Il comfort, la praticità e la resistenza dei guanti GLOVELY.

In order to satisfy protection needs in professional activities, it comes the line of industrial gloves under GLOVELY brand. The gloves, available in latex, nitrile and neoprene, have different features that make the different models suitable to be used in specific sectors: chemical processing, mechanical or construction activities, agricultural, handling of food, cleaning activities.

The comfort, practicality and resistance of GLOVELY.

CONOSCI I MATERIALI

Let's know the materials



Nitrile Nitrile

La gomma nitrilica è un materiale sintetico ottenuto dalla copolimerizzazione dell'acrilonitrile con il butadiene. Questo elastomero reticolato garantisce, rispetto a materiali quali il lattice ed il vinile, un'ottima resistenza chimica e meccanica, assicurando inoltre eccellenti performance in termini di elasticità e comfort. I guanti in nitrile costituiscono l'alternativa ai guanti in lattice per l'utilizzo nei soggetti allergici.

Nitrile rubber is a synthetic material obtained from copolymerization of Acrylonitrile with butadiene. Compared to materials such as latex and vinyl, this crisscross-patterned elastomer provides excellent chemical resistance and mechanical strength, ensuring also excellent performance in terms of elasticity and comfort and good grip on both dry, wet and oily surfaces. Nitrile Gloves are the alternative to latex gloves to be used in allergy sufferers.

Neoprene Neoprene

Il neoprene è una gomma sintetica porosa che appartiene alla famiglia degli elastomeri di sintesi. Le principali caratteristiche dei guanti in neoprene sono rappresentate da elevata elasticità, resistenza all'abrasione e protezione da agenti chimici, acidi, solventi, oli e idrocarburi

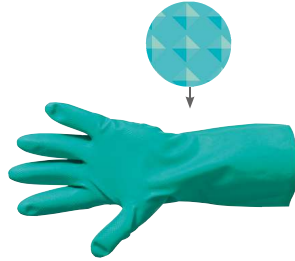
Neoprene is a synthetic rubber belonging to the family of synthetic elastomers. The main characteristics of neoprene gloves are the great elasticity, abrasion resistance and protection from chemical agents, acids, solvents and hydrocarbons.

Lattice Latex

Il lattice è una sostanza di origine naturale derivante dalla linfa lattice della gomma. Viene estratto dall'"albero della gomma" (Hevea Brasiliensis) e coltivato principalmente nei paesi del Sud Est Asiatico. La sua principale peculiarità è la capacità di riassumere la forma originale quando sottoposto a pressione o allungamento, offrendo quindi una facile calzata e un'ottima sensibilità tattile. Per tale ragione è considerato da sempre uno dei migliori materiali per la produzione di guanti.

Latex is a substance of natural origin derived from the milky sap of rubber It is extracted from the "rubber tree" (Hevea Brasiliensis), and is mainly grown in the countries of Southeast Asia. Its main characteristic is the ability to get back to its original shape when subjected to pressure or elongation, thus offering an easy fit and excellent tactile sensitivity. For this reason, it has always been considered one of the best materials for the production of gloves.

GLOWIV GLOVELY NITRO

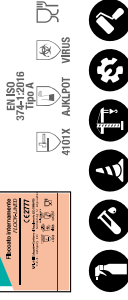


Guanto industriale
in Nitrile Green

Elevata protezione
Anatomico, destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Colore verde
Lunghezza 330 mm
Spessore 0,40 mm
Flocato internamente
TAGLIA M-L-XL-XXL

High protection
Green Nitrile glove

High protection
Anatomic, right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Green color
Length 330 mm
Thickness 0,40 mm
Cotton lining inside
SIZE M-L-XL-XXL



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat.

CE2777 50 Pairs

GLONSB GLOVELY NITROSOFT



Guanto industriale
in Nitrile Blue

Elevata protezione
Anatomico, destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Colore blu
Lunghezza 330 mm
Spessore 0,22 mm
Clorinato internamente
TAGLIA S-M-L-XL

High protection
Blue Nitrile glove

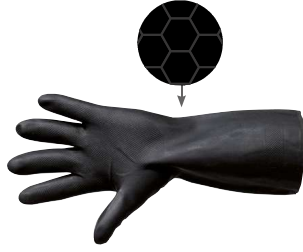
High protection
Anatomic, right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Blue color
Length 330 mm
Thickness 0,22 mm
Internally chlorinated
SIZE S-M-L-XL



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat.

CE2777 50 Pairs

GLOWL GLOVELY NEOLATEX



Guanto industriale
in Neoprene e Lattice Black

Elevata protezione
Anatomico, destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Colore nero
Lunghezza 300 mm
Spessore 0,70 mm
Flocato internamente
TAGLIA M-L-XL-XXL

High protection Black
Neoprene and Latex glove

High protection
Anatomic, right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Black color
Length 300 mm
Thickness 0,70 mm
Cotton lining inside
SIZE M-L-XL-XXL



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat.

CE2777 50 Pairs

Guanto industriale in Latte
Yellow & Blue

Elevata protezione
Anatomico, destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Colore giallo e blu
Lunghezza 305 mm
Spessore 0,70 mm
Flocato internamente
Taglia S-M-L-XL

High protection yellow & blue
Latex glove

High protection
Anatomic, right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Yellow and blue color
Length 305 mm
Thickness 0,70 mm
Cotton lining inside
SIZE S-M-L-XL



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat.

CE2777 50 Pairs



GLO50Y GLOVELY50



Guanto industriale
in Lattice Yellow

Elevata protezione
Anatomico: destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Colore giallo
Lunghezza 305 mm
Spessore 0,60 mm
Foccato internamente
Taglia S-M-L-XL

High protection
Yellow Latex glove

High protection
Anatomico: right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Yellow color
Length 305 mm
Thickness 0,60 mm
Cotton lining inside
SIZE S-M-L-XL



EN ISO
22716
Tipo B
1100X
KIT

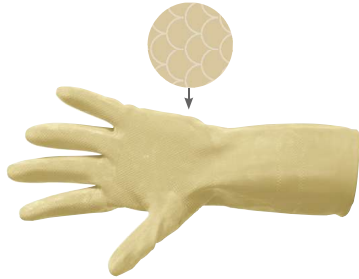


UTILIZZO USE ▲
DPI III cat. PPE III cat.

CE 0498

50 Pairs

GLO40ST GLOVELY40 SATIN



Guanto industriale
in Lattice satinato

Elevata protezione
Anatomico: destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Colore bianco naturale
Lunghezza 305 mm
Spessore 0,40 mm
Satinato internamente
Taglia S-M-L-XL

High protection satin
Latex glove

High protection
Anatomico: right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Natural white color
Length 305 mm
Thickness 0,40 mm
Satin inside
SIZE S-M-L-XL



EN ISO
22716
Tipo B
1010
ABK

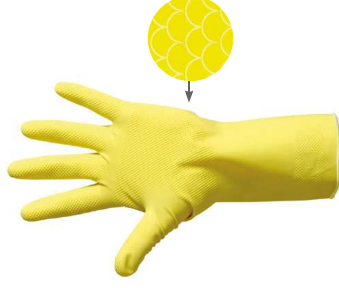


UTILIZZO USE ▲
DPI III cat. PPE III cat.

CE 0465

50 Pairs

GLO40 GLOVELY40



Guanto casalingo
in Lattice yellow

Anatomico: destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Bordino salvagoccia per una maggiore protezione
Colore giallo
Lunghezza 300 mm
Foccato internamente
Taglia S-M-L-XL

Household yellow Latex glove

Anatomico: right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Rolled edge for a better drip protection
Yellow color
Length 300 mm
Cotton lining inside
SIZE S-M-L-XL

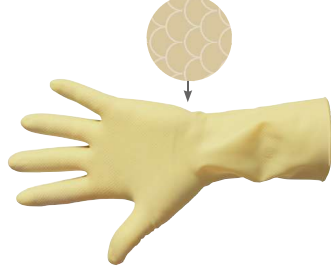


UTILIZZO USE ▲
DPI I cat. PPE I cat.

CE

60 Pairs

GLOST GLOVELY SATIN



Guanto casalingo
in Lattice satinato

Anatomico: destro e sinistro
Finitura antiscivolo su palmo e dita
Bordino salvagoccia per una maggiore protezione
Colore bianco naturale
Lunghezza 300 mm
Satinato internamente
Taglia S-M-L-XL

Household satin Latex glove

Anatomico: right and left
Slip resistant texture on palm and fingers
Rolled edge for a better drip protection
Natural white color
Length 300 mm
Satin inside
SIZE S-M-L-XL



UTILIZZO USE ▲
DPI I cat. PPE I cat.

CE

60 Pairs

A person wearing a white protective suit, hood, and mask is working with industrial machinery. The suit has a red circular logo on the chest that reads "LIFE GUARD plus". The person is wearing blue gloves and yellow wristbands. They are holding a blue tool connected to a complex metal machine with various pipes and valves. The background is a clean, industrial setting with stainless steel surfaces.

ABBIGLIAMENTO PROFESSIONALE MONOUSO

personal protective equipment

PROTECTION FILTERING PROTECTIVE MASKS MEDICAL APPAREL PROFESSIONAL

Tutti i capi di abbigliamento monouso Rays sono stati realizzati per offrire un appropriato livello di protezione e durata durante lo svolgimento delle operazioni affidate all'End User.

Il particolare design di questi articoli permette una comoda vestibilità ed una grande libertà nei movimenti.

I materiali impiegati rispettano le esigenze di leggerezza, affidabilità e resistenza senza precluderne gli utilizzi negli ambienti di lavoro.

Tale linea di prodotti risponde alle esigenze di quegli operatori che necessitano di essere protetti da indumenti realizzati in modo idoneo, mirati a salvaguardare le proprie condizioni d'igiene e salubrità.

All Rays single use garments are designed to ensure the most appropriate protection level and resistance, during use. These items have been designed to allow a comfortable wearability and freedom of movement.

The materials used meet the needs of lightness, reliability and resistance without preventing them from usage in all different working situations.

This production line meets the needs of the users who need protection garments meeting specific design requirements to preserve hygiene conditions and healthiness.



PROTEZIONE DEL CORPO

Body protection

Tute protettive

Una gamma completa di tute monouso progettate e realizzate per garantire un elevato standard di protezione a molteplici sostanze chimiche liquide e solide, nonché a polveri e fibre contaminanti, senza trascurare il massimo comfort e leggerezza durante l'utilizzo.

I materiali impiegati nella produzione delle tute sono caratterizzati da elevati livelli qualitativi e soddisfano pienamente le specifiche tecniche delle principali normative europee per i DPI. Le stesse sono state testate anche per l'utilizzo in ambito medico-sanitario. La gamma, tra le più complete presenti sul mercato, offre all'utilizzatore la più ampia scelta di protezione, anche per elaborazioni o manipolazioni in presenza di sostanze pericolose in ambienti particolarmente critici. L'ampia disponibilità di taglie permette a tutti gli utilizzatori di lavorare in condizione di sicurezza protetti dalle nostre tute.

Protective coveralls

A complete range of disposable coveralls designed and produced to guarantee an elevated standard of protection from the numerous solid and liquid chemical substances, contaminating dust and fibres, without overlooking the maximum comfort and lightness during use. The high quality materials used during the production of the coveralls fully satisfy the technical specifics of the main European PPE standards. The coveralls were tested also for the use in the medical - sanitary field. One of the most complete ranges present on the market offers to the end user the widest protection choice, also during the elaboration or manipulation of dangerous substances in particularly critical environments. A complete size range permits to work in secure conditions to every end user protected with our coveralls.

SCEGLI LA SICUREZZA

Choose safety

Normative abbigliamento protettivo

In base al Regolamento (UE) n. 2016/425 e a tutte le sue modifiche e integrazioni, esistono 3 categorie di Dispositivi di Protezione Individuale (DPI):

- **I Categoria:** DPI semplici, destinati a proteggere contro rischi non gravi e comunque facilmente rilevabili
- **II Categoria:** DPI intermedi, tutti quelli che non ricadono né nella I né nella III categoria
- **III Categoria:** DPI complessi, destinati a proteggere contro rischi gravi o letali e comunque non rilevabili in tempo dall'operatore.

Per i DPI di I cat., per poter apporre il marchio CE è sufficiente che il produttore o il distributore autorizzato dichiarino la conformità alle norme tecniche e ai requisiti essenziali di sicurezza e sanità (auto-certificazione). Per i DPI di II e III cat. deve intervenire un ente indipendente (ente certificatore notificato europeo) ad emettere, dopo una serie di controlli e test, un certificato CE. In questo caso il marchio CE è accompagnato da un numero che identifica l'ente (DPI III cat.).

Il DPI di III cat. è anche soggetto ad un'ulteriore serie di controlli sul fabbricante e sullo stabilimento di produzione (art. 19 del Regolamento). Nell'ambito della III cat., per indirizzare l'utilizzatore verso la scelta più appropriata dell'indumento protettivo, è stata determinata un'ulteriore classificazione con sei livelli di protezione (tipi):

- **Tipo 1 – indumento a tenuta stagna al gas:** EN 943-1
- **Tipo 2 – indumento a tenuta non stagna al gas:** EN 943-1
- **Tipo 3 – indumento a tenuta di liquidi:** EN 14605
- **Tipo 4 – indumento a tenuta di spruzzi:** EN 14605
- **Tipo 5 – indumento a tenuta di particelle solide:** EN ISO 13982-1
- **Tipo 6 – indumento a tenuta di schizzi leggeri:** EN 13034

Certificazioni:

- **Protezione da particelle radioattive** EN 1073-2
- **Protezione da rischio biologico** EN 14126
- **Protezione chimica** EN 14605 – EN ISO 13982-1 – EN 13034
- **Prerogativa antistatica** EN 1149-5

Materiali speciali

TLA: speciale tessuto non tessuto da 63gr/m² composto da strato interno in polipropilene e strato esterno in pellicola laminata in polietilene. Questo particolare abbinamento garantisce un'efficace barriera contro agenti chimici.

SMS: speciale tessuto non tessuto da 55gr/m² composto da tre strati in polipropilene (spunbond-meltblown-spunbond). La peculiarità degli strati esterni è la resistenza meccanica che si aggiunge all'elevato potere filtrante dello strato interno.

Norms for protective clothing

According to the Regulation (EU) no. 2016/425 and all its amendments and supplements, there are three categories of Personal Protective Equipment (PPE):

- **I Category:** simple design PPE, designed to protect against not serious and easily detectable risks.
- **II Category:** intermediate PPE, not falling into category I or III
- **III Category:** complex design PPE, designed to protect against serious or life-threatening risks, not detectable in time by the operator.

For PPE of I category, in order to affix the EC mark the manufacturer or the authorized distributor must declare the compliance with the technical standards and the essential health and safety requirements of the Directive (self-certification).

For PPE of II and III category, an independent Body (European notified Body) must issue, after a series of tests, EC certificate. The EC mark is followed by a number that identifies the Notification Body (III category PPE).

III category PPE is also subject to an additional set of controls on the manufacturer and the production plant (art. 19 of the Regulation). To direct the user to the most appropriate III category protective clothing, it was given a further classification with six levels of protection (types):

- **Type 1 - Gas-tight chemical protective clothing:** EN 943-1
- **Type 2 - Non gas-tight chemical protective clothing:** EN 943-1
- **Type 3 - Liquid-tight clothing:** EN 14605
- **Type 4 - Spray-tight clothing:** EN 14605
- **Type 5 - Solid particles-tight clothing:** EN ISO 13982-1
- **Type 6 - Light sprays-tight clothing:** EN 13034

Certifications:

- **Protection against radioactive particles** EN 1073-2
- **Biological protection** EN 14126
- **Chemical protection** EN 14605 – EN ISO 13982-1 – EN 13034
- **Electrostatic properties** EN 1149-5

Special materials

TLA: Special non-woven 63 g/m², made of an inner layer of polypropylene and an outer layer of polyethylene of laminated film. This particular combination provides an effective barrier against chemical agents.

SMS: Special non-woven 55 g/m² made of three layers of polypropylene (spunbond-meltblown-spunbond). Outer layers are mechanical resistant and inner layer has high filtering power.





Confezione
Polybag



Polsini in maglina
Knitted cuffs



Patta copricerniera dotata di striscia adesiva
per garantire un elevato livello di ermeticità
contro i liquidi
Adhesive strip zip cover, to grant a high level of
waterproofness



Elastico posteriore in vita per un'aderenza
superiore al corpo
Back elastic band at waist for major body
adherence

101401-SA (blu blue navy) LIFEGUARD PRO 101401W-SA (bianca white) LIFEGUARD PRO

Verificare sempre la disponibilità.

Tuta protettiva in SMS da 50 gr./m²

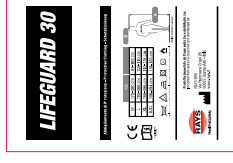
Tessuto non tessuto ad elevata
traspirabilità ed idrorepellente
Cappuccio con elastico
Polsini in maglina
Patta copricerniera dotata
di striscia adesiva
Bordo elastico alle caviglie
Elastico posteriore in vita per
un'aderenza superiore al corpo
Giro manica ampio per garantire
la massima vestibilità e comfort
Assenza di silicone
Colore blu navy (101401-SA)
Colore bianco (101401W-SA)
TAGLIE M/L/XL/XXL/XXXL



UTILIZZO USE



DPI III cat.
PPE III cat.
CE 0624



Confezione
Polybag

101401 LIFEGUARD 30

Verificare sempre la disponibilità.

Tuta protettiva in polipropilene da 30 gr/m²

Traspirante
Cappuccio con elastico
Elastico posteriore in vita per
un'aderenza superiore al corpo
Bordo elastico alle caviglie
Taglio confortevole
Colore bianco
TAGLIE M/L/XL/XXL

Breathable
Hood with elastic border
Back elastic band at waist, for
a major body adherence
Elastic band at ankles
Comfortable style
White color
SIZES M/L/XL/XXL

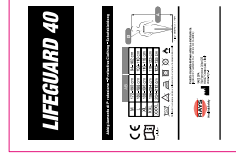


UTILIZZO USE

DPI I cat. PPE I cat.



50 Pezzi Pieces
CE



Confezione
Polybag

101401-40 LIFEGUARD 40

Tuta protettiva in polipropilene da 40 gr/m²

Traspirante
Cappuccio con elastico
Elastico posteriore in vita per
un'aderenza superiore al corpo
Bordo elastico alle caviglie
Taglio confortevole
Colore bianco
TAGLIE M/L/XL/XXL/XXXL

Breathable
Hood with elastic border
Back elastic band at waist, for
a major body adherence
Elastic band at ankles
Comfortable style
White color
SIZES M/L/XL/XXL/XXXL



UTILIZZO USE

DPI I cat. PPE I cat.



50 Pezzi Pieces
CE

PROTEZIONE DELLE VIE RESPIRATORIE

Airway protection



Facciali filtranti

Rays offre una vasta scelta di facciali filtranti nelle categorie FFP1, FFP2 e FFP3 per la protezione da polveri, vapori ed agenti dannosi, senza rinunciare a soluzioni che salvaguardano il comfort e l'ergonomia, eliminando efficacemente calore ed umidità. I sistemi di catzata dei facciali filtranti Rays consentono un facile e sicuro adattamento al viso,

permettendo l'integrazione con altri Dispositivi di Protezione Individuale senza causarne impedimenti.

I diversi ambienti di lavoro nei quali l'End User si trova ad operare determinano specifiche esigenze di protezione; l'ampia gamma di dispositivi per la protezione delle vie respiratorie Rays fornisce la tutela necessaria per i diversi ambienti lavorativi nei quali si svolgono operazioni di levigatura, verniciatura, smerigliatura e saldatura. Tutti i dispositivi sono rispondenti alle normative EN 149:2001 + A1:2009.

Disponibili anche in confezioni PE, con cavalletto con foro Euro.

Filtering masks

Rays offers a wide range of filtering masks in the categories: FFP1, FFP2 e FFP3 for the protection from dust, detrimental agents and vapors without giving up on the solutions that protect the comfort and ergonomics and eliminating efficiently heat and humidity.

Rays filtering masks' fitting systems, permit an easy and secure face adaptation and the integration with other Personal Protection Equipments without any obstacle. Various work environment, in which operates the End user, determine the specific protection standards; the vast range of Rays protection devices for the respiration duct procure the necessary protection in the various working environments during polishing, matting, varnishing and welding operations.

All devices are in compliance with standards EN 149: 2001 + A1: 2009. Also Available in PE packaging with Euro slot header card.

Normative sulle vie respiratorie

La scelta del respiratore più adatto va fatta secondo due criteri di base:

1. **Tipo di contaminante**
2. **Concentrazione del contaminante espressa in T.L.V.** (valore limite di soglia), cioè la concentrazione media ponderata nel tempo su una giornata di 8 ore lavorative e su 40 ore settimanali, alla quale il lavoratore può essere esposto senza effetti negativi sulla sua salute. I livelli del T.L.V. variano secondo il tipo di sostanza e sono riassunti in tabelle specifiche. Non sono da utilizzare facciali filtranti o respiratori a filtro in caso di pericolo per insufficienza d'ossigeno (concentrazione inferiore al 17%). L'insufficienza può insorgere in ambienti chiusi, può essere causata da una reazione chimica, dal fuoco o quando i gas eliminano l'ossigeno dell'aria. In questo caso si deve usare un respiratore isolante (autorespiratore o sistema ad aria compressa).

I contaminanti nell'aria si presentano sotto forma di:

POLVERI Sono particelle generate da frantumazione di materiali solidi. Più la polvere è fine, più a lungo resta sospesa e maggiori sono le possibilità di inalazione. Le polveri sono prodotte da operazioni di sabbiatura, perforazione, smerigliatura, macinazione, ecc.

FUMI Sono particelle solide molto fini. Si formano quando si fonde o vaporizza un metallo che poi si raffredda rapidamente. I fumi hanno origine da operazioni di saldatura, fusione dei metalli, ecc.

NEBBIE Sono minuscole goccioline liquide a base organica o a base acquosa che si formano da operazioni di spruzzo. Le nebbie hanno origine da operazioni di verniciatura, mescolatura, ecc.

GAS Sono sostanze in fase gassosa a pressione e temperatura ambiente. Possono essere inodori, incolori e diffondersi molto velocemente anche a distanze notevoli dalla loro fonte. Esempi sono l'azoto, l'ossido e il monossido di carbonio, il freon, il metano, ecc.

VAPORI Sono la forma gassosa di sostanze che a temperatura ambiente si trovano allo stato liquido o solido. Esempi sono le benzine oppure i solventi contenuti nelle vernici (acetone, toluolo, ecc.).

FACCIALI FILTRANTI EN149: 2001 + A1:2009

Possono essere utilizzati per protezione da POLVERI, FUMI e NEBBIE. Si suddividono in tre classi, in base all'efficienza filtrante:

Classe 1 (FFP1)

Protezione da aerosol solidi e/o liquidi nocivi Efficienza filtrante 78% polveri. Limite di impiego fino a 4,5 x T.L.V.

Classe 2 (FFP2)

Protezione da aerosol solidi e/o liquidi a media tossicità Efficienza filtrante 92% polveri. Limite di impiego fino a 12 x T.L.V.

Classe 3 (FFP3)

Protezione da aerosol solidi e/o liquidi tossici Efficienza filtrante 98% polveri. Limite di impiego fino a 50 x T.L.V.

Directives about respiratory tract

The choice of the most suitable mask should be done following two criteria:

1. **Type of contaminant**
 2. **Concentration of the contaminant expressed in T.L.V.** (Top Limit Value), which is the average concentration in a time limit of 8 working hours upon 40 hours a week, when the worker can be exposed without health risks. The T.L.V. levels may vary according to the substance and resumed in specific tables.
- Masks (filtering or with valve) should not be used in case of oxygen lack danger (lower than 17% concentration rate). The lack of oxygen situation might occur indoor, might be caused by a chemical reaction, from fire or when gas eliminate the oxygen from the atmosphere. In this case we should use an isolating mask (respirator or compressed air system).

Air polluters are:

DUSTS Particles generated by solid materials shredding. The thinner the dust is, the longer it floats in the air, therefore the higher is the inhalation risk. Dusts are generated by sandblasting processes, perforation, smoothing, milling, etc.

FUMES Fumes are very thin solid particles. They are generated during the melting or vaporization of a metal that quickly cools down. Fumes generate from welding, metal melting, etc.

MISTS Mists are formed by microscopic liquid organic or water droplets that generate from spray use processes. Mists born from painting, mixing, etc.

GAS Substances at a gaseous pressured phase at room temperature. They might be odorless, colorless and spread rapidly even at considerable distance from their source. For example: nitrogen, carbon monoxide, freon, methane, etc.

VAPOURS Gaseous substances that at room temperature are at liquid or solid state. For example: gasoline or solvents contained into paints (acetone, toluolo, etc.).

FILTERING MASKS EN149: 2001 + A1:2009

Can be used for protection against dusts, fumes and mists. They divide into three different ranges, according to the filtering efficiency:

Class 1 (FFP1)

Protection against noxious solid and/or liquid aerosol. Filtering efficiency 78% against dusts. Use limit up to 4,5 x T.L.V.

Class 2 (FFP2)

Protection against average toxicity solid and/or liquid aerosol. Filtering efficiency 92% against dusts. Use limit up to 12 x T.L.V.

Class 3 (FFP3)

Protection against toxic solid and/or liquid aerosol. Filtering efficiency 98% against dusts. Use limit up to 50 x T.L.V.



SAVEMASK FFP1



Facciale filtrante monouso a conchiglia senza valvola

Multistrato in polipropilene
Due elastici fissi nucleari gialli
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco
Disponibile anche in confezione da 3 pz. con cavallotto con foro Euro (SAVEMASK FFP1-3) - Cartone da 36 confezioni



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP1 NR

€2797



240 Pezzi Pieces

Disposabile no valve filtering face mask, shell-shaped

Polypropylene multilayer
Two fixed nape yellow elastic bands
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color
Also available in 3 pcs polybag with Euro slot header card (SAVEMASK FFP1-3) - 36 polybags per carton

SAVEMASK FFP2



Facciale filtrante monouso a conchiglia senza valvola

Multistrato in polipropilene
Due elastici fissi nucleari azzurri
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

€2797



240 Pezzi Pieces

Disposabile no valve filtering face mask, shell-shaped

Polypropylene multilayer
Two fixed nape light blue elastic bands
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color

SAVEMASK FFP1-V



Facciale filtrante monouso a conchiglia con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Due elastici fissi nucleari gialli
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco
Disponibile anche in confezione da 3 pz. con cavallotto con foro Euro (SAVEMASK FFP1-V-3) - Cartone da 36 confezioni



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP1 NR

€2797



120 Pezzi Pieces

Disposabile filtering face mask, shell-shaped, with valve

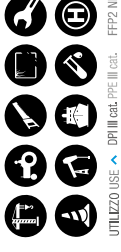
Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Two fixed nape yellow elastic bands
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color
Also available in 3 pcs polybag with Euro slot header card (SAVEMASK FFP1-V-3) - 36 polybags per carton

SAVEMASK FFP2-V



Facciale filtrante monouso a conchiglia con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Due elastici fissi nucleari azzurri
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco
Disponibile anche in confezione da 3 pz. con cavallotto con foro Euro (SAVEMASK FFP2-V-3) - Cartone da 36 confezioni



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

€2797



120 Pezzi Pieces

Disposabile filtering face mask, shell-shaped, with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Two fixed nape light blue elastic bands
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color
Also available in 3 pcs polybag with Euro slot header card (SAVEMASK FFP2-V-3) - 36 polybags per carton

SAVEMASK FFP3-V

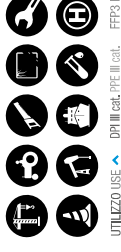


SAVEMASK FFP3-V



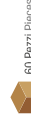
Facciale filtrante monouso a conchiglia con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Doppio elastico regolabile con quattro punti di ancoraggio
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in plastica e alluminio
Guarnizione interna sagomata
Colore bianco



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP3 NR

€2797



60 Pezzi Pieces

Disposabile filtering face mask, shell-shaped, with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Double adjustable elastic with four fixing points
Semi rigid round shape
Aluminium and plastic nosedip
Internal soft gasket
White color

SAVEMASK FFP1D-V



DOLOMITE
POWDER
TESTED

Facciale filtrante monouso
a conchiglia con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Doppio elastico regolabile con
quattro punti di ancoraggio
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Guarnizione interna sagomata
Colore bianco



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP1 NR D

€2797 120 Pezzi Pieces

Disposable filtering face mask,
shell-shaped, with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Double adjustable elastic with four
fixing points
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal soft gasket
White color



SAVE F FFP1-V

Verificare sempre la disponibilità.

SAVEMASK FFP2D-V



DOLOMITE
POWDER
TESTED

Facciale filtrante monouso
a conchiglia con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Doppio elastico regolabile con
quattro punti di ancoraggio
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Guarnizione interna sagomata
Colore bianco



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR D

€2797 120 Pezzi Pieces

Disposable filtering face mask,
shell-shaped, with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Double adjustable elastic with four
fixing points
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal soft gasket
White color



SAVE F FFP2

Verificare sempre la disponibilità.

SAVEMASK FFP3D-V



DOLOMITE
POWDER
TESTED

Facciale filtrante monouso
a conchiglia con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Doppio elastico regolabile con
quattro punti di ancoraggio
Forma rotonda semirigida
Stringinaso in alluminio
Guarnizione interna sagomata
Colore bianco



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP3 NR D

€2797 120 Pezzi Pieces

Disposable filtering face mask,
shell-shaped, with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Double adjustable elastic with four
fixing points
Semi rigid round shape
Aluminium nosedip
Internal soft gasket
White color



SAVE F FFP2-V

Verificare sempre la disponibilità.

Facciale filtrante monouso
pieghevole con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Piegata orizzontalmente
Doppio elastico regolabile giallo
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco

Disponibile anche in confezione da 3
pz. con cavallotto con foro Euro (SAVE F
FFP1-V3 con valvola, SAVE F FFP13 senza
valvola) - Cartone da 36 confezioni
Imbustati singolarmente



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP1 NR

€2797 120 Pezzi Pieces

Disposable foldable
filtering face mask with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Horizontally folded
Double adjustable yellow elastic
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color

Also available in 3 pcs polybag with Euro slot
header card (SAVE F FFP1-V3 with valve, SAVE F
FFP13 without valve) - 36 polybags per carton
Single packaging

Facciale filtrante monouso
pieghevole senza valvola

Multistrato in polipropilene
Piegata orizzontalmente
Doppio elastico regolabile azzurro
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco

Imbustati singolarmente



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

€2797 240 Pezzi Pieces

Disposable no valve foldable
filtering face mask

Polypropylene multilayer
Horizontally folded
Double adjustable light blue elastic
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color
Single packaging

Facciale filtrante monouso
pieghevole con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Piegata orizzontalmente
Doppio elastico regolabile azzurro
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco

Imbustati singolarmente



UTILIZZO USE DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

€2797 120 Pezzi Pieces

Disposable foldable
filtering face mask with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Horizontally folded
Double adjustable light blue elastic
Aluminium nosedip
Internal nose adaptor
White color
Single packaging

Facciali filtranti Filtering masks

SAVE F FFP3-V

Verificare sempre la disponibilità.



Facciale filtrante monouso pieghevole con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Piegata orizzontalmente
Doppio elastico regolabile rosso
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco
Imballati singolarmente



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP3 NR

CE2797 120 Pezzi Pieces

Disposabile foldable filtering face mask with valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Horizontally folded
Double adjustable red elastic
Aluminium noseclip
Internal nose adaptor
White color
Single packaging



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP3 NR

SAVE 23 W FFP2 - SAVE 23 B FFP2



Facciale filtrante pieghevole FFP2

Multistrato in polipropilene e cotone
Forma pieghevole
Doppio elastico tipo "ear-loop"
Stringinaso in alluminio
Colore bianco (SAVE 23 W FFP2)
Colore nero (SAVE 23 B FFP2)
Imballati singolarmente



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

CE2797 2000 Pezzi Pieces

FFP2 folded filtering mask

Polypropylene and cotton multilayer
Foldable shaped
Double nape elastic string "ear-loop" type
Aluminium noseclip
White color (SAVE 23 W FFP2)
Black color (SAVE 23 B FFP2)
Single packaging



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

SAVE F FFP2C-V

Verificare sempre la disponibilità.



Facciale filtrante monouso pieghevole ai carboni con valvola

Multistrato in polipropilene
Valvola di espirazione in plastica
Strato ai carboni attivi
Piegata orizzontalmente
Doppio elastico regolabile azzurro
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore grigio



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

CE2797 120 Pezzi Pieces

Disposabile foldable filtering face mask with active carbon layer and valve

Polypropylene multilayer
Plastic exhalation valve
Active carbon layer
Horizontally folded
Double adjustable light blue elastic
Aluminium noseclip
Internal nose adaptor
Grey color



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP2 NR

SAVE V FFP3



Facciale filtrante monouso pieghevole

Multistrato in polipropilene
Piegata verticalmente
Due elastici fissi nicali rossi
Stringinaso in alluminio
Adattatore nasale interno
Colore bianco
Imballati singolarmente



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP3 NR

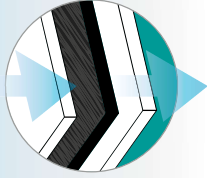
CE2797 120 Pezzi Pieces

Disposabile foldable filtering face mask

Polypropylene multilayer
Vertically folded
Two fixed red nuchal elastics
Aluminium noseclip
Internal nose adaptor
White color
Single packaging



UTILIZZO USE < DPI III cat. PPE III cat. FFP3 NR



STRATO AI CARBONI ATTIVI

Lo strato interno ai carboni attivi trattiene gli odori sgradevoli e fastidiosi di gas e vapori organici presenti in basse concentrazioni (inferiori al TLV), evitando l'esalazione di sostanze tossiche.

ACTIVE CARBON LAYER

The inner layer with activated carbon retains the unpleasant and annoying smells of organic gases and vapors present in low concentrations (below TLV), avoiding the emission of toxic substances.

PROTEZIONE IN AMBITO MEDICALE

Protection in the medical field



Abbigliamento medicale monouso

La Rays offre una linea completa di prodotti per rispondere a tutte le necessità dei professionisti ed operatori del settore medicale.

La gamma dei prodotti MEDICAL APPAREL garantisce agli operatori un alto livello di sicurezza ed impermeabilità.

Una gamma completa di prodotti destinati al chirurgo, al personale infermieristico ed ai visitatori in grado di offrire soluzioni mirate alle diverse esigenze di protezione, tutti accomunati dall'elevato standard qualitativo.

Medical single use apparel

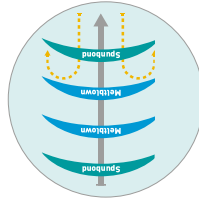
Rays offers a complete range of products to meet all the needs of professionals and operators in the medical field.

The range of MEDICAL APPAREL offers to the users a high level of safety and impermeability.

A complete range of products for surgeons, nursing staff and visitors that is able to offer tailored solutions to the different needs of protection, all combined with high quality standards.



Tessuto termosaldato
Thermo sealed fabric



4 strati che compongono SMMS
4 layers compose SMMS



Rinforzo interno in PE in grado di garantire la massima protezione da eventuali contaminazioni di sangue ed emoderivati
PE internal reinforced parts to grant maximum protection against possible blood and blood derivatives contaminations



S404753-S SURGIGUARD 75 S

S404753-S-R TOP SURGIGUARD 75 SR

Verificare sempre la disponibilità.

Camice chirurgico sterile

Standard (S404753-S) o rinforzato internamente su petto e braccia (S404753-S-R)
In SMMS (idrorepellente)
Cuciture termosaldate a ultrasuoni
Chiusura totale posteriore con sovrapposizione del lenzuolo e 4 fettucce
Chiusura al collo regolabile con velcro
Cintura traspirante
Rilascio di particelle nullo
Presenza nella confezione di 2 bruciate asciugamani
Colore azzurro
TAGLIE S/M/L/XL/XXL

Sterile Surgical Gown

Standard (S404753-S) o internamente rinforzato on breast and arms (S404753-S-R)
Special SMMS material, water repellent
Ultrasonic thermo-sealed seams
Total back closure with overlapping edges and four strings
Adjustable velcro collar closure
Excellent breathability
No particle release
Package provided with 2 hand towels
Light blue color
SIZES S/M/L/XL/XXL



DM classe II MD class II

CE1370



25 Pezzi Pieces

UTILIZZO USE



405506A TWINSET

Verificare sempre la disponibilità.

Completo casacca + pantalone in polipropilene da 50gr./m²

Casacca senza colletto
con manica corta
1 taschino + 1 tasca bassa
Pantalone lungo con coulisse
in vita e taschino posteriore
Ottima traspirabilità
Colore blu
TAGLIE S/M/L/XL



DM classe MD class I



25 Pezzi Pieces

UTILIZZO USE



504030W LAB COAT

Verificare sempre la disponibilità.

Camice da laboratorio in polipropilene da 50 gr./m²

Elastico ai polsi
Colletto
2 tasche esterne
Chiusura con bottoni a pressione
Colore bianco
TAGLIE M/L/XL/XXL



UTILIZZO USE

DM classe MD class I



100 Pezzi Pieces

504030WW LAB COAT

Camice da laboratorio in SMS da 30 gr./m²

Elastico ai polsi
Colletto
2 tasche interne
Chiusura a velcro
Colore bianco
TAGLIE M/L/XL/XXL



UTILIZZO USE

DM I cat. PPE I cat.



100 Pezzi Pieces

SMS lab coat, 30g./m²

Elastic cuffs
Collar
2 inner pockets
Velcro fastening
White color
SIZES M/L/XL/XXL

Polypropylene Shirt + pant outfit, 50gr./m²

Short sleeve shirt, without collar
1 breast pocket + 1 lower pocket
Long pant with waist string for
closure and back pocket
Excellent breathability
Blue color
SIZES S/M/L/XL



DM classe MD class I



25 Pezzi Pieces

UTILIZZO USE

Camice visitatore in polipropilene

Senza colletto
Chiusura posteriore con
lacci al collo e alla vita
Ottima traspirabilità
Polisini in maglina (401283V
e 401283RV)
Polisini con elastico
(401283CEV e 401283EDV)
Rinforzi in PE su torace e
braccia (401283RV
e 401283CEV)
Colore verde (401283V
e 401283CEV)
Colore verde scuro (401283EDV)
TAGLIE S/M/L/XL (401283V,
401283RV e 401283CEV)
TAGLIA UNICA (401283EDV)



DM classe MD class I



100 Pezzi Pieces

Polypropylene isogown

No collar
Back laces at neck and
waist, for fastening
Excellent breathability
Knitted cuffs (401283V e 401283RV)
Elastic cuffs (401283CEV
and 401283EDV)
PE reinforcements on chest
and arms (401283RV
and 401283CEV)
Green color (401283V
and 401283CEV)
Dark green color (401283EDV)
SIZES S/M/L/XL (401283V,
401283RV e 401283CEV)
ONE SIZE (401283EDV)



DM classe MD class I



100 Pezzi Pieces



IG-PB4B

Camice da isolamento monouso da 63 g/m²

Elastico ai polsi
Colletto
Nastro
Progettato per la massima protezione
contro agenti chimici e infettivi.
Colore bianco
PP + film in PE
TAGLIE S/M/L/XL/XXL/XXXL



UTILIZZO USE

63 g/m² disposable
isolation gown

Elasticated cuffs
Collar
Taped
Designed for maximum protection against
chemical and infectious agents.
White color
PP + PE film
SIZES S/M/L/XL/XXL/XXXL

DM III cat. PPE III cat.



50 Pezzi Pieces

302403CPE SHOE COVER CPE



Copriscarpa in polietilene da 3,2gr

Elastico alla caviglia
Colore azzurro
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I

Elastic band at ankle
Light blue color
ONE SIZE



Polyethylene shoe cover, 3,2gr



208283BB HIGH PROTECTION MASK
208283BV HIGH PROTECTION MASK

Verificare sempre la disponibilità.



Mascherina chirurgica in polipropilene

Forma a soffietto
Elastici auricolari
Stringinaso in alluminio
3 strati termosaldati alle estremità
Colore verde (208283BV)
Colore azzurro (208283BB)
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE

DM classe I MD class I 2000 Pezzi Pieces

Polypropylene surgical face mask

Folding shaped
Elastic ear-loops
Aluminium nosedip
3 layer thermo sealed at edges
Green color (208283BV)
Light blue color (208283BB)
ONE SIZE



302403A SHOE COVER TNT di PP



Copriscarpa in TNT di PP

Elastico alla caviglia
Trattamento anti-scioglimento
Colore azzurro chiaro
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I

Elastic band at ankle
Anti-slip treatment
Light blue color
ONE SIZE



PP TNT shoe covers



302410-TLA TNT Laminato



Calzare in TNT laminato

Elastico al polpaccio
TNT laminato con film microporoso
Colore bianco
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I DPI cat. PPE I cat.

Laminated TNT footwear

Elasticated calf
Non-woven fabric laminated with microporous film
White
ONE SIZE



208283AB HIGH PROTECTION MASK

Verificare sempre la disponibilità.



Mascherina chirurgica in polipropilene

Forma a soffietto
Lacci dietro la nuca
Stringinaso in alluminio
3 strati termosaldati alle estremità
Colore blu
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE

DM classe MD class I 2000 Pezzi Pieces

Polypropylene surgical face mask

Folding shaped
Nape strings
Aluminium nosedip
3 layer thermo sealed at edges
Blue color
ONE SIZE



302410 TNT di PP



Calzare in TNT di PP

Elastico al polpaccio
Trattamento anti-scioglimento
Colore verde
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I DPI cat. PPE I cat.

PP TNT footwear

Elasticated calf
Anti-slip treatment
Green color
ONE SIZE



208284S HIGH PROTECTION MASK PLUS

Verificare sempre la disponibilità.



Mascherina chirurgica con visore trasparente termosaldato

Forma a soffietto
Lacci dietro la nuca
Stringinaso in alluminio
4 strati
Visore trasparente protettivo termosaldato
Colore verde
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE

DM classe MD class I 200 Pezzi Pieces

Surgical face mask wit heat-sealed transparent visor

Folding shape
Nape strings
Aluminium nosedip
4 layers
Heat-sealed protective transparent visor
Green colour
ONE SIZE



APR20B APRON+PE 20

Verificare sempre la disponibilità.



Grembiule in polietilene 20 micron

Allacciatura posteriore
Misure 70x120
Colore azzurro
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DPI cat. PPE I cat.

CE 500 Pezzi Pieces

Polyethylene apron, 20 micron

Back closure
Size: 70x120
Light blue color
ONE SIZE

APR20W APRON+PE 20

Verificare sempre la disponibilità.



Grembiule in polietilene 20 micron

Allacciatura posteriore
Misure 70x120
Colore bianco
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DPI cat. PPE I cat.

CE 500 Pezzi Pieces

Polyethylene apron, 20 micron

Back closure
Size: 70x120
White color
ONE SIZE

APR40W APRON - PE 40 APR40B APRON - PE 40

Verificare sempre la disponibilità.



Grembiule in polietilene 40 micron

Allacciatura posteriore
Misure 80x140 cm
Colore azzurro (APR40B)
Colore bianco (APR40W)
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DPI cat. PPE I cat.

CE 500 Pezzi Pieces

Polyethylene apron, 40 micron

Back closure
Size: 80x140 cm
Light blue color (APR40B)
White color (APR40W)
ONE SIZE

A213770 DENTAL BIB



Bavaglio monouso con tasca

Misure 37x70 + 10 cm di tasca
Colore celeste
Polietilene + Carta

DM classe I MD class I

CE 900 Pezzi Pieces

Disposable bib with pocket

Size 37x70 + 10 cm pocket
Light blue color
Polyethylene + paper

20914S-21W BOUFFANT CAP

Verificare sempre la disponibilità.



Cuffia in polipropilene

Forma rotonda
Ottima traspirabilità
Elastico su tutto il perimetro
Colore bianco
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I

CE 1000 Pezzi Pieces

Polypropylene bouffant cap

Round shape
Excellent breathability
Head elastic string
White color
ONE SIZE

20914S-21W BOUFFANT CAP

Verificare sempre la disponibilità.



Cuffia in polipropilene

Forma rotonda
Ottima traspirabilità
Elastico nucale
Colore verde
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I

CE 1000 Pezzi Pieces

Polypropylene bouffant cap

Round shape
Excellent breathability
Head elastic string
Green color
ONE SIZE

20914S-21B BOUFFANT CAP

Verificare sempre la disponibilità.



Cuffia in polipropilene

Forma rotonda
Ottima traspirabilità
Elastico nucale
Colore blu
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I

CE 1000 Pezzi Pieces

Polypropylene bouffant cap

Round shape
Excellent breathability
Head elastic string
Blue color
ONE SIZE

201020W MOB CAP

Verificare sempre la disponibilità.



Cuffia in polipropilene

Forma tipica a fisarmonica
Ottima traspirabilità
Elastico su tutto il perimetro
Colore bianco
TAGLIA UNICA



UTILIZZO USE DM classe I MD class I

CE 1000 Pezzi Pieces

Polypropylene bouffant cap

Typical accordion shape
Excellent breathability
Head elastic string
White color
ONE SIZE

SETTORI DI UTILIZZO FIELDS OF APPLICATION

	Manipolazione Merci Handling Operations Manipolazione di oggetti e prodotti durante le fasi di imballaggio Objects and products handling during packaging phases		Trasporti Transports Settore dei trasporti delle merci, stradali, portuali ed aeroportuali Road, ports and airport goods transport		Manipolazione Lama Blades Handling Lavorazione e manipolazione delle lame Sharp blades handling		Tempo libero - escursionismo Leisure - hiking Utilizzato per le attività motorie Used for motor activities
	Industria Leggera Light Industry Operazioni di assemblaggio e assistenza macchinari Assembly and machinery assistance operations		Logistica Logistics Operazioni di magazzino delle merci Goods stocking operations		Manipolazione Profilati Metallici Metal Sections Handling Lavorazione e manipolazione dei profilati metallici Metal sections handling and processing		Cantiere navale Shipyard Tutte le operazioni finalizzate alla realizzazione di un'imbarcazione Any operation for ship building in difficult conditions
	Industria Pesante Heavy Industry Lavorazioni in ambienti industriali difficili ed usuranti For working in difficult and arduous industrial environments		Giardinaggio Professionale Professional Gardening Utilizzato per le attività di giardinaggio professionale Professional gardening activities		Agricoltura Agricolture Lavorazione e trasformazione di prodotti agricoli ed ortofrutticoli Agricultural products processing		Settore Legno Wood Industry Lavorazioni di trasformazione artigianale ed industriale della materia prima Artisan and industrial wood manufacturing
	Welding Welding Lavorazione e trasformazione dei metalli con fiamme libere o forni, incluse le operazioni di saldatura Metals working and processing, by means of flames or ovens, including welding operations		Giardinaggio Domestico Domestic Gardening Utilizzato per le attività di giardinaggio domestico Domestic gardening activities		Settore Alimentare Alimentary Field Trasformazione e manipolazione di alimenti destinati alla somministrazione Foodstuff handling and processing		Settore Estrattivo Extraction Industry Estrazione di materie prime Raw materials extraction
	Edilizia Building Industry Lavori edili, di carpenteria, muratura ed edificazione Building, carpentry, masonry works		Bricolage DIY Utilizzato per le attività di bricolage DIY gardening activities		Settore Ittico Fishery Field Lavorazione e trasformazione pesce fresco o surgelato Fresh or frozen fish processing		Rifiuti pericolosi Dangerous Waste Gestione di rifiuti tossici, decontaminazione amianto Toxic waste management, asbestos decontamination
	Industria Metalmeccanica Engineering Industry Lavorazione di componenti meccaniche anche in presenza di oli Mechanical components working, even in presence of oils		Industria del Freddo Cold Industry Utilizzo in impianti di refrigerazione e raffreddamento e per attività di stoccaggio di beni deperibili Utilization in cooling systems and for storage of non-durable goods		Utilizzo casalingo Household Field Lavori domestici e lavaggio stoviglie Household use, domestic chores and dish washing		Settore Ospedaliero Hospital Field Impieghi in ambito ospedaliero Hospital use
	Autofficina Repair Shops Operazioni di assistenza e manutenzione veicoli Vehicles assistance and maintenance		Operazioni di Manutenzione Maintenance Operations Lavori stradali e manutenzioni industriali Roadworks, industrial upkeep		Cleaning Cleaning Settore delle pulizie e dei servizi collegati Cleaning sector and its connected services		Verniciatura Painting Lavori di verniciatura generici, a spruzzo e a polvere Traditional, spray and powdered coater painting
	Raccolta Rifiuti Garbage Collection Operazioni di raccolta e smistamento rifiuti Operations of garbage collection and sorting		Manipolazione Vetri Glass Handling Montaggio e lavorazione dei vetri Glass assembling and working		Chimica e Farmaceutica Chemical and Pharmaceutical Lavorazioni a contatto con agenti chimici Working in close contact with chemicals		Industria nucleare Nuclear Industry Operazioni a rischio di contaminazione da particelle radioattive Operations subject to radioactive contamination risk

NOTE:

NOTE:

